

16. August 2010

## **Internationaler Ringversuch zur Druckprüfung an CFK-Composites startet im Herbst 2010**

Im September 2010 startet die Einschreibung für einen Round-Robin Test „Druckprüfung an Faserverbundwerkstoffen“. Er wird initiiert von der Firma Zwick und umfasst drei Prüfmethoden. Das Ziel ist die Bewertung des Labors im Rahmen der Eignungsprüfung und das Erzeugen von Ringversuchsdaten zum Verfahrensvergleich der unterschiedlichen Prüfmethoden und -werkzeugen.

Dieser Ringversuch zur Druckprüfung an Faserverbundwerkstoffen wird voraussichtlich einer der umfangreichsten seiner Art werden. Er umfasst drei Prüfmethoden: Die stirnseitige Krafteinleitung (End-loading, prEN 2850, Methode B), die kraftschlüssige Krafteinleitung (Shear-loading, prEN 2850, Methode A) und die eine Methode mit kombinierter Krafteinleitung, wie sie üblicherweise bei höheren Kräften erforderlich ist (Combined-loading, ASTM D 6641).

Die Teilnahme ist sowohl an einzelnen als auch mehreren Versuchen möglich. Das Ziel des Ringversuchs ist nicht nur die Bewertung des Labors im Rahmen der Eignungsprüfung; die erzeugten Ringversuchsdaten sollen einen Verfahrenvergleich der verschiedenen Prüfmethoden und -werkzeugen ermöglichen. Der Versuch wird professionell nach den Richtlinien der ISO/IEC 17043 (2010-02) durchgeführt und ausgewertet.

Initiiert wird der Ringversuch von der Firma Zwick GmbH & Co. KG. Den organisatorischen Teil und die Auswertung übernimmt das Kunststoff-Institut Lüdenscheid, die Herstellung der Probekörper und die notwendigen Vorprüfungen die GMA-Werkstoffprüfung GmbH. Für die technische Überwachung und Beratung ist die Firma TohoTenax zuständig. Nach Beendigung der Einschreibungsphase im November 2010 werden die Probekörper hergestellt und versendet, so dass die Prüfungen im April 2011 abgeschlossen werden können. Die Teilnahme an diesem Ringversuch ist kostenpflichtig.

Für die Aufnahme in die Verteilerliste und weitere Informationen steht Ihnen Herr Fahrenholz zur Verfügung ([helmut.fahrenholz@zwick.de](mailto:helmut.fahrenholz@zwick.de)).

### **Unternehmen**

Zwick GmbH & Co KG  
August-Nagel-Str. 11  
89079 Ulm  
Deutschland

Tel.: +49 (0)7305-10-763  
[wolfgang.moersch@zwick.de](mailto:wolfgang.moersch@zwick.de)  
[www.zwick.de](http://www.zwick.de)

### **Pressekontakt**

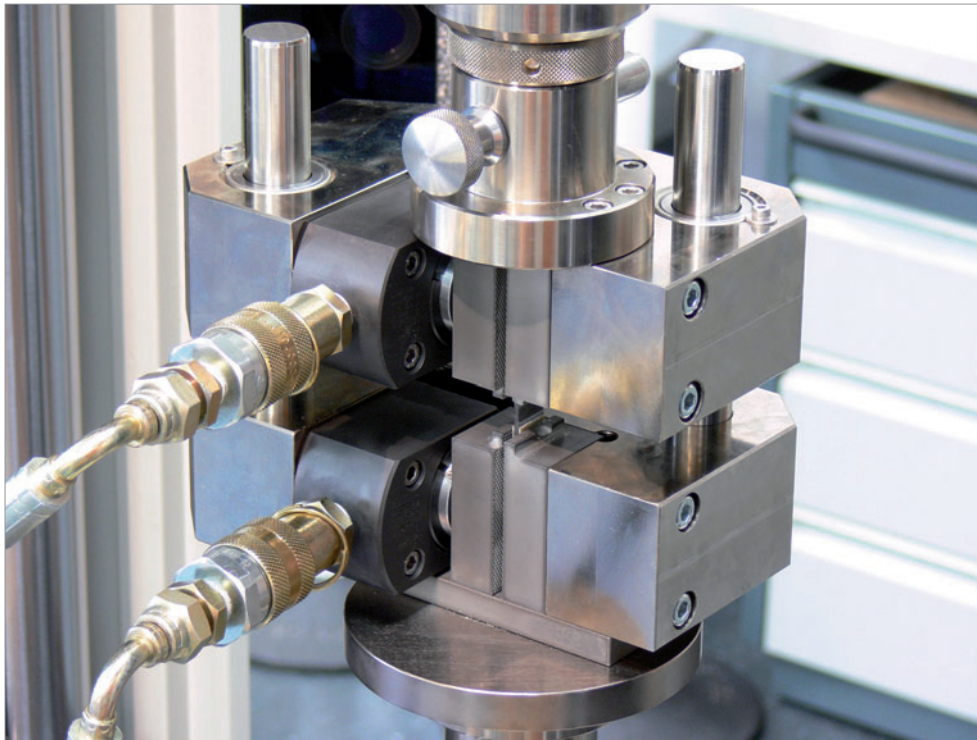
Verena Hladik-Stipp  
gr-a gmbh • agentur  
für technik-kommunikation  
Eberstädter Straße 34  
64319 Pfungstadt

Tel: +49 (0)6157-9500-22  
[v.hladik@gr-a.net](mailto:v.hladik@gr-a.net)  
[www.gr-a.net](http://www.gr-a.net)

Besuchen Sie uns:

## **testXpo**

19. Fachmesse für Prüftechnik  
11.10. – 14.10.2010 in Ulm  
mit Pressekonferenz am 14.10.  
[www.testxpo.de](http://www.testxpo.de)



*Bild: Beispiel einer hydraulischen Druckvorrichtung für die CFK- und GFK-Prüfung (HCCF der Fa. Zwick)*

## **Über die Zwick Roell Gruppe**

Kunden der Zwick Roell Gruppe profitieren von über 150 Jahren Erfahrung in der Material- und Bauteilprüfung. Zwick ist weltweit führend in der statischen Prüfung und verzeichnet aktuell ein signifikantes Wachstum bei dynamischen Prüfsystemen. Das Familienunternehmen liefert mit innovativen Produktentwicklungen, einer umfangreichen Angebotspalette und einem weltweiten Service maßgeschneiderte Lösungen für höchste Anforderungen – sowohl in Forschung und Entwicklung als auch in der Qualitätssicherung von mehr als 20 Branchen. Mit rund 960 Mitarbeitern, einem Produktionsstandort in Ulm, weiteren Hauptsitzen in Atlanta, Georgia USA und Singapur sowie weltweiten Vertretungen in 56 Ländern, garantiert der Markenname Zwick höchste Produkt- und Servicequalität. Weitere Informationen auf [www.zwick.de](http://www.zwick.de)

**Text und druckfähige Abbildung unter [pr-information.de/zwick](http://pr-information.de/zwick)**

## **Belegexemplar erbeten an:**

Zwick GmbH & Co KG, Herr Wolfgang Mörsch, August-Nagel-Str. 11, 89079 Ulm