

Sonderhoff Suzhou auf der Chinaplas 2014

Sonderhoff, der Systemlieferant für Schaumdichtungs- und Vergussysteme sowie Niederdruck-Misch- und Dosieranlagen zum Dichtungsschäumen, Kleben und Vergießen, stellt mit seiner Gesellschaft Sonderhoff (Suzhou) Sealing Systems vom 23. bis 26. April 2014 wieder auf der Chinaplas in Shanghai aus. Das Unternehmen vertreibt die Sonderhoff Produkte seit 2009 erfolgreich in China und ist für seine Kunden auch Lohnfertiger für das Abdichten, Verkleben und Vergießen von Bauteilen. Auf dem Messestand wird das Polyurethan Dichtungsschäumen mit Fermapor® K31 auf der Misch- und Dosiermaschine DM 403 live gezeigt. Ein weiterer Fokus liegt auf Elektronik- und Klarverguss, den Polyurethan basierten Vergussmassen aus der Fermadur®-Produktfamilie.

Sonderhoff hat ein breites Spektrum an Schaumdichtungs- und Vergussystemen zur Auswahl, für eine Vielzahl von Anwendungen aus der Schaltschrank-, Elektronik-, Beleuchtungs-, Automobil-, Klimatechnik-, Filter-, Photovoltaik-, Verpackungs- sowie der Haushaltsgeräteindustrie. Mit den Niederdruck-Misch- und Dosieranlagen der Baureihe DM 40x von Sonderhoff Engineering werden diese Systeme direkt auf das Bauteil aufgebracht und härten dort aus. Die Schaumdichtungen Fermapor® K31 auf Polyurethanbasis oder Fermasil®, silikonbasiert, bieten optimalen Schutz gegen Feuchtigkeit, Staub, Chemikalien, Öle, Fette oder sonstige Medien. Sonderhoff entwickelt seine Produkte gemäß individueller Kundenanforderungen sowie den in der Industrie gängigen Prüfnormen (UL, NEMA, ATEX) und IP-Schutzarten entsprechend.

Polyurethan Verguss für Elektronik und Beleuchtungen

Die bei Raumtemperatur härtenden 2-Komponenten Vergussysteme der Marke Fermadur® von Sonderhoff werden für unterschiedlichste Anwendungen in der Elektro-, Elektronik- und Solarindustrie eingesetzt: vom Vergießen hochempfindlicher Elektronikbauteile, wie Relais, Platinen, Transformatoren oder Sensoren bis hin zur Versiegelung von LED-Leuchten oder Solarzellen. Sie erfüllen die von der Industrie geforderten hohen Dichtigkeitsanforderungen, wie mechanische Stabilität, Temperatur-, Alterungs- und Witterungsbeständigkeit. Die Polyurethan-Vergussysteme Fermadur® sind für die Herstellung von hartem oder weichem bis hin zu gelartigem Verguss geeignet. Die Fließfähigkeit, Reaktivität, Farbe und Härtegradierung der Vergusskomponenten kann nahezu beliebig eingestellt werden. Über den Mischkopf der Sonderhoff Misch- und Dosieranlage wird die Vergussmasse mit der FIP- (Formed-in-place) Technologie direkt auf oder in das Bauteil blasenfrei eingebracht. Dort härtet sie aus und das Bauteil kann schon nach kurzer Zeit im Fertigungsprozess weiterverarbeitet werden.

Große Vielfalt der Vergussysteme auch unter schwierigen Einsatzbedingungen

Die Klarvergussysteme aus der Produktfamilie Fermadur® werden für lichtdurchlässige oder optisch attraktive Anwendungen eingesetzt. LED Elemente werden mit transparentem oder transluzentem (opakem) Verguss versiegelt. Die Dichtigkeit vergossener LEDs ist deutlich höher als die von transparenten Kunststoffabdeckungen. Es können Dichtigkeitsklassen bis IP67 erreicht werden, so dass auch Außen- und Unterwasseranwendungen möglich sind. Für Tunnelbeleuchtungen können die Fermadur® Produkte auch flammhemmend eingestellt werden, so dass sie die Prüfung nach UL 94 V-0 bestehen. Für Ex-geschützte Beleuchtungselemente, z. B. für Notbeleuchtungen in explosionsgefährdeter Umgebung unter Tage, wird der Verguss von Sonderhoff so formuliert, dass er die ATEX-Norm 94/9/EG erfüllt.

