Rekordergebnisse bei Wendeschneidplatten

Neue Beschichtung und Spanleitstufe ermöglichen höchste Standzeiten und maximale

Prozesssicherheit

Mit der neuen CVD-Sorte HCX1125 und neuen Spanleitstufe NM15 setzt WNT Maßstäbe bei Dreh-Wendeschneidplatten. Wie in Computersimulationen errechnet und in Praxisversuchen nachgewiesen, erreichen die derart geformten und beschichteten Präzisionswerkzeuge absolute Spitzenwerte hinsichtlich Produktionsergebnis und Wirtschaftlichkeit.

Die WNT Deutschland GmbH bietet Wendeschneidplatten mit Mastertool Dragonskin-Beschichtungen an, die in Kombination mit abgestimmten, hochwertigen Schneidstoffen außergewöhnliche Schneidleistungen erzielen. Mehrlagige Schichten mit speziellen Komponenten reduzieren die Reibung des Werkzeugs so stark, dass daraus eine deutlich verbesserte Lebensdauer und erhöhte Wirtschaftlichkeit resultieren.

Neu in diesem Beschichtungsprogramm ist die CVD-Sorte HCX1125 für Wendeschneidplatten zur Drehbearbeitung. Diese Sorte ist für die Stahlbearbeitung universell nutzbar. Sie erzielt selbst bei hohen Schnittgeschwindigkeiten und in hoch chromhaltigen Stählen sehr lange Standzeiten und enorme Prozesssicherheit. Kennzeichen dieser speziellen Mastertool Dragonskin-Beschichtung ist die extrem glatte Oberfläche, welche die Reibung drastisch minimiert und den Spanfluss in die Spanleitstufe optimiert. Außerdem reduzieren perfekt abgestimmte

Bei der CVD-Sorte HCX1125 werden neueste metallurgische Erkenntnisse genutzt, um das Verhältnis zwischen Härte und Zähigkeit so ausgewogen wie möglich einzustellen. Dazu tragen MT-CVD-Verfahren (Moderate Temperature CVD) bei, die durch das Beschichten bei relativ niedrigen Temperaturen erweiterte Möglichkeiten in

der Schichtzusammensetzung schaffen.

Schneidkantenverrundungen den Werkzeugverschleiß.

WIIT Doutschland GmbII
Daimlerstraße 70 · D 87437 Kempten
Telefon: +49 831 570 10 - 0
Telefax: +49 831 570 10 - 35 59



In Kombination mit der neu entwickelten Spanleitstufe NM15 kann die CVD-Sorte HCX1125 ihre Stärken voll entfalten. Diese leitet nicht nur den Span zuverlässig ab, sondern erhöht auch die Schneidkantenstabilität und leistet einen Beitrag zur Verringerung der Schnittkräfte. Bei der Entwicklung dieser Spanleitstufe wurden Spanfluss, Spänebruch und Kraftverläufe detailliert mit den neuesten Simulationsprogrammen untersucht, um insbesondere für die Standzeit der Wendeschneidplatte und damit für die Wirtschaftlichkeit ein Optimum zu erzielen. So konnte WNT nach dem derzeitigen Stand der Technik bei der Spanleitstufe NM15 die Grenze des Machbaren erreichen. In Kombination mit der neuen CVD-Sorte HCX1125 stehen nun Drehwerkzeuge zur Verfügung, die topp Schneidleistungen bieten und an Wirtschaftlichkeit kaum zu schlagen sind.

www.wnt.com



BILDUNTERSCHRIFT

Dream-Team in Sachen Schneidleistung und Wirtschaftlichkeit: die CVD-Sorte HCX1125 und Spanleitstufe NM15 von WNT



Unternehmensprofil:

Die WNT-Unternehmensgruppe ist eine europaweit agierende Vertriebsorganisation für Zerspanungswerkzeuge.

Herzstück des **Service²-Konzeptes** ist die direkte Betreuung des Anwenders an der Maschine durch praxiserfahrene Anwendungstechniker im Außendienst.

Anwendungstechniker im Innendienst stehen für die technische Beratung als Ansprechpartner zur Verfügung. Im Customer Service Center sind freundliche Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter von 7 – 19 Uhr für eine rasche und unkomplizierte Bestellannahme verantwortlich. Bei einer Bestellung bis 18.30 Uhr erfolgt die Lieferung am nächsten Tag (auch samstags) – bei einer **Lieferbarkeit von 99%.**

Der WNT Katalog ist das beste Beispiel für ein gelungenes "Präzisionswerkzeug" für den täglichen Einsatz in der Produktion. Mit **45.000 Produkten** auf 1.600 Seiten steht hier konzentriertes Know-how rund um die Zerspanung zur Verfügung.

Stock around the Clock – totale Verfügbarkeit aller wichtigen Werkzeuge ermöglicht der Tool-O-Mat. Die **automatisierte Werkzeugausgabe** und ein individuell abgestimmtes Sortiment ermöglicht uneingeschränkte Verfügbarkeit, unbürokratisches Handling und vermeidet kostspielige Lagerbestände.

Mit dem **Online-Shop** "**Toolingcenter**" setzt WNT auch online neue Standards in der Service²-Welt. Rund um die Uhr können 45.000 Qualitätswerkzeuge mit einfacher Navigation ausgewählt und bestellt werden.

WNT Deutschland GmbH

Daimlerstr. 70 87437 Kempten

Tel.: 0049 / (0) 831-57010-0

info@wnt.de www.wnt.com Pressekontakt:

Sonja Scheibel Marketing Communications Europe

Sonja.scheibel@wnt.de

Tel.: 0049 / (0) 831-57010-3698