

OEKO-TEX®: Produktverantwortung entlang der textilen Kette

Die Hohenstein Institute bieten Unternehmen ein weltweites Netzwerk an textiler Expertise, um sie in den Bereichen sozialer, ökologischer und ökonomischer Nachhaltigkeit entlang der Textillieferkette zu unterstützen. Neben vielen anderen Dienstleistungen steht mit dem OEKO-TEX® System eine Gesamtlösung für die Umsetzung von umfassender Produktverantwortung entlang der textilen Kette zur Verfügung. Die Produktsicherheit des OEKO-TEX® Standards 100 bleibt dabei ein zentraler und im Markt etablierter Bestandteil des Systems und wird um zentrale Aspekte wie Nachhaltigkeit, Transparenz und Verantwortung ergänzt.

Dabei zielen unsere Dienstleistungen ebenso wie der Aktionsplan des Textilbündnisses darauf ab, gemeinsame Herausforderungen effektiver zu lösen, Synergien vor Ort zu nutzen, voneinander zu lernen und so die Rahmenbedingungen in den Produktionsländern nachhaltig zu verbessern.

Kernaspekte Aktionsplan Textilbündnis	Lösungen im OEKO-TEX® System
Transparenz der Lieferkette	<p>Das OEKO-TEX® System bietet Transparenz durch:</p> <ul style="list-style-type: none"> • eine visuelle Darstellung der weltweiten Lieferketten eines Unternehmens • kundenspezifische Auswertungen von erhobenen ökologischen und sozialen Daten entlang dieser Lieferketten • Transparente und zielgerichtete Kommunikation gegenüber den Stakeholdergruppen des Unternehmens
Harmonisierung globaler Standards	<p>OEKO-TEX® beteiligt sich weltweit an der Harmonisierung von Industrieinitiativen und -standards. Dabei hilft der integrative Managementansatz, implementierte Systeme unter einem Dach zusammenzufassen, wie</p> <ul style="list-style-type: none"> • Industrieinitiativen SAC Higg und ZDHC • Managementsysteme wie SA8000, WRAP, etc. • CSR-Programme wie BSCI, ETI, etc. • Internationale Normen wie ISO 9000 oder ISO 14000 sowie auch u.a. die OECD-Guidelines <p>Durch permanente Analysen stellt OEKO-TEX® Äquivalenz auch zukünftig sicher.</p>
Lösungen sowohl für den Mittelstand als auch für Großunternehmen	<ul style="list-style-type: none"> • OEKO-TEX® und die Hohenstein Institute verfügen über eine gemeinsame langjährige Erfahrung bei der Implementierung von Managementsystemen – sowohl bei mittelständischen Betrieben als auch bei internationalen Markenunternehmen. • Der modulare Ansatz des OEKO-TEX® Systems ermöglicht uns, individuelle Kundenanforderungen zu erfüllen.
„Best-Practice“ entwickeln und Erfahrungen teilen	<ul style="list-style-type: none"> • Die transparente Bewertungsmatrix der OEKO-TEX® Betriebsvalidierungen dokumentiert optimale bzw. vorbildliche Methoden, Praktiken oder Vorgehensweisen im Unternehmen. • Best-Practice-Beispiele können transparent kommuniziert und Erfahrungen weitergegeben werden. • Die textile Kernkompetenz und das internationale Netzwerk ermöglichen einen zielgerichteten Erfahrungsaustausch.

