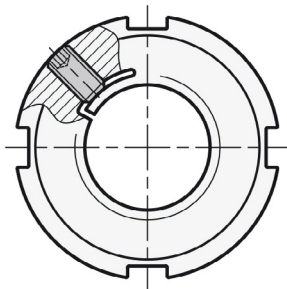


Normelemente. Ganter.

Press Release
04.2017



Nutmuttern – raffiniert gesichert

Nutmuttern sind überall dort unverzichtbar, wo axiales Spiel von Wellen, Lagern oder Spindeln justiert werden muss. Das Problem der Verdrehsicherung hat Ganter nun auf besonders elegante Art gelöst.

Die Sicherung von Nutmuttern lässt sich auf verschiedenen Wegen erreichen – oder auch nicht, denn die bisherigen Möglichkeiten waren nicht wirklich zufriedenstellend. Die einfachste, aber auch umständlichste Variante, ist die Konterung mit einer weiteren Mutter. Die Verwendung einer Mutter mit Polyamid-Einlage verspricht zwar selbstsichernde Wirkung, tatsächlich aber handelt es sich um nicht mehr als eine Verliersicherung mit sehr eingeschränkter Wiederverwendbarkeit.

Auf den ersten Blick erledigen Nutmuttern mit quer laufender Gewindebohrung ihre Aufgabe besser. Der hier eingesetzte Gewindestift bewegt einen Messingzapfen, dessen Spitze genau zum Gewindengang der Nutmutter passt. So lässt sich der Sicherungszapfen kraftschlüssig auf das Achsgewinde drücken, ohne dieses zu beschädigen. Die Nachteile: Die Kosten der mehrteiligen Nutmutter sind höher, der Zapfen unterliegt einem permanenten Verlustrisiko und letztlich sind Beschädigungen des Achsgewindes nicht komplett ausgeschlossen.

Ganter bietet nun eine elegante wie praxiserprobte Lösung. Mit der Norm-Bezeichnung GN 1804.2 erweitert Ganter sein Portfolio an Nutmuttern mit einer integrierten Sicherung, die verlust- und absolut beschädigungsfrei einsetzbar ist. Mit einem Spezialverfahren wird ein Stück des Gewindegewindes der Nutmutter zu einer Gewindelase freigeschnitten, diese wiederum presst ein einzelner Gewindestift vollflächig auf das Achsgewinde. Die größere Anpressfläche verbessert die Fixierungsqualität erheblich. Beim Lösen des Stiftes stellt sich die Lasche wieder elastisch zurück, die Nutmutter GN 1804.2 ist damit mehrfach einsetz- und justierbar. Erhältlich ist die Nutmutter GN 1804.2 in brüniertem Stahl der Festigkeitsklasse 5 für Gewindegrößen von M 12 x 1,5 bis M 40 x 1,5. Weitere Gewindegrößen sowie Edelstahl-Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich.

Mehr darüber im Internet unter www.ganter-griff.de

Ansprechpartner Contact

Axel Weber

Durchwahl direct extension

+ 49 (0) 7723 6507-226

E-Mail Email

axel.weber@ganter-griff.de

Otto Ganter GmbH & Co. KG

Normteilefabrik

Triberger Straße 3

78120 Furtwangen

Telefon +49 (0) 7723 6507-0

Telefax +49 (0) 7723 4659

www.ganter-griff.de