

## Mobile Freiheit auf Wunsch:

### ALB® Computer bringt Notebookserie mit neuester Core 2 Duo Mobility Technologie von Intel® auf den Markt.

Niederaichbach. IT-Solutions-On-Demand ist die Stärke von ALB® Computer. Mit ihrer strengen Fokussierung auf Individualität, Wirtschaftlichkeit und hochwertige Konfiguration liegen die niederbayerischen Notebookspezialisten im Trend: Laut einer Berechnung des internationalen Marktforschungsunternehmens Gartner ist die unverändert hohe Nachfrage nach Notebooks die Hauptursache für eine Steigerung des weltweiten Computerverkaufs um 15 % im Jahr 2005.

Nun startet ALB® Computer mit gleich vier neuen Notebook Modellen in den heißen IT-Herbst. Aufbauend auf der neuesten Intel® Core 2 Duo Technologie können die Modelle R14, R16, R18 und R20 neben zahlreichen Standardkonfigurationen auch individuell nach den Wünschen der Anwender konfiguriert werden. Die Möglichkeit personalisierter Backplates mit einem Logo und dadurch die Einbindung der Firmennotebooks in das Corporate Design ist bei der R-Serie somit gewährleistet.

Mit dem Fokus auf Design und Mobilität präsentiert sich das R14 als vielseitiger Begleiter mit einem 14" WXGA Display sowie dem brandneuen Free Down Hing Konzept. Nebst integriertem Bluetooth und Wireless LAN sowie einem integrierten 3 in 1 Card Reader für SD MMC und MS Pro Speicherkarten bietet das R14 drei USB 2.0 Steckplätze, Firewire und Gigabitlan sowie viele weitere Schnittstellen.

#### Datenblatt:

[http://www.alb-technology.de/download/ALB\\_R14\\_datasheet.pdf](http://www.alb-technology.de/download/ALB_R14_datasheet.pdf)

**Bilder:** <http://www.alb-technology.de/download/R14-Bilder.rar>

Als flotter Allrounder mit ansprechendem Design geht das R16 ins Serienrennen. Dank des Free Down Hing ist das R16 trotz seines 15,4" Displays angenehm portabel. Die NVIDIA® GeForce® 7400Go Grafikkarte mit 128MB bietet ausreichend Leistungsreserven für ein multimediales Spielvergnügen und die Akkulaufzeit von bis zu 5 Stunden (je nach Anwendung und installierten Komponenten) macht das R16 auch unterwegs zu einem Universaltalent.

#### Datenblatt:

[http://www.alb-technology.de/download/ALB\\_R16\\_datasheet.pdf](http://www.alb-technology.de/download/ALB_R16_datasheet.pdf)

**Bilder:** <http://www.alb-technology.de/download/R16-Bilder.rar>

### Facts & Figures

**Prozessor :**

Intel® Core Duo / Intel® Core 2 Duo

**Grafikkarte:**

Intel® Graphics Media Accelerator 950  
(max. 128MB)

**Arbeitsspeicher:**

2 Speicherbänke f. DDR2-RAM (max. 2048MB)

**Laufwerke:**

- Bis zu 120GB ATA-Festplatte
- Double Layer DVD Supermulti
- 3 in 1 Cardreader (SD/MMC/MS)

**Display:** 14,1 Zoll WXGA Farbdisplay (non Glare) 1280 x 800 Widescreen

**Kommunikation:**

- WLAN 802.11 a/b/g – Modul integriert
- Optional Bluetooth
- 10/100/1000 Ethernet LAN

**Gewicht und Abmessungen:**

2.25kg / 343x251x35 mm (W x D x H)

### Facts & Figures

**Prozessor :**

Intel® Core Duo / Intel® Core 2 Duo

**Grafikkarte:**

NVIDIA® GeForce® 7400GO (128MB) VRAM

**Arbeitsspeicher:**

2 Speicherbänke f. DDR2-RAM  
(max. 2048MB)

**Laufwerke:**

- Bis zu 200GB SATA-Festplatte
- Double Layer DVD Supermulti
- 4in1 Cardreader (MS/MS PRO/MMC/SD)

**Display:** 15,4 Zoll WXGA Farbdisplay (Glare) 1280 x 800 Widescreen

**Kommunikation:**

- WLAN 802.11 a/b/g – Modul integriert
- Optional Bluetooth
- 10/100/1000 Ethernet LAN

**Gewicht und Abmessungen:**

2.7kg / 355x254x35.2 mm (W x D x H)

Die Lücke zwischen leistungsstarkem Desktop Rechner und portabilem Notebook wird von dem R18 geschlossen. Mit der zusätzlichen Ausstattung einer ATI® X1600 (256MB) Grafikkarte stellt das R18 den perfekten Mix aus Rechenpower und stromsparender Mobiltechnologie, und dadurch den Anfang für eine mobile Arbeits-, Entertainment- und Gamingplattform dar. Nebst 15,4" Display bietet das R18 eine integriert Webcam mit 1,3 Mega Pixel, ein integriertes Bluetooth Modul, vier USB 2.0 Anschlüsse sowie weitere Schnittstellen

**Datenblatt:**

[http://www.alb-technology.de/download/ALB\\_R18\\_datasheet.pdf](http://www.alb-technology.de/download/ALB_R18_datasheet.pdf)

**Bilder:** <http://www.alb-technology.de/download/R18-Bilder.rar>

Das R20 ist der Business Begleiter im Sortiment von ALB® Computer. Das 15,4" Wide Screen Display mit integrierter 1,3 Mega Pixel Webcam sowie einem Fingerprint Reader für einen sicheren Zugriff auf sämtliche Daten kommen dem anspruchsvollen Anwender entgegen. Ein elegantes Erscheinungsbild, umfangreiche Anschlüsse, eine NVIDIA® GeForce 7600GO Grafikkarte mit 256MB sowie Anschlussmöglichkeiten per drei USB, FireWire, S-Video, VGA-Out, PCMCIA & Express Card Slot sowie weitere Schnittstellen machen das R20 zum perfekten Begleiter im Privat- und Berufsalltag.

