



Kompaktes Anlagenkonzept überzeugt

Fachpublikum:

JFLEX-LIVE-FOAMING-EVENT bei Hennecke

Hennecke war nicht nur mit einem Messestand auf dem weltweit größten Event für die Möbelfertigung präsent, sondern bot als besonderes Highlight dem Fachpublikum an, die Blockschaumanlage JFLEX im hauseigenen TECHCENTER am Standort Sankt Augustin im Live-Betrieb zu erleben. Viele nahmen das Angebot an und ließen sich von der hohen Qualität der kompakten Anlage überzeugen.



JFLEX-LIVE-FOAMING-EVENT im Hennecke-TECHCENTER in Sankt Augustin

Auf dem Gebiet der Blockschaumanlagen gelten die PUR-Spezialisten als Marktführer. Die kontinuierliche Blockschaumanlage vom Typ JFLEX hat Hennecke speziell für ein mittleres Produktionsvolumen entwickelt. Die JFLEX ist sehr kompakt, deutlich preisgünstiger als herkömmliche Blockschaumanlagen und überzeugt mit der gewohnten Hennecke-Qualität. Seit über drei Jahren bewährt sich die Anlage auf dem Markt und hat einen hohen Bekanntheitsgrad erreicht. Hennecke hat die Anlage in

dieser Zeit beständig weiter optimiert, damit Hersteller noch effizienter und wirtschaftlicher produzieren können.

An zwei Messetagen, am Mittwoch, den 17. Mai, und am Donnerstag, den 18. Mai, nahmen etwa 80 Messebesucher das Angebot von Hennecke an und reisten komfortabel per Shuttle-Bus von der Kölner Messe zum Hennecke-TECHCENTER in Sankt Augustin. Neben etlichen technischen Detailfragen brachten viele der internationalen Besucher aus zwölf Nationen auch konkrete Projekte mit zu dem Event und nutzten die Gelegenheit sich ausführlich über die Blockschaumanlage zu informieren.

Beim ersten Anblick der JFLEX im TECHCENTER bei Hennecke zeigten sich die meisten überrascht wie klein und kompakt die Anlage ist. Im Vergleich zu herkömmlichen Blockschaumanlagen, die etwa 40 Meter lang sind, braucht die JFLEX mit zwölf Metern Länge deutlich weniger Platz in einem Fertigungsbetrieb. Mit der Hochdruckdosierung, dem Liquid-Laydown-System und der Rechteck-Block-Einrichtung ist die JFLEX optimal für die Bedürfnisse von Schaum-, Matratzen- und Möbelherstellern ausgestattet.

Auch die technischen Details überzeugten: Das Isocyanat wird mit pneumatischen Düsen in den Mischer eingebracht. Dadurch lassen sich bis zu drei Prozent des Rohstoffs einsparen. Außerdem sorgt das Verfahren dafür, dass der Bediener in einer großen Spannweite die Größe der Zelle steuern kann. Im Fokus der Aufmerksamkeit stand ebenfalls die patentierte Technologie von Hennecke – die sogenannte J-Pipe – mit der das flüssige Gemisch eingebracht wird und die dafür sorgt, dass die Anlage so kurz gebaut werden kann.

Bei der Live-Produktion eines etwa acht Meter langen Schaumblocks verblüffte auch, wie wenig Personal bei der Produktion benötigt wird. Die frisch produzierten und geschnittenen Schaumblöcke begutachteten die Besucher ausführlich und waren beeindruckt von der Blockform, die sich durch ihre ideale Rechteckform auszeichnete. Denn um Schaumblöcke mit wenig Abfall optimal verwerten zu können, ist es sehr wichtig, dass der Block dem Rechteck-Ideal so nahe wie möglich kommt.

Die dünnen Häute und die Feinzigkeit der Blöcke fielen ebenso positiv auf. Einige Besucher schauten genauer hin und waren überrascht, dass sie kaum Pinholes im Schaum fanden. Ein weiterer Vorteil der kurzen Anlage: Beim Anfahren der Anlage kann der Bediener schon nach sieben Metern

eine Probe entnehmen und nicht erst nach 20 Metern wie bei herkömmlichen Anlagen. Falls die Rezeptur nachgeregelt werden muss, ist die Menge an nicht-optimalen Schaum daher deutlich geringer. Auch auf die kurzen Übergänge beim Rezepturwechsel wiesen die Hennecke-Techniker bei der Vorführung hin. Zum Abschluss zeigte Hennecke wie einfach die Maschine zu reinigen und zu warten ist.

Die meisten Gäste waren sich auf der Rückfahrt zur Messe einig: Der Besuch hat sich gelohnt. Die JFLEX produziert sehr effizient eine hohe Schaumqualität. Im Preis vergleichbare Anlagen sind davon weit entfernt.

Weitere Informationen und Pressekontakt

Abteilung Marketing & Communication

Stefanie Geiger

Telefon +49 2241 339 266
Telefax +49 2241 339 974
E-Mail stefanie.geiger@hennecke.com

Hennecke GmbH

Birlinghovener Straße 30
D-53757 Sankt Augustin

Telefon +49 2241 339 0
Telefax +49 2241 339 204
E-Mail info@hennecke.com

www.hennecke.com