

Getriebemotoren gehen online...

Mit der fortschreitenden Umsetzung von Industrie 4.0 werden zunehmend mehr Bauteile in die industrielle Prozesstechnik integriert; jetzt richtet sich das Augenmerk auf den Elektromotor. Mit der Entwicklung von TorqueControl4.0 zur Integration des Getriebemotors in die Prozessleittechnik und damit für eine zusätzliche Funktionalität hat Bauer Gear Motor sein Produktportfolio erweitert.

Bisher stammen die meisten Prozessdaten über Elektromotoren von Frequenzumrichtern. Deren Informationsgehalt ist aber begrenzt und sie bieten nur wenige Zusatzfunktionen. Mit der Markteinführung von TorqueControl4.0 für eine schnelle Drehmomentmessung zum Schutz des Antriebsstrangs vor Überlastung und zur Optimierung des Energieverbrauchs durch adaptive Laststeuerung, strebt Bauer hier eine deutliche Verbesserung an.

Diese neueste Innovation der Bauer Gear Motor GmbH, die zur Altra Industrial Motion Corporation gehört, bietet eine Sanftanlauf Funktion und eine Überlastkupplung sowie die Möglichkeit zur Erhebung von Betriebsdaten und deren Weiterleitung zur Überwachung. Die integrierte Elektronik ist als kompakte Lösung in einer geschützten Umgebung im Anschlusskasten des Elektromotors untergebracht.

TorqueControl4.0 führt zur Beurteilung, Anzeige und Meldung des Drehmomentverlaufs eines Prozesses schnelle und genaue Messungen von sowohl Strom als auch Spannung durch. Die Parameter können so eingestellt werden, dass der Antrieb im Falle einer Überlastung abgeschaltet werden kann und so Schäden am Antriebsstrang vermieden werden. Gleichzeitig kann die Elektronik den Anlaufstrom wie bei einem herkömmlichen Softstart begrenzen.

Darüber hinaus kann TorqueControl4.0 durch die kontinuierliche Lastpunktüberwachung die Magnetisierung des Motors durch die Anpassung der Spannung ändern. Dadurch erhöht sich der Wirkungsgrad des Motors im Teillastbereich um bis zu 25 %. Gemeinsam tragen all diese Funktionen maßgeblich zur Verbesserung der Regelbarkeit netzbetriebener Standard-Elektromotoren und der über sie verfügbaren Daten bei.

Diese innovative Lösung, die für eine Vielzahl von Anwendungen mit einer Leistungsaufnahme bis zu 3 kW entwickelt wurde und in Schutzart IP65 erhältlich ist, funktioniert auch unter erschwerten Bedingungen zuverlässig. Für Anwendungen zum Materialtransport, Intralogistik oder Verfahren, die ein Anlaufen unter Last und außerdem einen guten energetischen Wirkungsgrad sowie eine schonende Leistungsabgabe und kontinuierliche Datenerfassung erfordern, ist TorqueControl4.0 DIE Lösung.

Bilduntertitel: Die neueste Entwicklung von Bauer ermöglicht die Erreichung maximaler Drehmomentwerte und optimiert so die Effizienz unter Teillastbedingungen



Bauer Gear Motor GmbH

Seit über einem dreiviertel Jahrhundert lösen wir Antriebsprobleme überall da, wo elektrische Antriebe mit hohen Drehmomenten für Anlagen, Maschinen und Apparate gebraucht werden. Dank unserer weltweiten Niederlassungen haben Sie unser Angebot auf der ganzen Welt immer in Ihrer Nähe.

Das mit dieser Pressemitteilung zur Verfügung gestellte Bildmaterial darf nur in Zusammenhang mit diesem Text verwendet werden und unterliegt dem Urheberschutz. Bitte wenden Sie sich an DMA Europa, wenn Sie eine Bildlizenz für die weitere Verwendung benötigen.



Editor Contact

DMA Europa Ltd. : Anne-Marie Howe

Tel: +44 (0) 1562 751436

Fax: +44 (0) 1562 745315

Web: www.dmaeuropa.com

Email: anne-marie@dmaeuropa.com

Company Contact

Bauer Gear Motor GmbH : Philip Crowe

Tel: +49 711 3518 276

Fax: +49 711 3518 456

Web: www.bauergears.com

Email: philip.crowe@bauergears.com