

# PRESSEMITTEILUNG

## Kontrastreiche Bilder für Nahrungsmittel- und Industrie-Prüfverfahren

**Martinsried, 12.09.11 – AMS Technologies präsentiert eine hochempfindliche Dual-Energie-Röntgen Line-Scan Kamera, die Bilder hoher Qualität zur präzisen Bestimmung von Materialien liefert.**



AMS Technologies führt die Dual-Energie XD8800 Series Line-Scan Kamera ein, die speziell für die Abbildung von Materialien und Objekten entworfen wurde, welche eine verbesserte Klassifikation der Zusammensetzung und Erfassung erfordern. Die Dual-Energie Röntgen Bildtechnologie kombiniert zwei Röntgenaufnahmen von zwei unterschiedlichen Energielevels. Dadurch können die Dichte sowie andere Materialeigenschaften bestimmt werden.

Die XD8800 Series Kamera ist in folgenden Standard-Energieoptionen erhältlich: Niedrigenergiebereich (25-100 KeV) und hoher Energiebereich (45 – 160KeV). Standard XD Kameramodelle sind mit 8 aktiven Detektorlängen verfügbar, welche von 307 mm bis 1229 mm reichen. Die Auflösung (Anzahl der aktiven Pixel) reicht von 192 x 2 bis 768 x 2 mit Pixel auf 1,6 mm Mittelpunkt, 384 x 2 bis 1536 x 2 mit Pixel auf 0,8 mm Mittelpunkt und 768 x 2 bis 3072 x 2 mit Pixel auf 0,4 mm Mittelpunkt. Andere Detektorlängen und Auflösungen können auf Anfrage mit einer Minimumlänge von 154 mm geliefert werden.

Anwendungen für die X-Scan Dual-Energie Bildkameras umfassen Nahrungsmittel- und industrielle Prüfverfahren, die kontrastreiche Abbildungen, die Klassifizierung von Verbundmaterial, den Nachweis seltener Metalle und Mineralien, Sicherheitsprüfungen und Frachtkontrollen, Drogennachweise, Abfallsortierung und Recycling erfordern.

### **AMS Technologies – where technologies meet solutions**

AMS Technologies wurde 1982 gegründet und ist heute Europas führender Lösungsanbieter und Distributor in den Bereichen Optoelektronik, Wärmemanagement und Leistungselektronik.

Mehr als 1.000 Unternehmen europaweit vertrauen täglich auf Lösungen von AMS Technologies in Hochtechnologiefeldern wie Erneuerbare Energien, Medizintechnik, Wehr- und Raumfahrttechnik, Optische Nachrichtentechnik, Forschung und Entwicklung sowie vielen weiteren industriellen Anwendungen. Unser Kundenkreis ist anspruchsvoll und vielschichtig: von führenden Technologieunternehmen, über Netzwerke aus Hochschulen und Forschungsinstituten bis hin zu vielversprechenden Start-Up-Unternehmen.

Wir definieren uns über die Technologie-Anforderungen unserer Kunden und betreuen diese über ein Netzwerk aus lokalen Niederlassungen in Deutschland, Großbritannien, Frankreich, Italien, Spanien und Norwegen, die Verwaltung und das Logistik-Zentrum befinden sich in München. Für weitere Informationen über AMS Technologies besuchen Sie bitte [www.amstechnologies.com](http://www.amstechnologies.com)