

Hannover Messe 2012

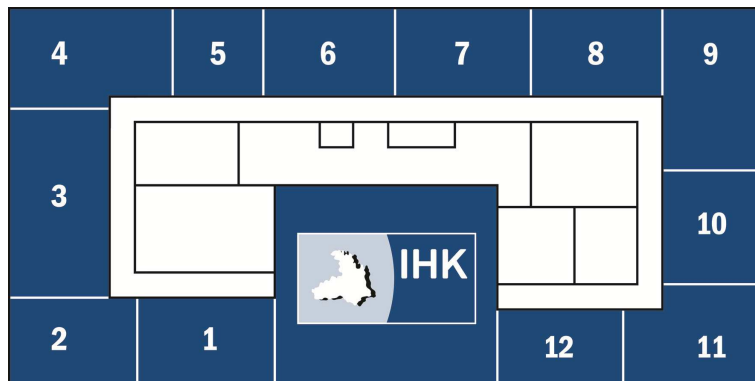
23. - 27. April



**(1) Übersicht der Mitaussteller des IHK-Gemeinschaftsstandes
in Halle 4, E 12.**

**(2) Gesamtliste der ausstellenden Firmen der Region Heilbronn-
Franken (Quelle Hannover Messe AG, Stand: 17.04.2012).**

Übersicht der Mitaussteller des IHK-Gemeinschaftsstandes in Halle 4, Stand E 12 auf der Hannover Messe 2012.



Firma	Ort	Stand	Internet
J. Anderssen GmbH & Co. KG	Neckarsulm	10	www.j-anderssen.de
Gottlob Dietz GmbH	Neuenstadt	12	www.dietz-elastomerteile.de
Maschinenbau Durst GmbH & Co. KG	Pfaffenhofen	11	www.md-durst.de
FM SYSTEME FÖRDER- UND MONTAGETECHNIK Schmalzhofer GmbH	Eppingen	6	www.fm-systeme.com
GFD - Gesellschaft für Dichtungstechnik mbH	Brackenheim	9	www.seals.de
Sonderschrauben Güldner GmbH & Co. KG	Niederstetten	4	www.gueldner.com
Matthias Meidlinger GmbH	Brackenheim- Dürrenzimmern	1	www.meidlinger.de
Renner GmbH	Güglingen	2	www.renner-kompressoren.de
ROMET GmbH Wolfgang Leitlein	Wolpertshausen	8	www.leitlein-romet.de
SBV Stahltechnik Beratungs- und Vertriebsgesellschaft mbH	Oedheim	7	www.sbv-stahl.com
sorticon GmbH & Co. KG	Ellhofen	5	www.sorticon.de
TEKROB GmbH	Neckarsulm	3	www.tekrob.de

Hinweis:

Die beiliegenden Ausstellerinfos beruhen auf den Angaben der jeweiligen Firmen.

J. Anderssen GmbH & Co. KG

Zieh- und Preßwerk, Werkzeugbau
Untere Neckarstraße 1
74172 Neckarsulm
Tel.: 07132 327-0
Fax: 07132 327-49
info@j-anderssen.de
www.j-anderssen.de



Halle 4, Stand E 12/10

J. Anderssen stellt zum 27. Mal auf der Hannover Messe Industrie Pressteile und Schweißzusammenbauten bis zu 12 mm Blechstärke mit hoher Festigkeit aus. Besonders im Bereich der Klein- und mittleren Serien (Jahresmengen von 50 bis 100.000 Stück) ist J. Anderssen ein gefragter Partner, da das Unternehmen seinen Kunden eine große Fertigungstiefe bietet. Vom Werkzeugbau über Presserei, Schweißerei, spanende Serienbearbeitung bis zur Oberflächenbearbeitung (Tauch- und Spritzlackierung) ist die Produktion im Haus.

Die Exponate zeigen die Vielfalt der hergestellten Erzeugnisse. Jedoch haben diese Produkte immer eine Besonderheit, wie Herstellungsverfahren, Toleranzen, Materialfestigkeit und -dicke aufzuweisen.

Ein Stuhl, dessen federnder Rückstab von uns produziert wird, ist zu sehen und lädt zu einer Sitzprobe ein. Entworfen wurde dieser Stuhl von dem bekannten Designer Verner Panton und gehört zur Produktpalette der Firma VS aus Tauberbischofsheim.

Einige signifikante Teile aus dem sehr umfangreichen Lkw-Programm ACTROS, ATEGO und UNIMOG gehören zu den ausgestellten Erzeugnissen.

Am Beispiel eines spanend bearbeiteten Gehäusetopfes wird gezeigt, welche Möglichkeiten die Blechbearbeitung bietet.

Neben den Exponaten aus dem Lkw-Bereich sind Teile aus den Bereichen Medizintechnik, Elektroindustrie und Sanitär vertreten.



*Produkt der J. Anderssen
GmbH & Co. KG
(Foto: Anderssen)*

Statement von Volker Anderssen, Geschäftsführer der J. Anderssen GmbH & Co. KG:

„Die IHK Heilbronn-Franken bietet mit ihrem Gemeinschaftsstand auch kleineren Unternehmen eine ideale Plattform, sich auf der weltgrößten Industriemesse in Hannover zu präsentieren. Viele Vorarbeiten für eine solche Messe werden von der IHK mit ihrem eingespielten Messteam bereits zuverlässig und kompetent erledigt.

Wir selbst gehen in erster Linie nach Hannover, um neue Kunden zu gewinnen und unseren Bekanntheitsgrad weiter zu steigern. Wichtig ist ebenfalls die Kontaktpflege zu unseren bisherigen Kunden, die wir auf unseren Messestand einladen. Nicht zuletzt bietet uns die Messe auch die Möglichkeit zum Erfahrungsaustausch mit anderen Ausstellern. Dabei geht es um neue Technologien, den Zuliefermarkt allgemein oder sogar eine eventuelle gemeinsame Zusammenarbeit.“

Gottlob Dietz GmbH

Benzstraße 9-11
74196 Neuenstadt
Tel.: 07139 4712-0
Fax: 07139 8380
Mail: info@dietz-elastomerteile.de
www.dietz-elastomerteile.de



Halle 4, Stand E 12/12

Die Firma Gottlob Dietz GmbH ist als Hersteller von Elastomerteilen ein Unternehmen der chemischen Industrie. Wir sind spezialisiert auf die Herstellung von technisch hochwertigen Gummiformteilen. Unsere Stärke sind Membranen und Formteile mit Gewebeverstärkung, PTFE/TFM-Kaschierung, Gummi-Metall- und Gummi-Kunststoffverbindungen. Hierzu verarbeiten wir alle gängigen Elastomere auch mit KTW, FDA und W270 Konformität.