Ein zusätzlicher Vorteil der 2-Komponenten Vergussysteme Fermadur® ist der „Selbstheilungseffekt“. Aufgrund der guten Fließeigenschaften der Vergussmasse bilden sich haarfeine, durch mechanische Belastung verursachte Kratzer wieder zurück. Die transparente Oberfläche von LED-Klarverguss ist dadurch immer kratzfrei und lichtdurchlässig, – ein Vorteil gegenüber Kunststoffabdeckungen, die verkratzt bleiben.

Der automatisierte Prozess der Vergussapplikation, seit Jahrzehnten das Standardverfahren in der Automobil-, Elektronik-, Verpackungs- und Beleuchtungsindustrie, wird auch in China immer öfter bei Sonderhoff (Suzhou) Sealing Systems nachgefragt.

Zeichen (mit Leerzeichen und Überschriften): 4211

Autor: Florian Kampf, Marketing / PR Abteilung

Pressekontakt:

Florian Kampf, Teamleiter Marketing / PR, f.kampf@sonderhoff.com

Sonderhoff Holding GmbH
Richard-Byrd-Straße 24
50829 Köln

Tel: +49 (0)221-95 685-0
Fax: +49 (0) 221-95 685-599

www.sonderhoff.com

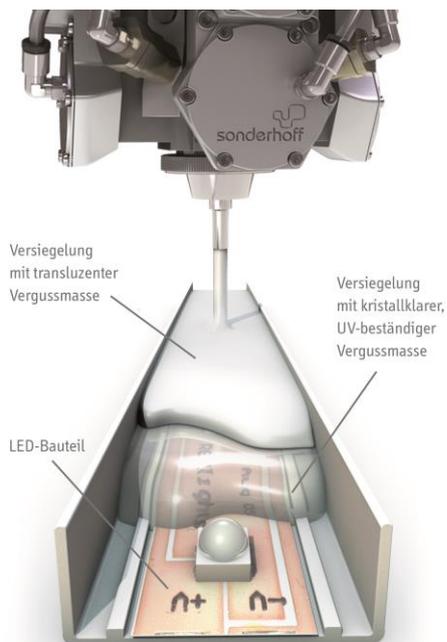


Sealing Solutions

Pressefotos:



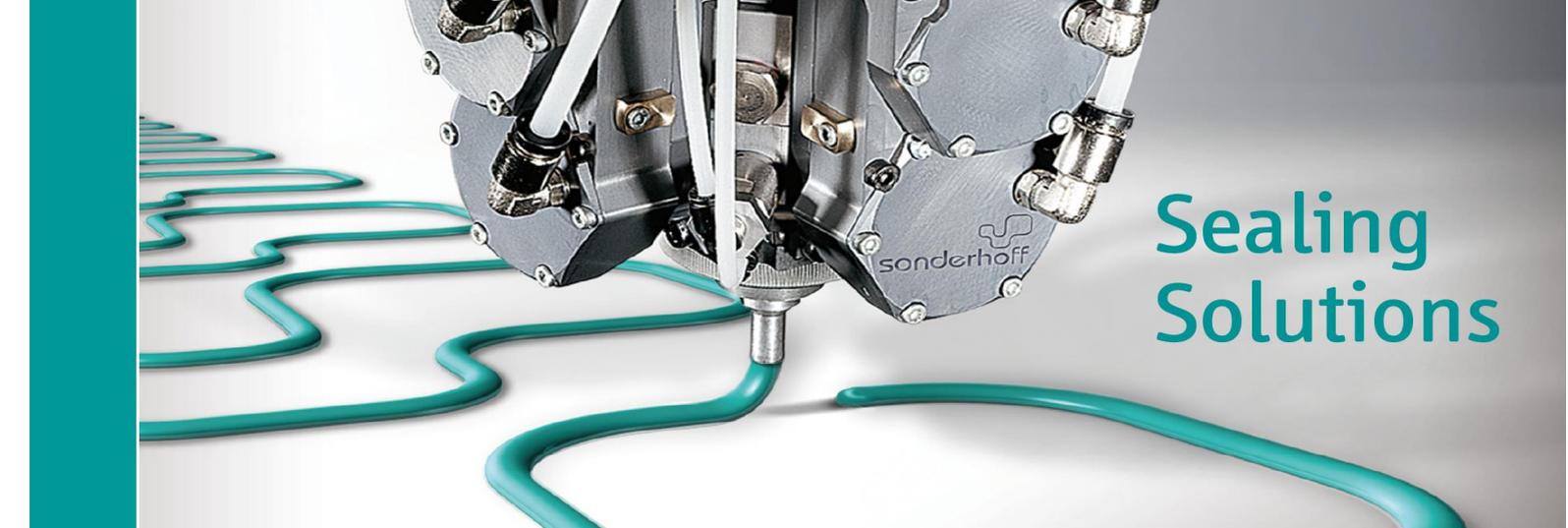
BU(1): Misch- und Dosieranlage DM 403 von Sonderhoff Engineering



