

September 07 (V08)

## Das weiße Vlies

### Vakuum & Vilmill – Duo für High-Speed-Cutting von Aluminium und Kunststoff

Wenn es darum geht, aus einem großformatigen Werkstück zahlreiche kleine Werkstücke herauszuarbeiten, kommt das Duo Vakuum & Vilmill zum Einsatz.

Witte Bleckede, Anbieter umfangreicher Vakuumspanntechniken, hat seine Angebotspalette jetzt um die Komponente ‚Vilmill‘ erweitert.

Vilmill ist ein Vakuum-Spannsystem bestehend aus einer vliesartig beschichteten Folie, deren besondere Vorzüge sich zusammen mit einer entsprechend ausgelegten und entwickelten Vakuum-Spannplatte und dem dazugehörigen Pumpensystem beim High Speed Cutting (HSC) entwickeln.

Die Vilmill Folie wird zwischen Vakuumspannvorrichtung und Werkstück platziert. Durch die Wärmeentwicklung während der Hochgeschwindigkeitszerspanung wird die spezielle Oberflächenbeschichtung der Folie angelöst, wodurch das Werkstück eingebettet und zusätzlich fixiert wird.

Der von der Vakuumpumpe erzeugte Unterdruck wirkt durch die Vilmill-Folie hindurch; somit wird die Effizienz der Vakuumspannplatten optimal ausgenutzt bzw. verstärkt. Gleichzeitig dient die Folie als „Puffermaterial“.

Insbesondere beim Herausarbeiten kleiner Werkstücke bietet Vilmill durch den Hafteffekt zusätzliche Sicherheit. Auch wird der Abtransport der bearbeiteten Teile wesentlich erleichtert.

Vilmill eignet sich für Aluminium- und Kunststoffplattenstärken bis zu 15mm.

Reine Trockenbearbeitung gewährleistet sein.



Foto 1



Foto 2

**Foto 1:** Vilmill im Einsatz auf einer Stanzmaschine. Die kleinen Werkstücke werden durch den Hafteffekt auf der Folie gehalten

**Foto 2:** Aus einem dünnen Aluminiumwerkstück werden diffizile Strukturen herausgearbeitet

Horst Witte Gerätebau Barskamp e.K., Horndorfer Weg 26, D-21354 Bleckede,  
Tel.: +49 / 58 54 / 89-0, Fax: 89-40, [www.horst-witte.de](http://www.horst-witte.de), [info@horst-witte.de](mailto:info@horst-witte.de)

Presse/PR: Maren Röding, Tel.: +49 / 58 54 / 89-47 bzw. 0065 6248 5980 (Singapur),  
Email: [maren.roeding@horst-witte.de](mailto:maren.roeding@horst-witte.de)