Auf unseren Hydraulikpressen und Spritzgussmaschinen fertigen wir Formteile bis zu einer Größe von 300x300mm präzise und zuverlässig. Durch die Verschiedenartigkeit dieser Arbeitsverfahren sind wir in der Lage sowohl Vorserien und Kleinmengen als auch größere Serien kostengünstig anzubieten.

Zu unseren Kunden gehören führende Hersteller von Ventilen und Pumpen, ebenso wie Unternehmen der chemischen Industrie.

Als mittelständisches Unternehmen mit rund 50 Beschäftigten sind wir sehr flexibel und anpassungsfähig an individuelle Kundenforderungen. Unsere Produkte werden nach Zeichnungen und Wünschen unserer Kunden gefertigt, welchen wir auch in der Entwicklungsphase dieser Teile gerne mit unserem Know-how zur Seite stehen.

Wir sind nach dem Qualitätssicherungssystem DIN EN ISO 2001ff. zertifiziert.

Auf der Hannover Messe sind wir zum 18. Mal vertreten. Von der Messe erhoffen wir uns neue Kundenkontakte und Informationen. Außerdem wollen wir schon bestehende Beziehungen zu Kunden und Lieferanten pflegen und erneuern.



Absperrmembran und Dosiermembran der Gottlob Dietz GmbH (Fotos: Dietz)

Maschinenbau Durst GmbH & Co. KG

Rodbachstraße 41
74397 Pfaffenhofen
Tel.: 07046 9611-0
Fax: 07046 9611-50
info@md-durst.de
www.md-durst.de



Halle 4, Stand E 12/11

Die Maschinenbau Durst GmbH & Co. KG in Pfaffenhofen genießt seit 65 Jahren ein hohes Ansehen als Spezialist im Bereich der Verzahnungstechnik.

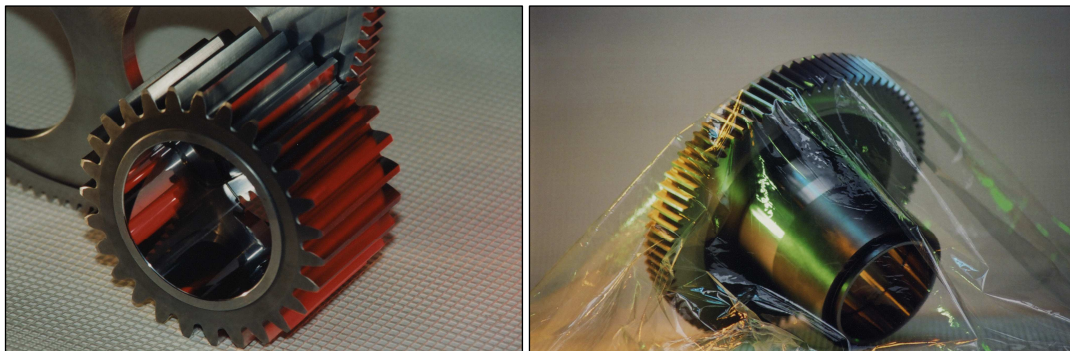
Die Präzisionszahnräder, die bei Durst von über 100 meist gelernten Fachkräften auf einem stets modernen Maschinenpark hergestellt werden, finden ihren Einsatz in der Automobilindustrie, im allgemeinen Werkzeug- und Druckmaschinenbau, im Getriebebau und seit 2001 auch als Hochsicherheitsteile im Flugzeugbau.

In der Automobilindustrie ist Durst nicht nur als Partner für Serienfertigungen bekannt. Die Forschungs- und Entwicklungsabteilungen greifen gerne auf den großen Erfahrungsschatz der Mitarbeiter der Maschinenbau Durst GmbH & Co. KG zurück, den sie durch die Fertigung von Einzelteil- und Kleinserien für über 1 000 verschiedene Kunden tagtäglich erweitern.

Insbesondere im Bereich des Verzahnungsschleifens hat sich Durst international positioniert. Dies gilt auch für Zahnräder bis zu einem Durchmesser von einem Meter.

Seit 1996 ist die Maschinenbau Durst GmbH & Co. KG zertifiziert nach DIN EN ISO 9001. Nach VDA 6.1 folgte im September 2006 die Zertifizierung nach ISO / TS 16949.

Seit über zehn Jahren ist Durst regelmäßig mit auf dem IHK-Gemeinschaftsstand in Hannover dabei. „Es erleichtert ungemein, wenn wir uns im Vorfeld der Messe nur auf die Präsentation unserer Produkte auf dem Stand und während der Messe nur auf die Kundengespräche konzentrieren müssen“, sagt Oliver Durst, der gleichzeitig ein großes Lob an das IHK-Messe-Team ausspricht.



Produkte der Maschinenbau Durst GmbH & Co. KG (Fotos: Durst)

**FM Systeme Förder- und Montage-
technik Schmalzhofer GmbH**

Jakob-Dieffenbacher-Str. 1
75031 Eppingen
Tel.: 07262 6186-0
Fax: 07262 6186-59
Mail: info@fm-systeme.com
www.fm-systeme.com



Halle 4, Stand E 12/6

Die FM Systeme GmbH wurde 1988 mit dem Ziel gegründet, ein Standardprogramm für die Automatisierung und Rationalisierungstechnik zu entwickeln und am Markt anzubieten.

In der Zwischenzeit hat sich FM Systeme als ein mittelständisches Unternehmen mit hoher Innovationskraft einen festen Platz gesichert.

Für den Kunden stehen umfangreiche Baukästen für die Lösung verschiedenster Aufgaben zur Verfügung.

Die FM-Aluprofil-Systeme mit den Profilreihen in den Rastermaßen 20, 30, 40/80 sowie 45/60/90 sind kompatibel zu den am Markt gängigen Maschinenbauprofilen.

Die ECO-Rohrstecksysteme bieten eine optimale Lösung für die interne Logistik.

Die FM-Arbeitsplatz-Systeme sind in einer Vielzahl von Varianten erhältlich. Ein umfangreiches Zubehörprogramm an Elementen zur Realisierung von ergonomisch optimalen Arbeitsbedingungen rundet dieses System ab.

Die FM-Förder-Systeme und Förderbandanlagen sind flexible Automatisierungsbausteine, mit welchen nahezu alle Anforderungen gelöst werden können.

