

Württemberg
Where ideas work.

Kitron

WIRTSCHAFTSPARADISE
HEILBRONN-FRANKEN
Wirtschaft
unter-
stützt
IHK

Kaschierung
weitteilig

E-Kaschierung
chemisch beständig

Dosiermembranen



IHK

IHK

IHK

HEILBRONN-
FRANKEN

HEILBRONN-
FRANKEN

HEILB

HANNOVER MESSE 2017 24. bis 28. April

Übersicht der Mitaussteller auf dem
IHK-Gemeinschaftsstand.
Gesamtliste der ausstellenden Firmen
aus der Region Heilbronn-Franken.

Wir fördern Wirtschaft



Industrie- und Handelskammer
Heilbronn-Franken

Übersicht der Mitaussteller des IHK-Gemeinschaftsstandes

Halle 4, Stand E 12



Firma	Ort	Internet	Seite
BTE BiegeTechnik-Engineering GmbH	Ilshofen	www.bte-biegetechnik.com	1
Gottlob Dietz GmbH	Neuenstadt	www.dietz-elastomerteile.de	2
GFD - Gesellschaft für Dichtungstechnik mbH	Brackenheim	www.gfd-dichtungen.de	3
Matthias Meidlinger GmbH	Brackenheim	www.meidlinger.de	4
Metallwarenfabrik Forchtenberg Hermann Armbruster GmbH & Co. KG	Forchtenberg	www.mfo-waelzlager.com	5
PreTec GmbH & Co. KG	Pfaffenhofen	www.pressler.eu	6
RENNER GmbH Kompressoren	Güglingen	www.renner-kompressoren.de	7
Romet GmbH Wolfgang Leitlein	Wolpertshausen	www.leitlein-romet.de	8
Rudolf Schwarz GmbH & Co. KG	Siegelsbach	www.rudolf-schwarz.de	9
SBV Stahltechnik GmbH	Oedheim	www.sbv-stahl.com	10
Schaller Technik GmbH	Wertheim	www.schaller-technik.de	11
X-Ray Lab der B & H Schneider GmbH & Co. KG	Zaberfeld	www.xray-lab.com	12

Hinweis: Die beiliegenden Ausstellerinformationen beruhen auf den Angaben der jeweiligen Firmen.

BTE BiegeTechnik-Engineering GmbH

Friedrich-List-Straße 8-10
74532 Ilshofen-Eckartshausen
Tel.: 07904 9705-0
Fax: 07904 9705-30



E-Mail: info@bte-biegetechnik.com
Web: www.bte-biegetechnik.com

Wenn es um die Verarbeitung von Rohren geht, ist die BTE BiegeTechnik-Engineering GmbH aus Ilshofen der richtige Ansprechpartner.

Der Lieferumfang reicht vom gebogenen Rohr von \varnothing 4mm bis \varnothing 130mm, über komplexe Schweißbaugruppen bis hin zum einbaufertigen Produkt inklusive der gewünschten Oberflächenveredlung.

Mit 135 qualifizierten Mitarbeitern hat sich das Unternehmen aufgrund seiner umfangreichen Kernkompetenzen wie Biegen, Umformen, Schweißen, Löten, Schneiden, Prägen, Stanzen und Montieren als ein vielseitiger und zuverlässiger Partner namhafter Firmen aus den unterschiedlichsten Branchen der Wirtschaft etabliert.

Zu den Kunden zählen Zulieferer aus der Automobilbranche ebenso wie Unternehmen aus der Luft- und Antriebstechnik, Medizintechnik, Großküchentechnik sowie Hersteller von Anlagen erneuerbarer Energien. Mit der ISO/TS 16949:2009 ist ein hoher Qualitätsstandard sowie eine durchgängige und zuverlässige Qualität der Produkte gewährleistet. Auf modernsten Fertigungseinrichtungen produziert erhalten die Kunden vom Prototyp über Kleinserien bis zur automatisierten Serienfertigung alles aus einer Hand.

