

## Pressemitteilung

**Pressekontakt:**

Jan Brubacher  
Marketing &  
Communication

### Laser 2000 präsentiert Beleuchtungen auf der VISION 2010 in Halle 4: Laser und mehrfarbige RGB- und Zeilenbeleuchtungen für industrielle High-Speed Anwendungen

Laser 2000 GmbH  
Argelsrieder Feld 14  
D-82234 Wessling  
Tel. +49 8153 405-39  
presse@laser2000.de  
www.laser2000.de

*Wessling, 4. November 2010*  
Durch eine verschärfte Nachweispflicht müssen immer mehr Herstellungsprozesse bei Endverbraucher-Produkten akribisch dokumentiert und archiviert werden. Laser 2000 bietet für diese Beleuchtungsaufgaben die idealen LED-Beleuchtungen an.



**VISION Stuttgart**  
9-11 Nov 2010  
Stand 4C11

#### **COBRA Slim – LED-Zeilenbeleuchtung für High-Speed Anwendungen**

Die LED-basierten COBRA Beleuchtungen sind Halogen- und Leuchtstofflampen überlegen und bieten gleichzeitig die Vorteile der LED: lange Lebensdauer, Steuerbarkeit und eine extrem hohe Zuverlässigkeit.

Die Zeilenbeleuchtung **COBRA Slim** bietet höchste Lichtleistung in einer Vielzahl an Wellenlängen für die Webinspektion. Mit der COBRA werden Beleuchtungsstärken von 1.000.000 Lux erreicht. Diese Leistung liegt weit über dem Niveau herkömmlicher Beleuchtungssysteme. Die neue COBRA Slim bietet neben einer einfacheren Montage auf Basis von ITEM-Profilen auch mehr Abstrahlungs-Charakteristiken und ein höheres Leistungsniveau.

**Abbildung:**  
*Die Zeilenbeleuchtung COBRA Slim von StockerYale bietet höchste Lichtleistung in einer Vielzahl an Wellenlängen für alle Zeilenkamera-Aufgaben. Mit der COBRA werden Beleuchtungsstärken von 1.000.000 Lux erreicht.*

#### **RGB-Beleuchtung DOL-i mit verstellbarem Einfallswinkel**

Um auf Produkten mit unterschiedlichen Formen und wechselnden Farbszenarien die nötigen Kontraste für eine schnelle und sichere Auswertung zu bekommen, bietet sich die umschaltbare **RGB-Beleuchtung DOL-i** an. Mit den wechselnden Etiketten werden die Farben passend umgestellt und ein Rot-Grün Kontrast ist genauso gut erkennbar wie eine Blau-Gelb Kombination.

Diese Sicherheit in der Auswertequalität ist mit einfarbigem oder weißem Licht nicht möglich. Da die Umstellung der Farbe aus der Anlage heraus erfolgt, können hier Smartkameras erfolgreich eingesetzt werden. So werden die Aufgaben noch einfacher direkt im Werk aufgebaut und der Dokumentationspflicht ist Genüge getan.

#### **Über Laser 2000:**

Laser 2000 bietet seit 1986 seinen Kunden innovative Produkte der "Optischen Technologien" weltweit führender Hersteller an. Das Angebotsspektrum von Laser 2000 umfasst Komponenten und Systeme und ist gekennzeichnet durch einen hohen Innovationsgrad und große Zuverlässigkeit.

Die Produkte finden sowohl im Forschungsbereich als auch im industriellen Umfeld ihren Einsatz. Auslandsniederlassungen bestehen in Frankreich, Großbritannien, Belgien, Holland, Schweden sowie Spanien.

#### **Weitere Informationen erhalten Sie von:**

Patrick Herzog, Laser 2000 GmbH, Wessling  
Telefon +49 8153 405-51 • Fax +49 8153 405-33 • p.herzog@laser2000.de