Kernaspekte Aktionsplan Textilbündnis	Lösungen im OEKO-TEX® System
Kontinuierliche Verbesserungsprozesse vor Ort	<p>OEKO-TEX® greift bei der Betrachtung von nachhaltigen Produktionsprozessen auf ein Stufenmodell zurück, um:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Veränderungs- und Entwicklungsprozesse innerhalb eines Unternehmens zu dokumentieren; • ein transparentes Monitoring für Lieferanten zu ermöglichen; • langfristige und nachhaltige Prozessentwicklungen zu begleiten und Unternehmen bei ihrer Zielerreichung zu unterstützen; • bereits implementierte Managementsysteme zu berücksichtigen; • Unternehmen, die noch keine Managementsysteme implementiert haben, Orientierung bei der Entwicklung interner Prozesse zu geben; • kontinuierliche Verbesserungsprozesse zu stimulieren, denn Themen wie Best-Practice im Chemikalienmanagement, existenzsichernde Löhne oder CO₂-neutrale Produktionsprozesse benötigen transparente Strukturen, Kontrollmechanismen und Verantwortlichkeiten zur Zielerreichung; • die Visualisierung definierter Ziele zu ermöglichen.
Transparente Kommunikation in Richtung aller Stakeholdergruppen	<p>OEKO-TEX® bietet ein System zur transparenten Kommunikation:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Intern: Monitoring-System u.a. für Lieferantenbewertungen und Umweltkennzahlen wie Abwasser oder Emissionen • Extern: Lieferkettentransparenz - „Woher kommt mein Textil?“ & „Wer fertigt mein Textil?“ - für Endverbraucher; kann kombiniert mit der Unternehmensleistung kommuniziert werden.
Review durch Dritte	<p>Das OEKO-TEX® System erlaubt Unternehmen:</p> <ul style="list-style-type: none"> • eine transparente Zieldefinition, die Vor-Ort-Validierung der Daten sowie das Berichten über die Zielerreichung • dank der transparenten Bewertungsmatrix eine kundenspezifische Auswertung und Fortschrittsanalyse • eine nachvollziehbare Kommunikation bis hin zum Endkunden
Capacity Building	<p>OEKO-TEX® fördert Capacity Building durch:</p> <ul style="list-style-type: none"> • den lokalen Aufbau von Kompetenz und fachlicher Expertise vor Ort • ein modulares System, welches von den Betriebsstätten als Guideline für nachhaltige und effiziente Prozessimplementierungen genutzt wird

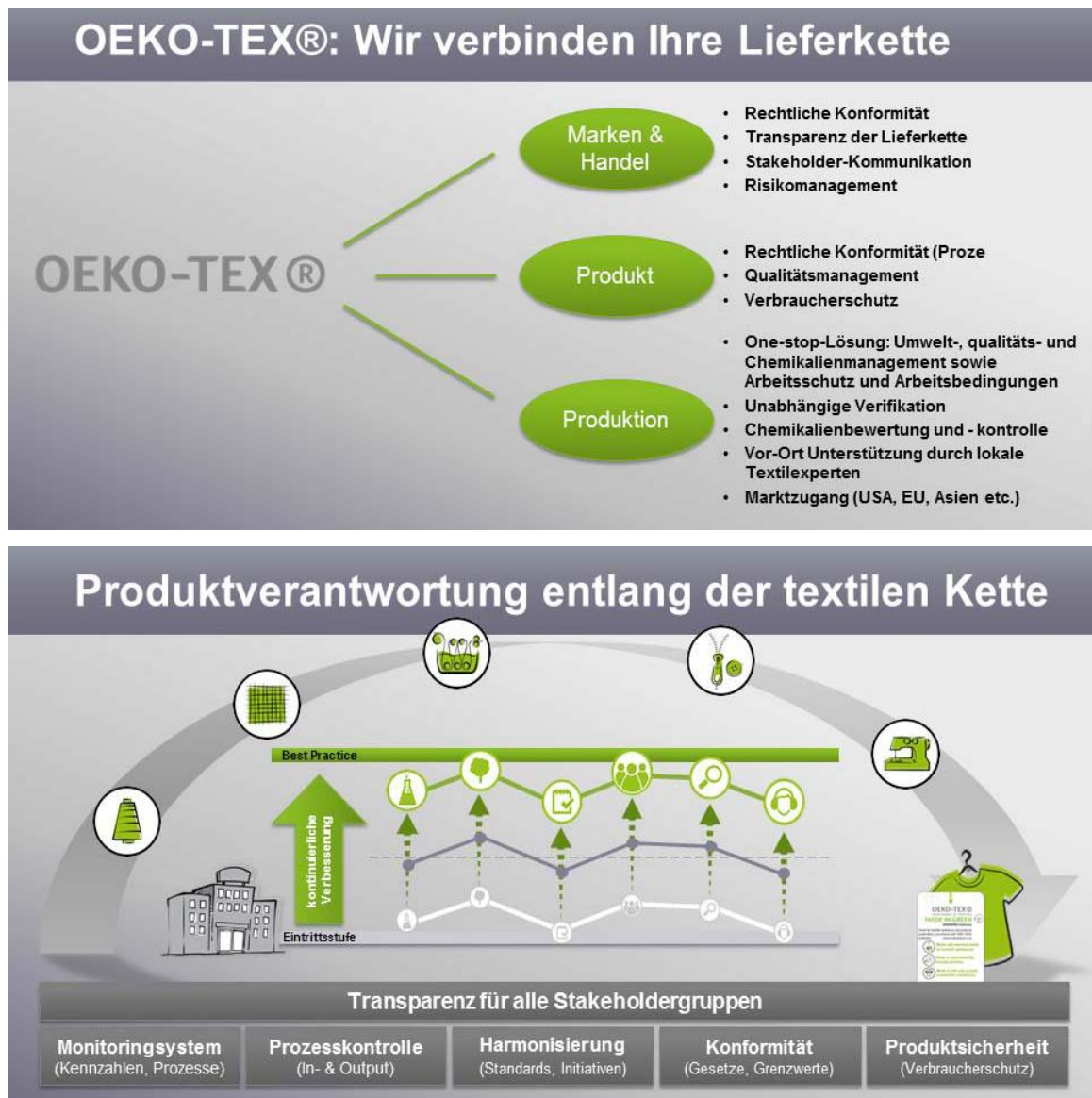
Darüber hinaus bieten die Hohenstein Institute interessierten Firmen mit dem OEKO-TEX® System weitere Lösungen für:

Kernaspekte & Anforderungen	Lösungen im OEKO-TEX® System
Rechtliche Konformität	<p>Das OEKO-TEX® System stellt rechtliche Konformität sicher (Reglementierung Compliance):</p> <ul style="list-style-type: none"> • Prozessbezogen: Erfüllung gesetzlicher Anforderungen in den Betriebsstätten • Produktbezogen: Rechtliche Konformität in Bezug auf die jeweiligen Exportmärkte
Umfangreiche Risikoanalyse innerhalb der Lieferkette	<p>OEKO-TEX® bietet Unternehmen ein System zur:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Risikoanalyse innerhalb der Lieferkette durch umfangreiche Datenanalyse • Umsetzung zielgerichteter Vorsorgemaßnahmen durch transparentes Datenmanagement
Kennzahlenauswertung (KPI Management)	<p>Das OEKO-TEX Gesamtsystem bietet Unternehmen entlang aller textilen Produktionsstufen die Möglichkeit, vom kombinierten Datenmanagementansatz zu profitieren, durch:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Die Auswertung primärer Kennzahlen, bspw. Abwasserparameter, Emissionen und viele mehr • Die Überwachung von Unternehmenszielen wie bspw. einem bestehenden DETOX-Fahrplan
Produktsicherheit	<p>Die Hohenstein Institute und OEKO-TEX® verbindet eine lange Tradition, Unternehmen bei der Qualitätssicherung ihrer Produkte zu unterstützen, dazu gehören:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Schadstoffsicherheit und Verbraucherschutz auf Basis humantoxikologischer Bewertungen • Vermeidung von Doppelprüfungen durch Baukasten-Systeme • Kontrolle des Produktes auf rechtliche Konformität • Qualitätssicherung in allen Prozessstufen der textilen Produktion • Erleichterter Marktzugang zu Verbrauchermärkten (USA, EU etc.)
DETOX-Kampagne und ZDHC-Initiative	<p>Das OEKO-TEX System bietet Unternehmen unabhängige Bewertungen und analytische Validierungen aus einer Hand, dazu gehören:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Chemikalienbewertung, basierend auf einer Risiko- und Gefahrenbeurteilung • Analytische Überprüfung von Chemikalien, Hilfsmitteln sowie der Sicherstellung von Sicherheit von Textilprodukten • Bereitstellung von Guidelines, mit denen Betriebsstätten auf einfache Weise Chemikalienmanagementsysteme implementieren können. • Systeme zur transparenten Verfolgung gesteckter Ziele sowie zur Grenzwertüberwachung • Grenzwerte und kritische Parameter werden von OEKO-TEX® Experten in engem Austausch mit der Industrie weiterentwickelt.

Die OEKO-TEX® Produkte



Grafische Darstellung des OEKO-TEX® Gesamtsystems („product stewardship concept“)



Kontakt: Jörg Diekmann

Tel. +49 (0)7143 271-115
Fax +49 (0)7143 271-94115

E-Mail: j.diekmann@hohenstein.de
Internet: www.hohenstein.de

Hohenstein Textile Testing Institute
GmbH & Co. KG
Schloss Hohenstein
74357 Boennigheim
GERMANY