

Pressemitteilung

Aktuell

01TT11

August 2011

NEU: CMT Vector Twin Mark IV mit erweitertem Verfahrensweg
Text und Bilder unter www.pressearbeit.org

Patentierte Technik noch flexibler

(Eislingen/Hannover) Mit der neuen Doppelspindel-Rundschleifmaschine Vector Twin Mark IV des englischen Herstellers Curtis Machine Tools Ltd (CMT) präsentiert die TECNO.team GmbH auf der EMO die bewährte Technologie mit 40 % größerem Verfahrensweg. Das zu bearbeitende Teilespektrum wird deutlich erweitert. Trotzdem bleibt die Maschine sehr kompakt und beinhaltet auf kleinstem Raum die Rundschleifeinheit sowie einen Roboter zum Be- und Entladen. So lässt sich die Vector als Einzelmaschine genauso einsetzen wie in einer vollautomatisierten Produktionslinie.

„Mit der neuen Doppelspindel-Rundschleifmaschine Vector Twin Mark IV von CMT können Anwender nun zum Beispiel auch Turboladerwellen für LKWs feinstbearbeiten“, betont Michael Blank, Vertriebsleiter der TECNO.team GmbH in Eislingen. Dank eines um 40 Prozent vergrößerten Verfahrenswegs der Z-Achse wächst der Einsatzbereich der Werkzeugmaschine mit dem patentierten Doppelspindelssystem. Durch den erweiterten Weg kann ein größeres Teilespektrum bearbeitet werden.

Größerer Verfahrensweg erweitert Teilespektrum

Die hochproduktive Vector-Technologie ermöglicht durch einen Werkstückspindelstock mit Teilkopf und zwei Spindeln gleichzeitiges Schleifen und Beladen. Parallel zur Hauptzeit wird das nächste Werkstück geladen und vorgespannt. Ein integrierter 3-Achs-Roboter erledigt das Handling präzise und zuverlässig. Die Wechselzeit ist mit unter drei Sekunden extrem gering. Nebenzeiten werden so zur Nebensache.

Bei Werkstücken lassen sich mit einer Genauigkeit von drei Mikrometer prozesssicher und wiederholgenau Profile schleifen und Nuten stechen. Rotierende Abrichter und Scheibendurchmesser von 450 mm machen die Vector fit für das Exzenter- und Unrundschleifen sowie für die Hartmetallbearbeitung. Alle Maschinen der Baureihe verfügen über das

Kontakt und Informationen:

TECNO.team GmbH
Kirstin Danker
Daimlerstraße 12
D-73054 Eislingen
Tel. +49 (0)7161 95361-22
Fax +49 (0)7161 95361-30
kirstin.danker@tecnoteam.de
www.tecnoteam.de



EMO
Weltleitmesse der
Metallbearbeitung
19.-24.09.2011
Hannover

**Wir sind dabei:
Halle 11
Stand D72**

gleiche Schleifmaschinenbett mit einem langen Radialhub und einem kurzen Axialhub für Einfach- oder Mehrfach-Einsteichschleifen sowie für das Schälschleifen kurzer Profile.

Schlank in Abmessung und Preis

Die neue Maschine eignet sich als Stand-alone-Lösung für die kompakte Fertigung als automatisierte Einzelzelle. Genauso lässt sie sich jedoch auch in automatisierte Fertigungslinien einbinden. Durch die kompakten Abmessungen der Vector Twin Mark IV benötigt sie nur sehr wenig Aufstellfläche und eignet sich hervorragend für die Einbindung in automatisierte Fertigungslinien. Maschinenbauingenieur Blank nennt ein Beispiel: „Ein Anwender fertigt Turboladerwellen vollautomatisch in einer Fertigungslinie mit zwei Schleifmaschinen, einer Rolliereinheit sowie anschließenden Zellen für Bürsten, Waschen, Polieren und Messen.“ Und weil die Maschine auch preislich attraktiv ist, versprechen sich die Leute von TECNO.team ein reges Interesse auf der EMO.

353 Wörter, 2.794 Zeichen

Bei Abdruck bitte zwei Belegexemplare an SUXES

Text und Bilder auch unter www.pressearbeit.org

((Firmeninfo TECNO.team))

Partner für Präzision – Handelshaus für Schleiftechnik

TECNO.team GmbH ist einer der führenden Anbieter von namhaften japanischen und europäischen Schleif-, Dreh- und Fräsmaschinen. Dabei versteht sich das von Ben Scherr 1996 gegründete Unternehmen nicht nur als Maschinenhändler sondern als Lösungsanbieter, der seinen Kunden ein breites Spektrum von der Einzelmaschine bis zur kompletten Produktionslinie bieten kann. Als Partner für Präzision erarbeitet TECNO.team mit Standorten in Deutschland und Österreich für seine Kunden, die überwiegend aus dem Automotivbereich kommen, Lösungskonzepte im Bereich der Feinstbearbeitung. Im Mittelpunkt stehen Produktivitätssteigerungen durch Prozessoptimierungen, Kapazitätserweiterungen und Flächenoptimierungen. Hierzu greift das Unternehmen auf weltweit führende Hersteller von Werkzeugmaschinen zurück. Dazu gehören so etablierte Marken wie Shigiya, Toyo, Nissin, Micron, Lizzini, Giora, CMT oder Matrix. Ebenso gehören Lösungen von Weltmarktführern für Dreh- und Fräsanforderungen zum Angebotsspektrum von TECNO.team.

((Firmeninfo CMT Curtis Machine Tools Ltd))

Patentieretechnik auf kleinstem Raum

Curtis Machine Tools Ltd. ist Teil der Werkzeugmaschinenengruppe Douglas-Curtis, die 1973 von Douglas und Richard Curtis in Colchester, in der Grafschaft Essex als Familienunternehmen gegründet wurde. Im Laufe der Jahre hat sich CMT zu einem Spezialanbieter für Sonderschleifmaschinen und Automatisierungstechnik entwickelt. Mit der patentierten Vector-Maschinentechnologie hat man kompakte Schleifmaschinen im Programm, die in einem vollgekapselten Arbeitsraum neben der Schleifeinheit noch einen Roboter für die vollautomatisierte Be- und Entladung beinhalten. Die kompakten Maschinen eignen sich für die flexible Bearbeitung von Werkstücken mittlerer und großer Serien.

Bilderverzeichnis TECNO.team, Eislingen
Mit 2 Klicks zu Text und Bild unter www.pressearbeit.org.



Bild Nr. 01-01 TT_CMT-VectorTwin.jpg
Mit der neuen Doppelspindel-
Rundschleifmaschine Vector Twin Mark IV des
englischen Herstellers Curtis Machine Tools Ltd
(CMT) präsentiert die TECNO.team GmbH auf
der EMO die bewährte Technologie mit 40 %
größerem Verfahrweg.



Bild Nr. 01-02 TT_CMT-Turbo.jpg
Mit der neuen Doppelspindel-
Rundschleifmaschine Vector Twin Mark IV lassen
sich zum Beispiel Turboladerwellen
feinstbearbeiten