

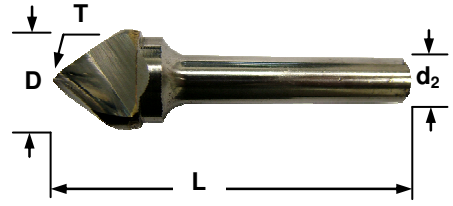
751 901

DiBond Abkantfräser aus Hartmetall - 90° oder 135°

Carbide Creasing Cutters - 90° or 135°

[DE]: Fräser mit 2 Schneiden zum Abkanten von Plattenmaterial, speziell Dibond, Alubond, etc. Das Material wird nur annähernd durchtrennt, es bleibt ein Rest an Deckmaterial stehen. Die bearbeitete Platte lässt sich leicht in Form biegen. Senkwinkel 90°. Oberfläche blank.

[EN]: Carbide milling cutter with 2 flutes for creasing of compound material plates (slabs), e.G. Dibond, Alubond, etc.. The material is not cut completely, leaving a rest of the covering plate. The machined plate can now be bent easily. Chamfering angle 90°. Bright finish.



Ø D h10	Ø d2 h6	z =	α	L k.A.	l1 k.A.	T k.A.	Art.No.
16,00	8	2	90°	58		2,5	751.901-1621
16,00	8	2	135°	58		2,5	751.901-1622

Ø D h10	Ø d2 h6	z =	α	L k.A.	l1 k.A.	T k.A.	Art.No.
16,00	8	3	90°	58		2,5	751.901-1631
16,00	8	3	135°	58		2,5	751.901-1632

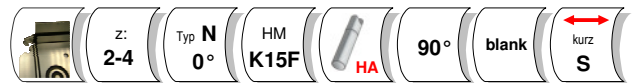
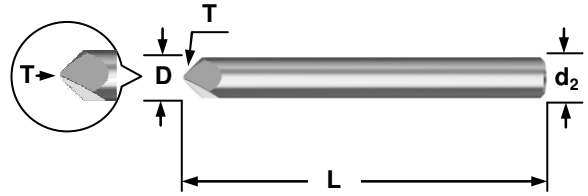
751 900

DiBond CNC V-Nut-Abkantfräser aus Hartmetall - 90°

Carbide V-Groove Creasing Cutters - 90°

[DE]: Fräser mit 2 bis 4 Schneiden zum Abkanten, Senken und Fasen von Plattenmaterial, speziell Dibond, Alubond, etc. Das Material wird nur annähernd durchtrennt, es bleibt ein Rest an Deckmaterial stehen. Speziell für die CNC-Maschinen geeignet. Senkwinkel 90°. Oberfläche blank.

[EN]: Carbide milling cutter with 2-4 flutes for creasing and chamfering of compound material plates (slabs), e.g. Dibond, Alubond, etc.. The material is not cut completely, leaving a rest of the covering plate. Especially suitable for CNC machines. Chamfering angle 90°. Bright finish.



Ø D h10	Ø d2 h6	z =	α	L k.A.	T k.A.	Art.No.
4,00	4	2	90°	50	0,4	751.900-0400
6,00	6	2	90°	54	0,6	751.900-0600

Ø D h10	Ø d2 h6	z =	α	L k.A.	T k.A.	Art.No.
8,00	8	4	90°	58	0,8	751.900-0800
10,00	10	4	90°	66	1,0	751.900-1000

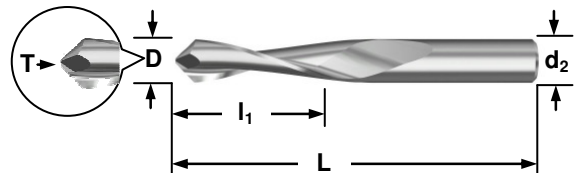
751 902

DiBond CNC V-Nut-Umfangsfäser aus Hartmetall - 90°

Carbide V-Groove Milling Cutters - 90°

[DE]: CNC-Fräser mit 2 Schneiden zum Abkanten und Umfangsfäsen von Plattenmaterial, speziell Dibond, Alubond, etc. Senkwinkel 90° Speziell für die CNC-Maschinen geeignet. Oberfläche blank.

[EN]: Carbide CNC milling cutter with 2 flutes for creasing of compound material plates (slabs), especially Dibond, Alubond, etc.. Especially suitable for CNC machines. Chamfering angle 90°. Bright finish.



Ø D h10	Ø d2 h6	z =	α	L k.A.	l1 k.A.	T k.A.	Art.No.
4,00	4	2	90°	50	10	0,4	751.902-0400
6,00	6	2	90°	54	16	0,6	751.902-0600

Ø D h10	Ø d2 h6	z =	α	L k.A.	l1 k.A.	T k.A.	Art.No.
8,00	8	4	90°	58	20	0,8	751.902-0800
10,00	10	4	90°	66	24	1,0	751.902-1000

Info

Das Material wird nur annähernd durchtrennt, es bleibt ein Rest an Deckmaterial stehen. Die bearbeitete Platte lässt sich leicht in Form biegen.