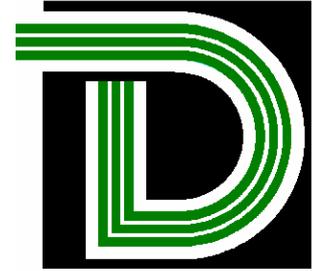


Biegetechnik der BTE BiegeTechnik-Engineering GmbH. ©BTE

Gottlob Dietz GmbH

Benzstraße 9-11
74196 Neuenstadt
Tel.: 07139 4712-0
Fax: 07139 8380

E-Mail: info@dietz-elastomerteile.de
Web: www.dietz-elastomerteile.de



Die Gottlob Dietz GmbH ist Hersteller von Elastomerteilen. Sie ist spezialisiert auf die Herstellung von technisch hochwertigen Gummiformteilen. Ihre Stärke sind Membranen und Formteile mit Gewebeverstärkung, PTFE/TFM-Kaschierung, Gummi-Metall- und Gummi-Kunststoffverbindungen. Hierzu verarbeiten sie alle gängigen Elastomere auch mit KTW, FDA und W270 Konformität. Auf ihren Hydraulikpressen und Spritzgussmaschinen fertigt die Gottlob Dietz präzise Formteile bis zu einer Größe von 300 x 300 mm. Durch die Verschiedenartigkeit dieser Arbeitsverfahren ist sie in der Lage, sowohl Vorserien und Kleinmengen als auch größere Serien kostengünstig anzubieten.

Zu ihren Kunden gehören führende Hersteller von Ventilen und Pumpen, ebenso wie Unternehmen der chemischen Industrie. Die Produkte werden nach Zeichnungen und Wünschen der Kunden gefertigt, welchen das Unternehmen auch in der Entwicklungsphase dieser Teile mit seinem Know-how zur Seite steht. Die Gottlob Dietz GmbH ist nach dem Qualitätssicherungssystem DIN EN ISO 9001:2008 zertifiziert.

Auf der Hannover Messe sollen bestehende Beziehungen zu Kunden und Lieferanten gepflegt und erneuert sowie neue Kundenkontakte hergestellt werden.



Dosiermembran der Gottlob Dietz GmbH. ©Dietz Abspermmembran der Gottlob Dietz GmbH. ©Dietz

GFD – Gesellschaft für Dichtungstechnik mbH

Hofwiesenstraße 7
74336 Brackenheim
Tel.: 07135 9511-0
Fax: 07135 9511-11

E-Mail: info@gfd-dichtungen.de
Web: www.seals.de



Das Unternehmen aus Brackenheim hat sich auf die Entwicklung, Produktion und den Vertrieb von Dichtungen spezialisiert. Die Dichtelemente von GFD sind für höchste Anforderungen und extreme Betriebsbedingungen entwickelt, sodass sie für Temperaturen von minus 200 bis zu 980 Grad Celsius und für Drücke bis zu mehreren Tausend Bar eingesetzt werden können.

In Armaturen, Kraftwerken, Abfüllmaschinen und in der Luft- und Raumfahrt sind die Dichtungen aus Brackenheim zu finden.

Auf der Hannover Messe werden Techniker und Ingenieure Fragen zu Einsatzmöglichkeiten, Anwendungen und Problemlösungen beantworten.



Produkte der GFD Gesellschaft für Dichtungstechnik GmbH. © *ctillmann/Düsseldorf*

Fleiner Straße 1
74336 Brackenheim
Tel.: 07135 97426-0
Fax: 07135 97426-26

E-Mail: info@meidlinger.de
Web: www.meidlinger.de

Die mittelständische Firmengruppe Matthias Meidlinger GmbH aus Brackenheim bedient mit über 50 Mitarbeitern in Deutschland und Tschechien einen internationalen Kundenstamm. Ihren Kunden bietet die Gruppe in ihrer Produkt- und Servicepalette mechanisch hergestellte Bauteile, Baugruppen und komplexe Einzelteile im Bereich Industrieausrüstung, Luft- und Raumfahrt sowie Haushalts- und Medizintechnik. Durch die Gründung der MM Engineering GmbH im Jahr 2014 hat sich die Gruppe um einen weiteren Bereich erweitert. So kann den Kunden als „All-In-One Supplier“ Konzeption, Entwicklung und Fertigung sowie Nachbetreuung, Service und Wartung angeboten werden. Die Matthias Meidlinger Gruppe ist nach ISO 9001 und auch nach EN 9100 für die Fertigung in der Luft- und Raumfahrtindustrie zertifiziert.