Das MySHADOWBOARD sorgt für Organisation am Arbeitsplatz. MySHADOWBOARDS sind Teileaufnahmen, die eine geordnete und ergonomisch richtige Aufbewahrung von Werkzeugen und Werkstücken am Arbeitsplatz sicherstellen.

Der Erfolg des FM-Programms beweist, dass ein kluges, innovatives Konzept dahintersteckt, welches von den FM-Mitarbeitern mit einem sicheren Instinkt für Technik sowie die Bedürfnisse der Kunden entwickelt wurde.

Erfolg hat nur, wer Nutzen bietet - ergänzt mit einer attraktiven Dienstleistung. Der Nutzen von FM Systeme liegt nicht allein in den attraktiven Produkten mit exzellentem Preis-Leistungs-Verhältnis, sondern einerseits darin, bei jedem Produktprogramm die erforderlichen Alternativen zu bieten, als auch andererseits mit einer gestuften Dienstleistung den Kunden vom Einzelelement bis zur fertigen Komplettlösung die für ihn gewünschte Lösung zur Verfügung zu stellen.

Eine enge Zusammenarbeit mit jedem Kunden sichert den gemeinsamen Fortschritt. Nutzen Sie diesen.



Produkte der FM Systeme Förder- und Montagetechnik Schmalzhofer GmbH (Fotos: FM Systeme)

GFD Gesellschaft für Dichtungstechnik mbH

Hofwiesenstraße 7
74336 Brackenheim
Tel.: 07135 9511-0
Fax: 07135 9511-11
info@gfd-dichtungen.de
www.gfd-dichtungen.de



Halle 4, Stand E 12/09

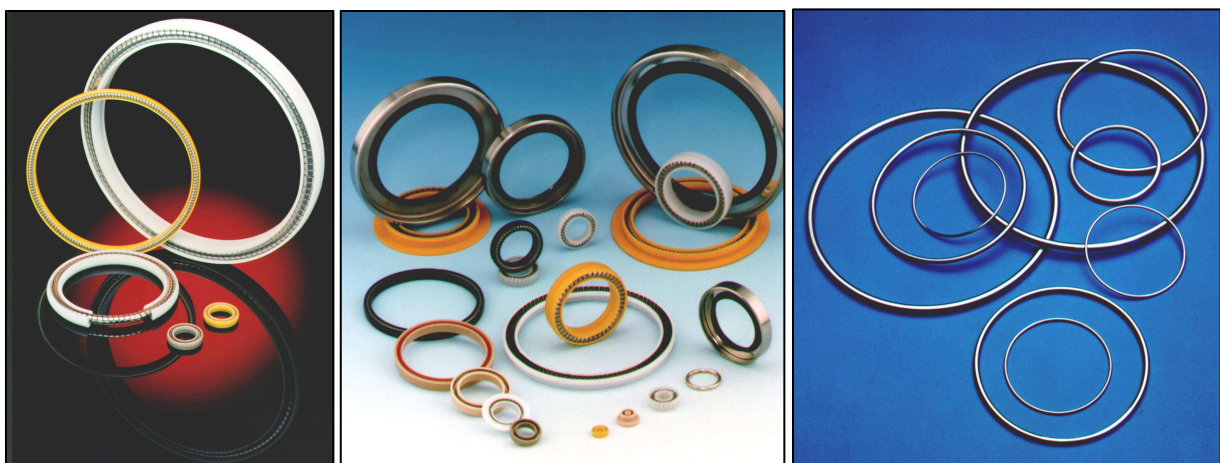
Die Firma GFD-Gesellschaft für Dichtungstechnik mbH entwickelt, produziert und vertreibt Dichtungen für höchste Anforderungen und für extreme Betriebsbedingungen.

25 Mitarbeiter fertigen Dichtelemente, die für Temperaturen von -200°C bis zu $+980^{\circ}\text{C}$ und für Drücke bis mehrere Tausend Bar eingesetzt werden. Zum Einsatz kommen solche Dichtungen in Armaturen, Kraftwerken, Medizintechnik, Abfüllmaschinen oder auch in der Luft- und Raumfahrt, Autoklaven und Behältern.

Die Gründer der Firma GFD befassten sich schon seit den 60er Jahren mit Spezialdichtungen für extreme Bedingungen. Der Anstoß hierzu kam aus den negativen Erfahrungen der Anwender bei erschwerten Betriebsbedingungen. Verschleiß, Leckage, Medienverlust und Stillstand verursachen Kosten, die sich heute ein wirtschaftlich denkendes Unternehmen nicht mehr leisten kann.

Abhilfe schaffen hier die speziell konzipierten Dichtelemente von GFD. Die federunterstützten Dichtelemente des Unternehmens genießen eine hohe Qualität. Um die Produktqualität der Erzeugnisse zu sichern, besteht bereits seit Jahren ein Qualitätsmanagementsystem gemäß DIN EN ISO 9001:2008.

Auf der Hannover Messe werden die Besucher über ein umfassendes Angebot informiert. Erfahrene Techniker und Ingenieure des Unternehmens stehen für Fragen über Einsatzmöglichkeiten, Anwendungen und Problemlösungen gerne zur Verfügung.



Produkte der GFD Gesellschaft für Dichtungstechnik mbH (Fotos: GFD)

**Sonderschrauben
Güldner GmbH & Co. KG**
Hohe Buche 13
97996 Niederstetten
Tel. 07932 9155-0
Fax 07932 9155-60
infos@gueldner.com
www.gueldner.com
www.schraubenfibel.de



**SONDERSCHRAUBEN
GÜLDNER**

Halle 4, Stand E 12/4

Unternehmen

Sonderschrauben Güldner produziert und liefert seit über 30 Jahren Sonderschrauben, CNC-Dreh- und Frästeile, Verbindungselemente und Bauteile, die nach vorher festgelegten Anforderungen gefertigt werden. Schrauben und Verbindungselemente für extreme Ansprüche sind das Spezialgebiet. Es werden Kopfschrauben, Dehnschrauben, Muttern und Teile nach Zeichnung gefertigt, beispielsweise aus warmfesten oder säurebeständigen Werkstoffen aber auch aus Vergütungsstählen und vielen weiteren Materialien. Für Ihre Schraubenbedarfe können Sie aus einer Vielzahl von Sonderwerkstoffen wählen. Mit der Ware erhalten Sie auf Wunsch Prüfzeugnisse und Dokumentationen für die gelieferten Teile. Güldner Produkte finden in den unterschiedlichsten Branchen Anwendung.

Sonderschrauben Güldner beschäftigt insgesamt 60 Mitarbeiter in Fertigung, Vertrieb und Verwaltung. Das Unternehmen hat einen Jahresumsatz von ca. 12 Mio. €.

