



## Threadburr Gewindefräsen und Entgraten in einem Arbeitsgang

Der Gewindefräser „ThreadBurr“ mit neuartiger Geometrie ermöglicht einfaches und effizientes Einbringen von Gewinden in einem Arbeitsgang. Mit dieser neuen Generation Gewindefräser ist es möglich, gratfreie Gewinde von hoher Qualität ohne vorheriges Fasen herzustellen.

Dies bedeutet einen erheblichen Zeitgewinn in der Produktion. Bei exakt erreichbarer Gewindetiefe können Gewinde mit besonders hoher Oberflächengüte gefertigt werden. Geringere Werkzeugkosten durch mehrfache Verwendung eines Werkzeugs für verschiedene Gewindetypen runden das Bild ab. Zudem können fast alle Werkstoffe, auch schwer zerspanbare und hochfeste, prozeßsicher bearbeitet werden.

ThreadBurr ist im Standard für Gewinde mit Tiefe  $1,5x\varnothing$ ,  $2x\varnothing$ ,  $2,5x\varnothing$  und  $3x\varnothing$  verfügbar. Das Lagerprogramm umfasst Gewindefräser für Metrische (M, MF), Unified (UNF, UNC), Whitworth (G), Panzerrohr (PG) und Konische Gewinde (BSPT, NPT, NPTF, NPSF).

Neben dem breiten Standardprogramm besteht die Möglichkeit Gewindefräser in Sonderanfertigung herzustellen.

Abgerundet wird das Angebot durch Gewindewerkzeuge mit Wendepplatten zum Gewindefräsen und Gewindedrehen.

Jedem Kunden wird zudem kostenlos ein Expertenprogramm, das die technischen Einsatzdaten für den einzelnen Anwendungsfall festlegt und diese gleich als CNC-Programm ausgibt, zur Verfügung gestellt.

