

PRESSEINFORMATION

Laser in der Schmuckbranche: Markieren, Schweißen oder Schneiden – ROFIN hat die passende Lösung

München, 01. Juli 2014: ROFIN – der Weltmarktführer und Pionier in der Lasertechnologie bietet Laserlösungen auch für die Schmuckindustrie. Die Produktpalette reicht vom kleinen Desktop-Handschweißlaser für den Goldschmied bis hin zum großen Lasersystem für die Großserienfertigung in der Industrie.

Desktop - Hightech platzsparend und ansprechend verpackt

Kleiner als je zuvor und doch mit mehr Leistung! Der Desktop profitiert dabei von der innovativen Technologie seines großen Bruders, dem Performance. Durch computergesteuerte Laserpulse und überwachte Kühlung ist er ein zuverlässiges Werkzeug. Die tägliche Arbeit wird durch die einfache Bedienung und unterstützende Assistenzsysteme vereinfacht. Das moderne Gehäuse ist maßgeschneidert für Werkstätten mit geringem Platzangebot und bietet dennoch reichlich Bearbeitungsraum.



Abb. 1: Desktop – der kleinste unter den platzsparenden Handschweißlasern

Performance Basic

Der Performance Basis ist die einfachere Variante des Performance: Das einfach zu bedienende Touchdisplay sowie die robuste und industrieerprobte Technologie machen den Performance Basic zum Arbeitspferd unter den Lasern. Auch hier ist maximale Schweißkontrolle für einen optimalen Arbeitsprozess gewährleistet. Der energiesparende ECOMode ist ROFINs Beitrag zur Verantwortlichkeit der Umwelt gegenüber, die patentierte SweetSpot-Technologie garantiert konkurrenzlos konstante Präzision des Schweißprozesses.



Abb. 2: Performance Basic – die einfachere Variante des Performance

Performance – der Maßstab unter den Handschweißlasern

Performance – der Weltmarktführer bei den Handschweißlasern eignet sich optimal für den Goldschmied: neu designtes Gehäuse mit einfach zugänglicher Arbeitskammer sowie maximale Schweißkontrolle durch SPEEDmode und BURSTmode sowie Pulse Ramping. Er ist mobil und benötigt wenig Stellfläche. Egal ob kleinste Schweißenergien bei Arbeiten nah an temperaturempfindlichen Teilen eines Schmuckstückes oder hochenergetische Pulse wie sie für Ringweitenänderungen an massiven Ringschienen benötigt werden. Der dynamische Fußschalter erlaubt die feinfühligste Steuerung der Laserparameter.



Abb. 3: Performance – der Weltmarktführer unter den Handschweißlasern für die Schmuckindustrie und den Goldschmied

EasyJewel – Feinste Beschriftungen und Gravuren

Der EasyJewel - das kompakte und preiswerte Lasermarkiersystem, das konsequent für die Anforderungen der Schmuckherstellung optimiert wurde - ist seit vielen Jahren erfolgreich auf dem Markt. Neben der Gravur auf den Innen-, Außen- oder Stirnflächen von Ringen eignet sich der Laser auch für eine Vielzahl weiterer Aufgaben bei der Schmuckherstellung, unter anderem auch zum Schneiden von Metallen mit einer Materialstärke bis zu 1,5 mm. Diese Möglichkeit zur Doppelnutzung bietet eine enorme Zeiteinsparung.

Wahlweise ist der EasyJewel auch mit Faserlaser erhältlich, was bei flächenintensiven und tiefen Gravuren, etwa für Einlegearbeiten oder Kanalfassungen, zum Tragen kommt.

Die einfach zu bedienende Standard-Ringaufnahme des EasyJewel fixiert nahezu alle regelmäßig geformten Ringe mit einem Handgriff. Für ausgefallen geformte Designs steht eine individuell einstellbare Aufnahme bereit. Die eingebaute Kamera und ein Pilotlaser zeigen das zu erwartende Beschriftungsergebnis. Die integrierte Geometriekorrektur der EasyJewel-Software kompensiert alle Abweichungen – etwa bei der Innenbeschriftung breiter Ringe. Und mit wenigen Handgriffen ist das System für die Bearbeitung flacher Schmuckstücke umgerüstet.



Abb. 4: EasyJewel - das kompakte Lasergraversystem für die Schmuckindustrie



Abb. 5: Ringaufnahmemodul

Die Lasertechnologie - Die Vielseitigkeit der Lasertechnik in der Goldschmiedewerkstatt und Schmuckindustrie erlaubt eine bestmögliche Auslastung und Wirtschaftlichkeit der Systeme.

Kontakt:

ROFIN-BAASEL Lasertech
Susanne Löttsch
Marketing Communications
Tel +49-(0)8151-776-4220
s.loetzsch@baasel.de
www.rofin.de