



08. Dezember 2015

Scheufelen und Heidelberg testen gemeinsam High-End-Drucktechnologie trifft auf High-End-Zellstoffkarton

Im September 2015 führte die Heidelberg Web Carton Converting GmbH (frühere Gallus Stanz- und Druckmaschinen GmbH) einen ersten Drucktest mit phoenolux c1s 300 g/qm von Scheufelen durch. Der neu entwickelte Karton wurde als Rollenware auf einer Heidelberg ICS 670 in einem Durchgang zu fertig veredelten und gestanzten Faltschachtelzuschnitten verarbeitet. Im Zuge dieses Projekts fanden sich zwei High-End-Anbieter, die perfekt miteinander harmonieren. Insbesondere die Laufeigenschaften des gestrichenen Zellstoffkartons phoenolux, sowie seine Weiße und die außerordentliche Bedruckbarkeit lieferten beste Voraussetzungen zur Präsentation der Leistungsfähigkeit des Heidelberg Inline-Maschinensystems. Das Design der Faltschachtel, das Informationen beider Firmen enthält, wurde in wenigen Tagen abgestimmt, der Druck konnte beginnen.

Mehrere tausend Exemplare wurden schließlich für die Nutzung durch den Vertrieb und das Marketing beider Firmen produziert. Erste Kunden hatten bereits Gelegenheit, sich von der hohen Qualität der veredelten Faltschachteln zu überzeugen. Besonders beeindruckt waren diese vom Druck mit Kontrastfarben, die sich perfekt auf die edle weiße Oberfläche aufbringen ließen und durch eine Kaltfolienkaschierung abgerundet wurden.

Perfekte Falteigenschaften von phoenolux, sowie der wirkungsvolle Falzvorgang der Heidelberg FCL ließen den Zuschnitt zu einer funktionalen Faltschachtel werden.

DIE FAKTEN:

Druckmaschine: Heidelberg ICS 670 kombiniert mit einer Heidelberg FCL 670 – Inline-Rollendruckmaschine für höchste Effizienz in der Faltschachtelherstellung.

Bedruckstoff: phoenolux c1s, 300 g/qm



--
PRESSEINFORMATION
PRESS RELEASE
--12-15

08. Dezember 2015

Inline-Produktion und Verarbeitung:

Durch die Modularität der Heidelberg ICS vereint der Inline-Prozess umfangreiche Druck- und Veredelungsschritte in einem Arbeitsgang. Die Faltschachteln konnten dadurch in einem Durchgang „von der Rolle zum fertigen Zuschnitt produziert werden, was folgende Einzelarbeitsschritte beinhaltet:

- 5-farbiger Flexodruck auf der Vorderseite (CMYK und Sonderfarbe Blau)
- 1-farbig schwarzer Flexodruck der Rückseite (Muster)
- Kaltfolie in Silber
- Glanzlackierung
- Iridium
- Rillen
- Flachbettstanzung

Bilder stehen unter <http://www.scheufelen.com/heidelberg-inline.html> zum Download bereit.



08. Dezember 2015

Heidelberg Web Carton Converting GmbH:

Ihr Full-Service-Partner für High-End Rollendruckmaschinen. Heidelberg bietet maßgeschneiderte Inline-Lösungen zur effizienten Produktion von Faltschachteln. Egal ob von Rolle auf Rolle oder von Rolle zum fertigen Zuschnitt – unsere Maschinen drucken, veredeln und stanzen in einem Arbeitsgang. Unsere Inline-Maschinensysteme sparen dabei Zeit und Kosten, indem sie vielfältigste Einzelschritte wie Flexodruck, Tiefdruck, Siebdruck, Heißfolien-Prägung, Kaltfolie und Laminieren direkt in einem Arbeitsgang kombinieren.

Rollendrucklösungen aus einer Hand

Mit unseren Kernkompetenzen aus den Bereichen Konstruktion, Technik, Montage, Druck und Service sowie unserer mehr als 90-jährigen Erfahrung in der Faltschachtelproduktion haben Sie einen leistungsstarken Partner für Ihre Komplettlösung!

- + **Unser Portfolio:** Heidelberg INTRO, ICS, CCS und FCL - maßgeschneidert auf Kundenanforderungen
- + **Branchen:** Faltschachteln, Flüssigkeitsverpackungen, Lotterietickets und flexible Verpackungen
- + **Substrate:** Papier, Karton, Aluminium

Unternehmenskontakt:

Heidelberg Web Carton Converting GmbH
Am Forst 17 // 92637 Weiden // Deutschland

Thomas Geiger, Sales Director Web Carton Converting
Tel. +49 961 39 39 408 | thomas.geiger@gallus-group.com

Weiterführende Informationen unter <http://www.heidelberg.com>

Papierfabrik Scheufelen GmbH + Co. KG:

Die Papierfabrik Scheufelen hat sich auf die Entwicklung hochwertiger gestrichener Premiumpapiere und Premiumkarton spezialisiert, die heute in über 40 Länder weltweit exportiert werden. Im Mai 2011 hat Paper Excellence das 1855 gegründete Unternehmen übernommen. Am Standort in Lenningen, Deutschland, stellt Scheufelen mit 330 Mitarbeitern pro Jahr 140.000 Tonnen hochwertiges gestrichenes, holzfreies Premiumpapier sowie Premiumkarton aus FSC- und PEFC-zertifiziertem Zellstoff her.

Die Papiermarken phoenixmotion, heaven 42, bvs / bro und der seit März 2015 neu eingeführte Premiumkarton phoenolux sind in verschiedenen Flächengewichten sowie Oberflächen lieferbar. Typische Anwendungsbereiche für die Papiere sind hochwertige Geschäftsberichte, Imagebroschüren, Werbebroschüren, hochwertige Bücher, Kunstdrucke und Kalender. phoenolux eignet sich neben den grafischen Anwendungen für Verpackungen in Segmenten, die höchsten Ansprüchen genügen müssen – wie Kosmetik, Beauty, Pharmazeutika, Lebensmittel – sowie für Faltschachteln und Displays jeder Art.

Für die Papierherstellung bei Scheufelen sind die Kriterien Qualität und Umweltschutz wesentlich – das Traditionsunternehmen produziert als einzige deutsche Papierfabrik in einem Biosphärenreservat.

Unternehmenskontakt:

Papierfabrik Scheufelen GmbH + Co. KG
Adolf-Scheufelen-Straße 26 // 73252 Lenningen // Deutschland



Scheufelen

--
PRESSEINFORMATION
PRESS RELEASE
--12-15

08. Dezember 2015

Horst Lamparter, Verkaufsleiter Grafische Papiere
Telefon: +49 (0)7026 66-2436 // horst.lamparter@scheufelen.de

Christian Klamt, Verkaufsleiter Zentraleuropa
Telefon: +49 (0)7026 66-2536 // christian.klamt@scheufelen.de

Weiterführende Informationen unter <http://www.scheufelen.com>

Bitte Hinweise auf Veröffentlichungen, Links und Abdruckbelege an Unternehmenskontakt.

4

PREMIUM WHITE SINCE 1855
PAPIERFABRIK SCHEUFELN GMBH + CO. KG

--

www.scheufelen.com