„Als international tätiges Unternehmen ist es uns natürlich wichtig, dass wir uns auf einer solch renommierten Messe einem internationalen Publikum entsprechend präsentieren“, sagt Geschäftsführer René Meidlinger.

2017 liegen die Ausstellungsschwerpunkte auf mechanischen Bauteilen, Baugruppen und komplexen Einzelteilen im Bereich Luft- und Raumfahrt und in der Medizintechnik. Ein weiterer Schwerpunkt auf der Hannover Messe ist der neue Bereich Engineering.



Produkte der Matthias Meidlinger GmbH. ©Meidlinger

MFO®Metallwarenfabrik Forchtenberg
Hermann Armbruster GmbH & Co. KG

Allmand 21
74670 Forchtenberg
Tel.: 07947 9102-0
Fax: 07947 9102-22

E-Mail: info@mfo-waelzlager.com
Web: www.mfo-waelzlager.com



Wälzlager · Zubehör

1937 gründete Hermann Armbruster den Betrieb zur Fertigung von Wälzlagerzubehör und Drehteilen in Forchtenberg. Seitdem hat sich das Unternehmen zum zuverlässigen Partner namhafter Firmen verschiedenster Wirtschaftsbranchen entwickelt. Das Produktportfolio umfasst unter anderem sicherbare Wellenmuttern, Sicherungsbleche, Abziehhülsen und Nutmuttern. Die Hannover Messe ist für das Forchtenberger Unternehmen eine gute Plattform, um seine Produkte internationalen Fachbesuchern zu präsentieren.

Die Hannover Messe ist laut MFO nicht nur eine besonders gute Möglichkeit, Trends und Entwicklungen der Branche zu erkennen, sondern diese durch die Präsentation innovativer und einzigartiger Produkte auch aktiv mitzugestalten. Mit der IHK vertraue MFO auf einen langjährigen Partner, mit dem es schon viele Messeauftritte professionell und im Umfeld starker Unternehmen der Region realisiert habe.



Produkte der MFO © MFO

Die PreTec GmbH & Co. KG ist ein Unternehmen der Preßler-Gruppe. PreTec ist ein namhafter Lösungsanbieter im Bereich der Getriebe- und Antriebstechnik. PreTec steht für anspruchsvolle, präzise und qualitativ hochwertige Verzahnungstechnik. Neben der reinen Lohnbearbeitung fertigt PreTec mit 120 Mitarbeitern am Standort Pfaffenhofen sowohl kundenspezifische Komplettlösungen von einzelnen Komponenten und Baugruppen als auch Einzel- und Serienfertigungen im Prototypenbereich für die Automobil- und Luftfahrtindustrie sowie für den Maschinen- und Gerätebau.

Als Lösungsanbieter ist hierbei die Unterstützung der Kunden im Engineering-Bereich wichtig. Die Leistungen gehen weit über das Erarbeiten optimaler Fertigungsverfahren hinaus. Außerdem bietet PreTec Bearbeitungsdienstleistungen im Dreh- und Schleifbereich sowie verschiedene prüf- und messtechnische Dienstleistungen an.

PreTec ist zertifiziert nach: ISO 9001 | ISO/TS 16949 | EN 9100 / JISQ 9100



RENNER GmbH Kompressoren

Emil-Weber-Straße 32
74363 Güglingen
Tel.: 07135 93193-0
Fax: 07135 93193-50



E-Mail: info@renner-kompressoren.de
Web: www.renner-kompressoren.de

Der Mittelständler aus Güglingen ist ein Experte in Sachen Druckluft. Als kleiner Familienbetrieb gegründet, hat sich Renner heute in der Druckluftbranche etabliert. Wirtschaftliche und robuste Schraubenkompressoren sind das Kerngeschäft. Zudem gibt es zahlreiche Ausführungsvarianten und ein breites Leistungsspektrum von 1,5 bis 355 Kilowatt. Ergänzt wird die Produktpalette durch Scroll-Kompressoren, die absolut ölfreie Druckluft im Leistungsbereich von 1,5 bis 30,0 Kilowatt erzeugen.

Die Hannover Messe ist für Renner eine gute Plattform, um seine Produkte potenziellen Kunden zu präsentieren und seit Jahren nicht mehr aus dem Kalender wegzudenken.