Zielgruppen

Zielgruppe für Sonderschrauben und CNC-Dreh- und Frästeile ist in erster Linie die produzierende Industrie sämtlicher Branchen. So werden beispielsweise Maschinenbauer, Pumpen- und Armaturenhersteller, Apparate- und Druckbehälterbauer, chemische- und petrochemische Industrie, Kraftwerksbau, Umwelt- und Energietechnik und der sonstige Industriebedarf beliefert.

Produkte

Sonderschrauben ist ein Überbegriff für alle speziellen Verbindungsteile sowie Zeichnungsteile, die nach Spezifikation der Kunden gefertigt oder beschafft werden. Ausgestellt werden Dehnbolzen, CNC-Drehteile, CNC-Langdrehteile, CNC-Frästeile, Muttern, Stanz- und Biegeteile. Für diese Produkte sind spezielle Anforderungen an das Herstellmaterial charakteristisch. Es werden folgende Werkstoffe verarbeitet: legierte und unlegierte Stähle, korrosionsbeständige Stähle wie z. B. A2, A4, A5, C3, Nickellegierungen wie Hastelloy®, Nimonic®, Inconel®, warmfeste, hitzbeständige und kaltzähe Werkstoffe, sowie NE-Metalle wie Messing, Bronze, Aluminium oder Titan.

Die Produkte werden in der Regel an CNC-Dreh- und Fräszentren komplett fertiggestellt. Notwendige Nacharbeiten werden intern oder von externen Unternehmen ausgeführt.

Qualität / TÜV-Zulassung

Sonderschrauben Güldner ist TÜV-geprüfter Bearbeiter von Werkstoffen nach AD 2000 - Merkblatt W0 / TRD 100, mit einem nach Druckgeräterichtlinie 97/23/EG Anhang 1, Absatz 4.3 eingeführten Qualitätssicherungssystem. Darüber hinaus ist ein Qualitätssicherungssystem nach Regel KTA 1401 und IAEA 50-C-Q installiert.

Die Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001:2008 ist integrierter Bestandteil des Produktionsprozesses. Die Produkte erhalten Sie auf Wunsch mit Abnahmeprüfzeugnis EN 10204 -2.2, 3.1, 3.2 / TÜV / GL / LR / RINA oder von sonstigen Abnahmegesellschaften.

Messeteilnahme

Für Güldner ist der IHK-Gemeinschaftsstand eine ideale Einrichtung, um mit angemessenem Vorbereitungsaufwand einen größtmöglichen Marketingnutzen zu erzielen. Der Bekanntheitsgrad soll gesteigert und das positive Image soll gepflegt werden.



*Produkt der Sonderschrauben Güldner GmbH & Co. KG
(Foto: Güldner)*

Matthias Meidlinger GmbH

Fleiner Straße 1
74336 Brackenheim-Dürrenzimmern
Tel.: 07135 97426-0
Fax: 07135 97426-26
info@meidlinger.de
www.meidlinger.de

Halle 4, Stand E12/1



Innovativ, flexibel und stets nah am Kunden. Das sind die Markenzeichen der Matthias Meidlinger Group aus Brackenheim.

Die mittelständische Firmengruppe ist in zweiter Generation in Familienbesitz und bedient mit über 50 Mitarbeitern in Deutschland und Tschechien einen internationalen Kundestamm. Dieser weiß seit mehr als 25 Jahren die Zuverlässigkeit und Kompetenz des Unternehmens zu schätzen. Ihren Kunden bietet die Matthias Meidlinger Group in ihrer Produkt- und Servicepalette mechanisch hergestellte Bauteile, Baugruppen und komplexe Einzelteile im Bereich Industrieausrüstung, Luft- und Raumfahrt sowie Haushalts- und Medizintechnik.

Die Aufteilung der Gruppe in die drei Bereiche Matthias Meidlinger GmbH, Matthias Meidlinger CZ s.r.o. sowie Matthias Meidlinger Medizintechnik GmbH eröffnet ihren Kunden optimalen, flexiblen Service aus einer Hand. So können auch individuelle oder fachspezifische Anfragen stets rasch und qualitätsoptimiert umgesetzt werden. Nicht umsonst lautet das Motto des Global Players: „Der Anspruch des Kunden ist unsere Verpflichtung!“. Leistung und Service aus einer Hand zeichnen die tägliche Arbeit aller Mitarbeiter aus – ganz individuell auf die Bedürfnisse der Kunden zugeschnitten.

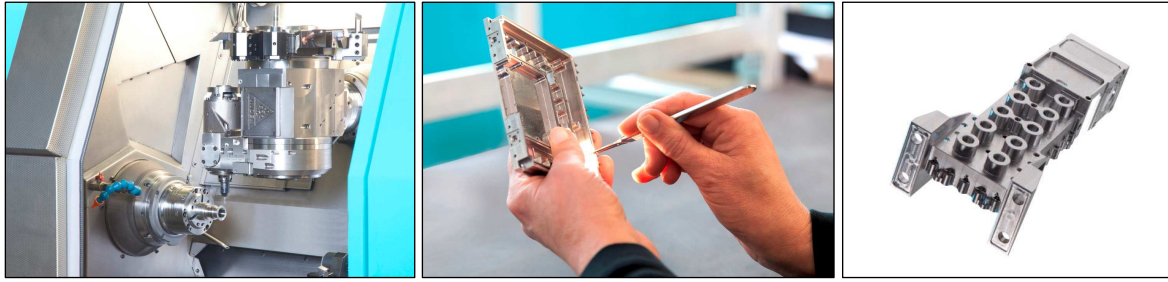
Die Matthias Meidlinger GmbH auf der Hannover Messe

Die Teilnahme an der Hannover Messe sieht das Unternehmen als gute Möglichkeit, um bestehende Kontakte und Partnerschaften zu pflegen sowie neue aufzubauen. „Als international tätiges Unternehmen ist es uns natürlich wichtig, dass wir uns auf einer solch renommierten Messe einem internationalen Publikum entsprechend präsentieren“, so René Meidlinger, Geschäftsführer der Matthias Meidlinger GmbH.

Sowohl Kunden als auch Interessierte können dort die zahlreichen Facetten der Arbeit, der Angebote, hochmoderne Produkte sowie die Philosophie des Unternehmens kennen lernen. Und sich davon überzeugen, weshalb jede Dienstleistung der Matthias Meidlinger Group für höchste Qualität und Zuverlässigkeit steht.