BU(2): LED-Lichtleiste mit zweilagiger Beschichtung aus kristallklarem und transluzent opakem Verguss zur optimalen Lichtstreuung.



BU(3): Die Klarvergussysteme aus der Produktfamilie Fermadur® werden für lichtdurchlässige oder optisch attraktive Anwendungen eingesetzt.



Sealing Solutions

Firmenbeschreibung:

Die **Sonderhoff Unternehmensgruppe** mit Hauptsitz in Köln ist der System-Lieferant für polymere Dichtungs-, Klebe- und Vergusslösungen auf Basis von Polyurethan, Silikon und PVC, für Anlagenbau, Automation sowie Lohnfertigung im Bereich Dichten, Kleben und Vergießen.

Das Sonderhoff System verbindet dabei chemisch-technische Kompetenz mit kreativen Ingenieurleistungen in den Bereichen Mischen und Dosieren sowie Verfahrenstechnik, kombiniert mit einem Serviceangebot, dass nur ein Ziel hat: den zufriedenen Kunden.

Die Dichtungs- und Vergussprodukte von Sonderhoff werden in den verschiedensten industriellen Anwendungsbereichen eingesetzt, für das Abdichten und Versiegeln von Bauteilen aus der Schaltschrank-, Elektronik-, Beleuchtungs-, Automobil-, Klimatechnik-, Filter-, Photovoltaik-, Verpackungs- sowie Haushaltsgeräteindustrie.

Sonderhoff Chemicals GmbH in Köln entwickelt und produziert polymere Dichtungs-, Klebe- und Vergussysteme auf Polyurethan-, Silikon- oder PVC-Basis und vertreibt diese weltweit. Dabei kann auf die Erfahrung von mehr als tausend Formulierungen zurückgegriffen werden. Das Dichtungsmaterial wird auf oder in die Bauteile der Industriekunden aus unterschiedlichsten Anwenderbranchen mit Hilfe der FIPFG- / FIP- (Formed-In-Place Foam Gasketing / Formed-In-Place) Technologie aufgetragen.

Sonderhoff Engineering GmbH in Hörbranz / Österreich entwickelt und vertreibt weltweit Misch- und Dosieranlagen für das Niederdruckverfahren sowie Automationskonzepte nach den Vorgaben der Kunden, von der Stand-Alone-Anlage bis zur vollautomatischen Produktionsstraße zum Dichtungsschäumen, Kleben und Vergießen.

Sonderhoff Services GmbH (Köln) und **Sonderhoff Polymer-Services Austria GmbH** (Dornbirn / Österreich) haben sich als Lohnfertiger für das Dichtungsschäumen, Kleben und Vergießen in höchster Präzision (über-)regional gut positioniert. Sie bieten ihre Dienstleistungen der Bemusterung von Prototypen über Null- und Kleinserien bis hin zur Serienfertigung im Produktionsmaßstab von Dichtungsapplikationen an Bauteilen und Systemkomponenten der Industriekunden in Deutschland, Österreich und der Schweiz an. Partnerfirmen übernehmen das Lohnschäumen und -vergießen für die Sonderhoff Kunden in Großbritannien, Spanien, Polen, Indien, Thailand, Japan, Korea und Brasilien.

Die **Schwestergesellschaften der Sonderhoff Unternehmensgruppe** in **Italien, den U.S.A.** und **China** bieten den Industriepartnern und OEMs aus unterschiedlichsten Anwenderbranchen in diesen Ländern die ganze Palette ihrer Dienstleistungen an: Lohnschäumen und -vergießen, technischen Service, Beratung und Schulung sowie Produktion und Verkauf der chemischen Formulierungen des Dichtungsmaterials und Vertrieb der Misch- und Dosieranlagen von Sonderhoff.