Renner Kompressor. ©Renner

Romet GmbH Wolfgang Leitlein

Birkichstraße 25
74549 Wolpertshausen
Tel.: 07904 942910
Fax: 07904 942919



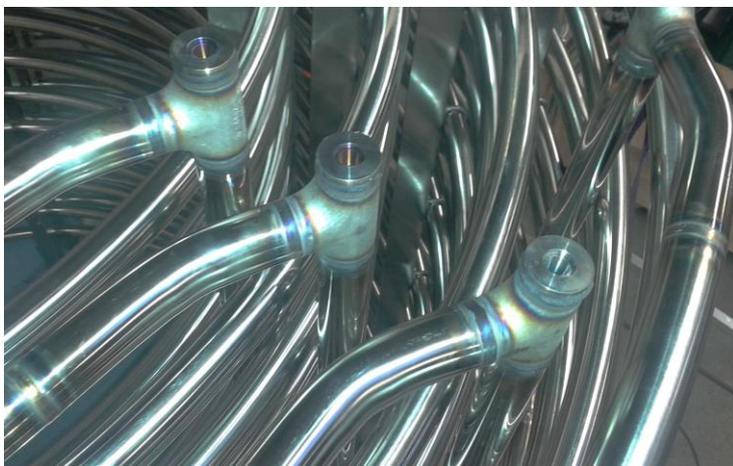
E-Mail: info@leitlein-romet.de
Web: www.leitlein-romet.de

Jeden Tag „krumme Sachen“ machen... ist das Motto der Romet GmbH Wolfgang Leitlein aus Wolpertshausen, dem Spezialisten für Rohrformtechnik. Gemeinsam arbeiten motivierte Mitarbeiter an Produkten und vielseitigen Aufgaben rund um das Rohr. Die Bearbeitung umfasst ein breites Spektrum: Neben Rohrbiegen und Umformen bis zu $\varnothing 60 \times 2$ mm, ebenso das Sägen, Schweißen und Montieren sowie den eigenen Werkzeugbau.

Durch die konsequente Weiterbildung der Mitarbeiter und der Ausrichtung des QS Systems hat Romet eine Zulassung als Schweißfachbetrieb nach DIN 3834-3 und nach AD 2000/Hp 0 und ist zugelassener Hersteller für Druckgeräte nach Modul A. Mit dieser Zulassung können Druckgeräte und Rohrleitungen bis DN 300 und einer Wandstärke von bis zu 10 mm hergestellt werden.

Als Neuheit stellt Romet auf der Messe 2017 doppelwandige Spiralwärmetauscher vor.

Geschäftsführer Wolfgang Leitlein: „Wir freuen uns immer auf der Hannover Messe mit neuen und bestehenden Partnern über die Möglichkeiten der Rohrbearbeitung zu philosophieren, neue Wege und Ziele zu erarbeiten und unsere Ansprechpartner einmal außerhalb des Tagesgeschäftes kennenzulernen.“



Produkt der Romet GmbH Wolfgang Leitlein. ©Romet

Rudolf Schwarz GmbH & Co. KG

Alte Heidelbergerstraße 24
74936 Siegelsbach
Tel.: 07264 1036
Fax: 07264 5636



Rudolf Schwarz GmbH & Co. KG

Gummiformteile
Gummi-Metallverbindungen
Kunststoff-Elastomerverbindungen

E-Mail: info@rudolf-schwarz.de
Web: www.rudolf-schwarz.de

Seit über 50 Jahren ist das Unternehmen aus Siegelsbach Spezialist für Gummi-Metall-Teile, Gummiformteile und Kunststoffteile mit hohen technischen Anforderungen. Zum Produktportfolio der Firma Rudolf Schwarz gehören unter anderem gummierte Kettenräder für den Kettentrieb in Pkw-Motoren aller Fahrzeughersteller. Die Rudolf Schwarz GmbH & Co. KG fertigt auf modernen Anlagen in Groß- und Kleinserien, auch nach Zeichnungen und Mustern.