Wie er das umsetzt, zeigt der Global Player gemeinsam mit den Experten der IHK Heilbronn-Franken bei seinem Messebesuch. 2012 liegen die Ausstellungsschwerpunkte auf mechanisch hergestellten Bauteilen, Baugruppen, Bandförderern und komplexen Einzelteilen im Bereich Industrieausrüstung, Luft- und Raumfahrt sowie Haushalts- und Medizintechnik. Und brandneu im Angebot der Matthias Meidlinger Group: das HSC-Fräsen.

Weitere Informationen erhalten Sie im Internet unter: www.meidlinger.de.



Produkte der Matthias Meidlinger Group (Fotos: Meidlinger)

Renner GmbH – Kompressoren

Emil-Weber-Straße 32

74363 Güglingen

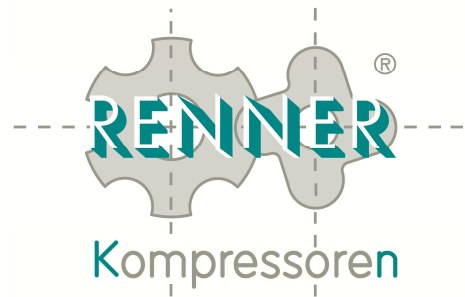
Tel.: 07135 931939

Fax: 07135 9319350

info@renner-kompressoren.de

www.renner-kompressoren.de

Halle 4 Stand E 12/2



RENNER – der Spezialist für perfekte Druckluft.

Vor 18 Jahren als kleiner Familienbetrieb in Frauenzimmern gegründet, spielt die RENNER GmbH heute eine beachtliche und anerkannte Rolle in der Verdichter- und Druckluftbranche. In dieser relativ kurzen Zeit entwickelte sich das Unternehmen von der Vier-Mann-Werkstatt zum modernen Industriebetrieb.

Die nur von der letzten Rezession kurz unterbrochenen ständigen Zuwachsraten bei Umsatz und Absatz lagen meist über dem Branchendurchschnitt, was einem stetigen Ausbau der Marktanteile gleichkommt. Die in den vergangenen Jahren im Zuge der mittelfristigen Unternehmensplanung errichteten Fabrikations-, Lager- und Bürogebäude sind fast schon wieder bis an ihre Grenzen ausgelastet. Der überaus positive Geschäftsverlauf im Jahr 2011 führte zu zahlreichen Personal-Neueinstellungen. Das RENNER-Team umfasst aktuell über 80 Mitarbeiter/innen.

Das Kerngeschäft liegt für die RENNER GmbH eindeutig bei Schraubenkompressoren für anspruchsvolle Anwender in Handwerk und Industrie. Mit vielen, auf die Marktanforderungen ausgerichteten Ausführungs-Varianten wird ein breites Leistungsspektrum von 2,2 KW bis 355 KW abgedeckt. Innerhalb dieses Bereichs bietet das RENNER-Programm für jeden Bedarfsfall die optimale Lösung.

Ergänzt wird die Produktpalette durch Verdichter nach dem Scroll-Prinzip zur Erzeugung absolut ölfreier Druckluft. Der Leistungsbereich dieser Sparte wurde inzwischen durch intelligent gesteuerte Mehrfachanlagen bis 22 KW erweitert.

Der Unternehmenserfolg ist unter anderem auch in der konsequenten Vertriebsstrategie begründet. Im Inland setzt RENNER auf die Partnerschaft mit dem leistungsfähigen Druckluft-Fachhandel.

Der Exportanteil ist inzwischen beachtlich. Auch hier läuft das Geschäft weltweit über Kooperationen mit selbständigen Partnern. In speziellen Ländern werden diese Aktivitäten durch RENNER-Werksbüros vor Ort unterstützt.

Statement

Die Hannover Messe spielt im Messe-Kalender der RENNER GmbH schon immer eine herausragende Rolle. Im Zwei-Jahres-Turnus sind wir auf der ComVac, der Leitmesse für die Druckluft- und Vacuumtechnik, vertreten. Parallel dazu, sowie in den dazwischenliegenden Jahren - wie z.B. 2012 - beteiligen wir uns am Gemeinschaftsstand der IHK Heilbronn-Franken. Hier sehen wir ein angemessenes Forum für die Präsentation unserer Produkte. Als bodenständiger Familienbetrieb fühlen wir uns der Industrieregion Heilbronn verbunden und wollen uns zu diesem Standort und zur Sicherung der örtlichen Arbeitsplätze auch bekennen.

Ausführliche Informationen durch den Hersteller:
RENNER GmbH Kompressoren, Emil-Weber-Straße 32, 74363 Güglingen,
E-Mail: info@renner-kompressoren.de, Internet: www.renner-kompressoren.de



*RENNER Schraubenkompressoren,
von 3,0 bis 355,0 kW,
in verschiedenen Ausführungen für alle Anwendungen*



Fotos: RENNER-Werkfotos

Romet GmbH
Wolfgang Leitlein
Birkichstraße 23 - 25
74549 Wolpertshausen
Tel.: 07904 942910
Fax: 07904 942919
info@leitlein-romet.de
www.leitlein-romet.de



Halle 4, Stand E 12/8

Wir machen „Krumme Sachen“ – jeden Tag.

Das ist das Motto der Romet GmbH Wolfgang Leitlein aus Wolpertshausen, dem Spezialisten für Rohrformtechnik.

Das Unternehmen wurde 1995 vom Geschäftsführer Wolfgang Leitlein gegründet und zeigt seitdem eine stetig steigende Geschäftsentwicklung. Diese ist sicherlich dem Einsatz modernster Technik und dem dynamischen Team, bestehend aus 20 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern, davon vier Auszubildenden, zu verdanken.

Gemeinsam arbeitet das motivierte Arbeiterteam an vielseitigen Aufgaben und einer Produktpalette, welche von edlen Designermöbeln, Maschinen- und Anlagenbau, bis hin zu Auto- und Flugzeugsitzen reicht.

Dabei sind der Flexibilität der Romet GmbH keine Grenzen gesetzt, denn das täglich verfolgte Ziel ist es, den Kunden entsprechenden Vorstellungen gerecht zu werden und für jedes Problem eine Lösung zu finden.

Durch die kontinuierliche Entwicklung und ständige Bereitstellung von Investitionsmitteln konnte der Maschinenpark 2011 um eine Wafios BMZ 61 erweitert werden. Diese Investition ermöglicht es nun auch Freiformbiegeteile und Spiralen im Bereich von Ø 4 – 20 mm anzubieten.

Die Termingenaugigkeit und Just-in-time-Lieferung steht bei der Firma Romet mit großer Priorität im Leistungskatalog.