**Datenblatt:**

[http://www.alb-technology.de/download/ALB\\_R20\\_datasheet.pdf](http://www.alb-technology.de/download/ALB_R20_datasheet.pdf)

**Bilder:** <http://www.alb-technology.de/download/R20-Bilder.rar>

## Facts & Figures

**Prozessor**

Intel® Core Duo / Intel® Core 2 Duo

**Grafikkarte:**

ATI Mobility Radeon X1600 (256MB) VRAM

**Arbeitsspeicher:**

2 Speicherbänke f. DDR2-RAM  
(max. 2048MB)

**Laufwerke:**

- Bis zu 200GB SATA-Festplatte
- Double Layer DVD Supermulti
- 3 in 1 Cardreader (SD/MMC/MS)

**Display:**

15,4 Zoll WXGA Farbdisplay (Glare) 1280 x 800 Widescreen

**Kommunikation:**

- WLAN 802.11 a/b/g – Modul integriert
- Bluetooth integriert
- 10/100/1000 Ethernet LAN

**Gewicht und Abmessungen:**

2.96kg / 362x268x39 mm (W x D x H)

## Facts & Figures

**Prozessor :**

Intel® Core Duo / Intel® Core 2 Duo

**Grafikkarte:**

NVIDIA® Geforce Go 7600,  
256MB VRAM

**Arbeitsspeicher:**

2 Speicherbänke f. DDR2-RAM  
(max. 2048MB)

**Laufwerke:**

- Bis zu 200GB SATA-Festplatte
- Double Layer DVD Supermulti
- 3 in 1 Cardreader (SD/MMC/MS)

**Display:**

15,4 Zoll WXGA Farbdisplay (Glare) 1280 x 800 Widescreen

**Kommunikation:**

- WLAN 802.11 a/b/g – Modul integriert
- Optional Bluetooth
- 10/100/1000 Ethernet LAN

**Gewicht und Abmessungen:**

2.8kg / 362 x 265 x 39 mm (W x D x H)

Neben einem qualitativ hochwertigen Notebook-Angebot bildet bei ALB® Computer perfekter Service, auch nach dem Kauf, einen weiteren Schwerpunkt. So werden alle ALB® Computer Notebook Modelle mit einem 24monatigem Collect and Return Service ausgeliefert. Des Weiteren stehen eine kostenlose Technische Support Hotline sowie ein After Sales Team zur Verfügung. Vor Auslieferung jedes Systems wird dieses strengen Qualitäts- und Belastungstests unterzogen, welche auch bei individuell konfigurierten BTO (Built to Order) Systemen entsprechende Standards garantierten. Eine optionale Garantie von bis zu fünf Jahren, ein Vor-Ort Austausch Service sowie eine europaweite Pick up Garantie runden das Leistungsportfolio ab. Weitere Information unter [www.alb-computer.de](http://www.alb-computer.de)

## Unternehmen

ALB® Computer wurde im Jahr 2000 Im Raum München gegründet und avancierte innerhalb kurzer Zeit zu einem Spezialanbieter für Mobile Computer Systeme und EDV Hardware. Fokussiert werden neben qualitativ hochwertigen Produkten vor allem Service und kundenorientierte Beratung. Das Angebot reicht von vorkonfigurierten Lösungen führender Markenhersteller über individuelle IT-Wunschlösungen bis hin zu einem hauseigenen Reparaturservice sowie Produktion. Dabei steht die persönliche Beratung für den Privat- und Businessbereich immer an zentraler Stelle. Das Produktportfolio beinhaltet neben Mobilien Computer Systeme, PC- und Media Center-Systemen ein umfangreiches Sortiment an Zubehör für die optimale Gestaltung der Peripherie.

Das BTO (Build to Order) Konzept von ALB® Computer setzt ganz auf die individuelle Zusammenstellung eines jeden System hinsichtlich Wirtschaftlichkeit, Anforderungen sowie Preis- Leistungsverhältnis. Kern dessen stellen die jeweiligen Grundsysteme dar. Diese können mit entsprechenden Komponenten wie Prozessoren (CPU), Arbeitsspeicher (RAM), Festplatte (HDD) sowie weiteren Internen- und Peripherie Komponenten bestückt werden. Mit Zugriff auf bis zu 2500 Einzelkomponenten lässt die Auswahl kaum Wünsche offen. Ebenso wie die Hardware, können auch Softwareinstallationen und entsprechende Konfigurationen mit bestellt und entsprechend implementiert werden. Nach der Konfiguration erfolgen die Montage sowie die abschließenden Tests, welche die Funktionsfähigkeit sowie Qualität gewährleisten. In sämtlichen Schritten wird entsprechender Beratungs- und Informationssupport von einem geschulten Support Team geliefert.

## Kontakt

ALB Computer  
Hüttenkofen 5

D- 84100 Niederaichbach

(Ansprechpartner Marketing)  
Herr Markus Scheumaier  
Tele: +49 (0) 8702 / 92 48 852  
Fax: +49 (0) 8702 / 92 48 859

Mail: [kontakt@alb-computer.de](mailto:kontakt@alb-computer.de)  
Web: [www.alb-computer.de](http://www.alb-computer.de)  
Web: [www.alb-technology.de](http://www.alb-technology.de)