Geschäftsführer Peter Fischer erklärt: „Die Industriemesse ist für uns eine gute Plattform, um unsere Produkte internationalen Fachbesuchern zu präsentieren und neue Geschäftskontakte zu knüpfen.“



Produkte der Rudolf Schwarz GmbH & Co. KG für hohe technische Anforderungen. ©Schwarz

SBV Stahltechnik GmbH

Am Willenbach 1
74229 Oedheim
Tel.: 07136 20602
Fax: 07136 20314

E-Mail: info@sbv-stahl.com
Web: www.sbv-stahl.com



Das Unternehmen aus Oedheim stellt jährlich am Standort China circa 3.000 Tonnen Stahl- und Edelstahlfeigussteile von wenigen Gramm bis zu 45 Kilogramm her. Im Zerspanungsbetrieb werden die Feigussteile auf modernste Art und Weise bearbeitet. Durch den Einsatz von SPC, Messmaschinen, Leckageprüfständen sowie Waschmaschinen mit nachgelagerter Restschmutzbestimmung beziehungsweise Überwachung der Oberflächenspannung gewährt SBV Stahltechnik gleichbleibende Qualität vom ersten bis zum letzten Teil.

Paul Schnaberich, Geschäftsführer der SBV Stahltechnik GmbH: „Wir möchten mit der Teilnahme an der Hannover Messe zeigen, dass uns die Kontinuität in der Beziehung zum Kunden wichtig ist.“



Produkte der SBV Stahltechnik GmbH. ©SBV

Schaller Technik GmbH

Breiter Weg 20
97877 Wertheim
Tel.: 09342 9294-0
Fax: 09342 9294-39



E-Mail: info@schaller-technik.de
Web: www.schaller-technik.de

Mit einem Team aus rund 90 Mitarbeitern dreht sich bei der Schaller Technik GmbH alles um die Blech- und Metallbearbeitung. Nur neueste Maschinen kommen zum Einsatz. Das Team der Schaller Technik GmbH besteht aus Planern, Konstrukteuren, Bearbeitungsspezialisten und Pulverbeschichtern und versteht sich als Problemlöser und Dienstleister. Ihre hohe Fertigungsqualität, die Präzision ihrer Arbeit und das schnelle Erfassen von kundenspezifischen Aufgaben mache die Schaller Technik GmbH zu einem hoch attraktiven Partner der Industrie – sowohl bei der Montage von Einzelkomponenten oder Baugruppen als auch bei Just-in-time-Lieferungen für Abrufaufträge und 1-Stück- oder Serien-Aufträgen.

Die Schaller Technik GmbH ist auf die individuellen Anforderungen ihrer Kunden eingestellt. 1975 gegründet hat sich das inhabergeführte Unternehmen in Dörlesberg bei Wertheim zu einem wichtigen Arbeitgeber in der Region entwickelt. Die Wurzeln liegen im Anlagenbau, das Geschäftsfeld der 360 Grad Blechbearbeitung nimmt inzwischen jedoch einen erheblichen Stellenwert ein.



Blech- und Metallverarbeitung aus einer Hand bei Schaller. ©Schaller

X-Ray Lab der B & H Schneider GmbH & Co. KG

Schlossberg 9
74374 Zaberfeld
Tel.: 07046 88 08-0
Fax: 07046 88 08-20



E-Mail: contact@xray-lab.com
Web: www.xray-lab.com

Immer komplexere Bauteile und neue Materialien erfordern neue Prüfmethode. Hier ist die moderne CT genau das richtige Werkzeug, um bei der Qualitätssicherung entscheidend und zuverlässig mitzuwirken. Anlässlich der Hannover Messe 2017 präsentiert das X-Ray-lab mit der „PolyCT“ ein neues Produkt. Das zusammen mit dem Fraunhofer EZRT in Fürth entwickelte Zusatz-Modul kann in nahezu jeden am Markt befindlichen industriellen Computertomographen (CT) eingesetzt werden. Es ermöglicht durch einen mehrarmigen Probenhalter simultane CT-Messungen mehrerer Bauteile, eine Verdreifachung des Maschinendurchsatzes und somit eine Reduzierung der Messzeit. So lässt sich mit bestehenden CT-Systemen bei unverändert hoher Bildqualität die Effizienz entscheidend steigern, selbst bei schwer zu durchstrahlenden Objekten.

Wie im vergangenen Jahr präsentiert das Unternehmen sein gesamtes Spektrum an Dienstleistungen im Bereich der „Zerstörungsfreien Prüfung“ wie 2D- und 3D-Röntgen, Ultraschall- und Wirbelstromprüfung. Die Sondermaschinen entsprechen dem Standard der Industrie 4.0 und haben sich im Inline- und Laborbetrieb bewährt.