Bei der Verarbeitung von Stahl, Edelstahl, Aluminium und Buntmetallen in allen gängigen Legierungen und Oberflächen liegt die Fertigungsqualität an erster Stelle.

Des Weiteren umfasst die Bearbeitung des Unternehmens folgende Spektren:

- Bohrungen
- Das Anschweißen oder Anlöten von Reduzierstücken und Abstandshaltern, Gewindeteilen oder Montageblechen
- Das Aushalsen oder Umformen von Endstücken für Schlauchanschlüsse
- Etc.

Aufgrund der konsequenten Weiterbildung der Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter und der Ausrichtung des QS Systems wurde die Romet GmbH offiziell als Schweißfachbetrieb nach DIN 3834-3 und nach AD 2000/Hp O anerkannt.

Dadurch ist das Unternehmen ein zugelassener Hersteller für Druckgeräte nach Modul A 1.

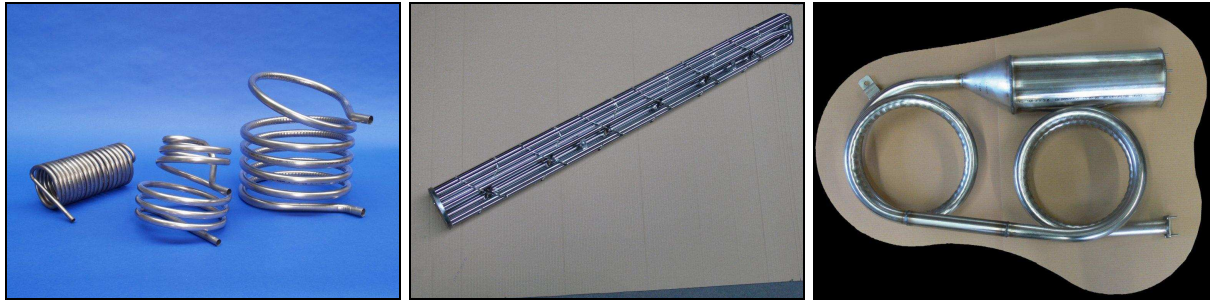
Es besteht die Möglichkeit, Druckgeräte und Rohrleitungen bis DN 300 und einer Wandstärke von bis zu 10 mm herzustellen.

Es wäre schön, wenn Ihr Interesse geweckt werden konnte und Sie sich über die vielseitigen Möglichkeiten im Internet unter www.leitlein-romet.de informieren würden.

Das Unternehmen plant derzeit einen Umsatz von 4 Mio. €.

Die Philosophie der Romet GmbH verfolgt einen partnerschaftlichen und vertrauensvollen Umgang mit seiner Kundschaft und bemüht sich stets einen gemeinsamen Weg zu finden.

„Zusammen neue Ziele verfolgen und bevorstehenden Herausforderungen gemeinsam ins Auge schauen.“



Produkte der Romet GmbH Wolfgang Leitlein (Fotos: Romet)

SBV Stahltechnik GmbH

Kocherstraße 36
74229 Oedheim
Tel.: 07136 20602
Fax: 07136 20314
Mail: info@sbv-stahl.com
www.sbv-stahl.com



Halle 4, Stand E 12/7

SBV Stahltechnik, ein dynamisches Unternehmen von 40 Jahren, ist heute in zweiter Generation den Kunden verpflichtet. Gegründet als Beratungs- und Vertriebsgesellschaft für Metallhalbzeuge für den Fahrzeug- und Maschinenbau.

Von Anfang an war das Bestreben, in enger Zusammenarbeit mit dem Kunden, durch Produktinnovationen sowie anwendungsspezifisch modifizierten Werkstoffen einen gesteigerten Mehrwert zu erzielen.

Durch kunden- und produktspezifische Lösungen wurde so über viele Jahre hinweg eine außergewöhnlich gute Kundenbindung erreicht, die zum Teil bis heute besteht.

Um den hohen Ansprüchen unserer Kunden dauerhaft gerecht zu werden, war es nur noch ein kleiner Schritt hin zur eigenen Fertigung.

Heute hat SBV Stahltechnik GmbH ein Joint-Venture im Großraum Shanghai, China, für einbaufertige Feingussteile in höchster Qualität.

Mit ca. 500 Mitarbeitern stellen wir in unseren nach TS 16949 + ISO 9000 zertifizierten Betrieben jährlich ca. 3.000 Tonnen Stahl- und Edelstahlfeingussteile von wenigen Gramm bis 45 kg Stückgewicht her.

In unserem Zerspanungsbetrieb werden die Feingussteile auf modernsten 3 + 4 Achsen Bearbeitungszentren bearbeitet.

Durch den konsequenten Einsatz von SPC, Messmaschinen, Leckageprüfständen sowie Waschmaschinen mit nachgelagerter Restschmutzbestimmung bzw. Überwachung der Oberflächenspannung können wir eine gleichbleibende Qualität vom ersten bis zum letzten Teil sicherstellen. Dabei decken wir Jahresbedarfe von wenigen hundert Stück bis zu einigen hunderttausend Stück ab.

Der Neubau einer Gießerei mit 18.000 m² Produktionsfläche, die in 2011 eröffnet wurde, gewährleistet unseren Kunden in den nächsten Jahren eine optimale Lieferkontinuität und ist den Herausforderungen der Zukunft durch Einsatz modernster Technik gewachsen.

Unsere wiederholte Teilnahme an der Hannover Messe Industrie 2012 soll unseren Kunden eine Kontinuität vermitteln und zeigen, dass wir uns auch in wirtschaftlich guter Zeit um sie bemühen und für sie da sind, für eine langfristige, erfolgreiche Partnerschaft.

sorticon GmbH & Co. KG

Schillerstraße 46
74248 Ellhofen
Tel. 07134 / 52 98 290
Fax 07134 / 52 98 299
info@sorticon.de
www.sorticon.de



Halle 4, Stand E 12/5

Wer wir sind

Kompetenz, Zuverlässigkeit und innovatives Denken. Das sind die Markenzeichen von sorticon. Hinter dem Ellhofener Unternehmen für Sortierung und Prüftechnik stehen ausgewiesene Spezialisten mit langjähriger Berufserfahrung in den Gebieten Bildverarbeitungs- und Automatisierungstechnik (mit Steuerungsprogrammierung und Elektronik) sowie in der Lohnmessung.

Sie alle eint neben hoher Fachkompetenz der unbedingte Leistungs- und Servicewille. Dieses Expertenteam möchte vor allem eines erreichen: Einen Mehrwert für die Kunden von sorticon generieren.

Kopf des Unternehmens ist Firmengründer Thomas Schön. Dank seiner Erfahrungen und Erfolge aus mehr als zwölf Jahren in den Bereichen Sondermaschinenbau, Prüfanlagen, Handlingsysteme sowie Lohnsortierung von Massenteilen kennt er die Anforderungen des Marktes ganz genau. Sein Anspruch ist nicht, ein Unternehmen von vielen zu leiten. Sondern das Optimum an Dienstleistung zu bieten und die Messlatte stets einen Tick höher zu legen als andere.

Was uns auszeichnet

Qualität und Präzision sind die Maßstäbe, an denen wir uns messen lassen. Bei allem, was wir tun, steht dabei stets eines im Mittelpunkt: Sie, der Kunde. Ihre Zufriedenheit ist unser Anspruch. Deshalb steht es für uns an oberster Stelle, bei jedem Auftrag das für Sie beste Preis-/Leistungsverhältnis zu finden.

Neben diesem unbedingten Leistungswillen zeichnet **sorticon** das immens hohe interne Know-how aus. Hinzu kommt unser breites Spektrum an Dienstleistungen. Auf einzigartige Weise kombiniert **sorticon** Lohnsortierung, Anlagenbau, technische Beratung in Prüf-, Handlings- und Automatisierungsfragen sowie die Umsetzung durch eigenes Fachpersonal.

Planung bis ins Detail, perfekte Durchführung und langfristige Optimierung zeichnen uns aus. Das Resultat: Sichtbare Erfolge für jeden unserer Kunden.

Was wir leisten

Jeder Auftrag ist einzigartig. Denn kein Unternehmen ist wie das andere. Deshalb schneiden wir unsere Leistungen stets individuell auf Ihre Bedürfnisse und Ansprüche zu. Erst, wenn Sie durch unsere Zusammenarbeit einen Mehrwert generieren, ist diese für uns ein Erfolg.

Unsere speziellen Angebote umfassen die Bereiche:

- Lohnsortierung von Teilen
- Entwicklung und Realisierung von (Prüf-)Anlagen sowie Handlings- oder Automationssystemen

- Umbau und Modernisierung bestehender (Prüf-)Anlagen sowie Handlings- oder Automationssysteme
- Wartung und Service an (Prüf-)Anlagen

Gerne unterstützen wir Sie dabei rundum mit verschiedenen Dienstleistungen. Mit uns optimieren und modernisieren Sie zielgenau, sorgen für eine effizientere Produktion oder maximieren die Rentabilität interner Abläufe. Dabei nutzen wir das gesamte Spektrum der Sortier- und Prüftechnik: Von Bildverarbeitung und Wirbelstromsystemen über Messtastersysteme und taktile Luft- sowie Lasermesstechnik. Auch Teiletransporte, stückzahlgenaues Verpacken und Kennzeichnen sowie Lagern und Kommissionieren von Ware gehören zu unserem Vollservice.

Was auch immer wir für Sie tun, wir analysieren detailliert, welche Maßnahmen Sie tatsächlich voranbringen. Transparent, individuell und punktgenau.

Zertifizierung

Seit April 2011 ist unser Unternehmen zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2008.

Messeteilnahme

Für sorticon ist der IHK-Gemeinschaftsstand die ideale Möglichkeit, um mit angemessenem Zeit- und Budgetaufwand den Marketingeffekt einer großen Messe zu nutzen. Es sollen weitere Kontakte zu möglichen Kunden und Interessenten aufgebaut werden.

Mit sorticon erreichen Sie Ihr Ziel. Und mehr.



*sorticon GT - Glastellerprüfanlage
für Scheiben, Müttern, etc.
(Fotos: sorticon)*



*sorticon GVT – Glasrutschenprüfanlage
für Bolzen, Schrauben, Drehteile, etc.*

TEKROB GmbH - The Solutions of Automation Technology

Gottlieb-Daimler-Straße 32
74172 Neckarsulm
Tel.: 07132 98282-40
Fax: 07132 98282-39
mail@tekrob.de
www.tekrob.de



Halle 4, Stand E 12/3

Die TEKROB GmbH ist Spezialist für Roboterprogrammierung und realisiert flexible und maßgeschneiderte Lösungen im Bereich der Automatisierung. Mit hochqualifizierten Mitarbeitern in der IR-(Industrieroboter) und SPS-Programmierung (**S**peicher**p**rogrammierbare **S**teuerung) plant und entwickelt das aufstrebende Unternehmen mit Sitz in Neckarsulm effiziente und praxisorientierte Produktionsanlagen mit Schwerpunkt in der Automobilindustrie. Zu den Referenzkunden gehören Autohersteller wie VW, Audi, Daimler, BMW, Porsche und Ford. Verbunden mit einem zuverlässigen Service können die ganzheitlich branchenspezifischen Projekte schnell und kostenoptimiert umgesetzt werden. Darüber hinaus lässt sich durch die Voruntersuchung bzw. anschließende Simulation der Offline-Programmierung (OLP) eine virtuelle Inbetriebnahme realisieren, was sich im Vorfeld auf die Optimierung der vorgegebenen Taktzeit- und Kostenvorteile auswirkt und die Flexibilität erheblich steigert.

Aufgrund ihrer langjährigen Erfahrung auf dem Gebiet der Roboterprogrammierung bietet die TEKROB GmbH neuerdings auch die Konstruktion und den Bau von Sondermaschinen- sowie Automatisierungsanlagen in dem sich im Aufbau befindlichen Werk 2. Konstante Mitarbeiterschulungen und Nachwuchsgewinnung unter anderem durch die Kooperation mit der Hochschule Heilbronn (HHN) versetzen die TEKROB GmbH zudem in die Lage, zahlreiche unterschiedliche Applikationen und Robotersysteme zu entwickeln und so auch zu beherrschen.

TEKROB VKRC Editor auf der Hannover Messe

Auf der diesjährigen Hannover Messe wird das expansive Unternehmen, das im Jahr 2011 einen Umsatz von 3,5 Millionen erreichte und 2012 ein Umsatzziel von sechs Millionen Euro anstrebt, unter anderem den "TEKROB VKRC Editor" präsentieren, so der Geschäftsleiter Ugur Karaoglan, zuständig für die Bereiche Software und Elektronik. Das innovative Tool unterstützt den Programmierer bei der Entwicklung und dem Editieren von VKRC Roboterarchiven (KUKA Roboterarchiv nach VW-Standard) und prüft darüber hinaus die Syntax. "Neben dieser Eigenentwicklung möchten wir die Gelegenheit nutzen, auf dem IHK-Gemeinschaftsstand einem breiten Fachpublikum unser hochqualifiziertes Leistungsspektrum vorzustellen", erklärt Baris Tekdogan, Gründer der TEKROB GmbH.

Geschäftsleiter Cengiz Öztok ergänzt: "Als zuverlässiger Partner renommierter Hersteller der Automobilindustrie und durch den Einsatz der IR in verschiedenen Wirtschaftszweigen der Industrie möchten wir weitere Kontakte knüpfen und eine Vertrauensbasis für die Zusammenarbeit mit potenziellen Kunden bilden". Cengiz Öztok besitzt langjährige Erfahrungen als Geschäfts- und Werkführer weltweit operierender und namhafter Firmen. So wurden Firmen unter seiner Führung, etwa von TOP JOB zu den besten 100 Arbeitgebern im Mittelstand gewählt. Öztok möchte als ehemaliges Mitglied der Wirtschaftsunioren Heilbronn-Franken sein bereits bestehendes Netzwerk weitreichender Verbindungen ausbauen.

Ausstellerliste der Region Heilbronn-Franken Hannover Messe 2012

(Quelle: Deutsche Messe AG; Stand: 17.04.2012, Angaben ohne Gewähr)

Firma	PLZ / Ort	Halle, Stand
ABN Braun Aktiengesellschaft	74196 Neuenstadt	Halle 11, Stand D13
J. Anderssen GmbH & Co. KG	74172 Neckarsulm	Halle 4, Stand E12
W. Bälz & Sohn GmbH & Co.	74076 Heilbronn	Halle 12, Stand E84
BEW-Umformtechnik GmbH	74538 Rosengarten	Halle 4, Stand E42
Franz Binder GmbH & Co. Elektrische Bauelemente KG	74172 Neckarsulm	Halle 9, Stand A44
Binder Systems Group GmbH	74172 Neckarsulm	Halle 9, Stand A44
Bürkert GmbH & Co. KG	74653 Ingelfingen	Halle 9, Stand G16
Bürkert Werke GmbH	74653 Ingelfingen	Halle 27, Stand D61, Halle 9, Stand D06
ConCab Kabel GmbH	74535 Mainhardt	Halle 16, Stand E10
Gottlob Dietz GmbH	74196 Neuenstadt	Halle 4, Stand E12
Dostmann electronic GmbH	97877 Wertheim	Halle 11, Stand A44
ebm-papst Mulfingen GmbH & Co. KG	74673 Mulfingen	Halle 15, Stand F31
ELABO GmbH	74564 Crailsheim	Halle 11, Stand E25
EnyMotion GmbH	74078 Heilbronn	Halle 27, Stand G50/5
FIBRO GmbH	74189 Weinsberg	Halle 6, Stand E32
FM SYSTEME FÖRDER-UND MONTAGETECHNIK Schmalzhofer GmbH	75031 Eppingen	Halle 4, Stand E12
W. Gessmann Gesellschaft mit beschränkter Haftung	74211 Leingarten	Halle 11, Stand D60
GFD - Gesellschaft für Dichtungstechnik mbH	74336 Brackenheim	Halle 4, Stand E12
GGB Heilbronn GmbH	74078 Heilbronn	Halle 4, Stand A52
Hänel GmbH & Co. KG	74177 Bad Friedrichshall	Halle 15, Stand D34

HBC-radiomatic GmbH	74564 Crailsheim	Halle8, Stand E36
hera Laborsysteme GmbH	74572 Blaufelden	Halle 12, Stand D30
Hochschule Heilbronn	74081 Heilbronn	Halle 25, Stand K21
Industrie- und Handelskammer Heilbronn-Franken	74074 Heilbronn	Halle 4, Stand E12
IMS - Verbindungstechnik GmbH & Co. KG	74632 Neuenstein	Halle 5, Stand E08
Isotek GmbH	74219 Möckmühl	Halle 25, Stand D03
Richard Kablitz & Mitthof GmbH	97922 Lauda-Königshofen	Halle 27, Stand G70/1
Kienzle GmbH	74177 Bad Friedrichshall	Halle 4, Stand E24
G.A. Kiesel GmbH	74078 Heilbronn	Halle 14, Stand L09
KISLING Deutschland GmbH	74564 Crailsheim	Halle 5, Stand D27
Maschinenbau Durst GmbH & Co. KG	74397 Pfaffenhofen	Halle 4, Stand E12
mbo Oßwald GmbH & Co. KG	97900 Kilsheim	Halle 4, Stand B22
MBS AG	74429 Sulzbach-Laufen	Halle 11, Stand E13
MBW Metallbearbeitung Wertheim GmbH	97877 Wertheim	Halle 4, Stand B12
Matthias Meidlinger GmbH	74336 Brackenheim	Halle 4, Stand E12
MES D.A.CH Verband e.V.	74360 Ilsfeld	Halle 7, Stand A19
MS Motor Service International GmbH	74196 Neuenstadt	Halle 4, Stand A56
Pall Filtersystems GmbH	74564 Crailsheim	Halle 5, Stand D32
Pucaro Elektro-Isolierstoffe GmbH	74255 Roigheim	Halle 25, Stand D10
Renner GmbH	74363 Güglingen	Halle 4, Stand E12
Michael Riedel Transformatorenbau GmbH	74532 Ilshofen	Halle 12, Stand B30
ROMET GmbH Wolfgang Leitlein	74549 Wolpertshausen	Halle 4, Stand E12
SBV Stahltechnik Beratungs- und Vertriebsgesellschaft mbH	74229 Oedheim	Halle 4, Stand E12

Servo Tech GmbH	74595 Langenburg	Halle 7, Stand A55
Sonderschrauben Güldner GmbH & Co. KG	97996 Niederstetten	Halle 4, Stand E12
sorticon GmbH & Co. KG	74248 Ellhofen	Halle 4, Stand E12
R. Stahl Schaltgeräte GmbH	74638 Waldenburg	Halle 11, Stand A38, Halle 9, Stand D05
Tekrob GmbH	74074 Heilbronn	Halle 4, Stand 12
WITTENSTEIN AG	97999 Igersheim	Halle 6, Stand J24, (23), Halle 15, Stand F08 Halle 25, Stand M11, (02)
Zahnradfabrik Hänel GmbH & Co. KG	74177 Bad Friedrichshall	Halle 4, Stand H24
ZIEHL industrie-elektronik GmbH + Co. KG	74523 Schwäbisch Hall	Halle 11, Stand E49, Halle 11, Stand E59
Ziehl-Abegg Aktiengesellschaft	74653 Künzelsau	Halle 11, Stand E51