

## **Technisches Update im Kompetenzzentrum Holzoberfläche**

Das Kompetenzzentrum Holzoberfläche von Remmers in Lönigen hat technischen Zuwachs in Form dreier neuer Maschinen und Anlagen erhalten: eine Halogentrocknungsanlage, einen Imprägniertunnel sowie eine Materialdruckgefäßlackieranlage.

Im September wurde die Halogentrocknungsanlage für wasserbasierte Lacke von der Fima Gropper GmbH aufgestellt. Die Halogentrocknung ist ein voll einstell- und regelbarer Trocknungsprozess. Sie ermöglicht eine effiziente und konstante Trocknung von Wasserlacken, die Trocknungszeiten können erheblich reduziert werden. Im Gegensatz zur herkömmlichen Trocknung ist ein Halogentrockner bei Außentemperaturen unter 10 Grad Celsius witterungsunabhängig.

Der Imprägniertunnel des langjährigen Remmers Partners Thüma ist ein wichtiger Baustein im Portfolio für Komplettlösungen im industriellen Fertigungsprozess für Fensterbeschichtungen. Damit kann die komplette Prozedur der Holzbearbeitung mit den Schritten Imprägnierung, Trocknung und Schleifen abgebildet werden. Zum Einsatz kommt hier Induline SW-900, eine wasserbasierte Imprägnierung zum Schutz vor Fäulnis und Bläue.

Die Materialdruckgefäßlackieranlage der Firma Walther Pilot ermöglicht hochwertige Oberflächenergebnisse beispielsweise bei anspruchsvollen Glasbeschichtungen. Es ist die neueste Anlagengeneration einer bewährten Technik. Durch feine und gleichmäßige Sprühnebel werden hochwertige Lackierergebnisse erzielt. Das Verfahren ist unkompliziert: Als Produkte eignen sich lösemittel- oder wasserbasierte Lacksysteme für viele Anwendungsbereiche.

Das Kompetenzzentrum Holzoberfläche von Remmers besteht seit 2014. Zu finden sind dort auf knapp 800m<sup>2</sup> modernste Anlagen rund um die Beschichtung und Bearbeitung von Holzoberflächen: ein 6-Achs-Lackierroboter mit integrierter 3D-Teileerkennung, Möglichkeiten zur Airless- und Airmix-Lackierung sowie ein Klima- und Trocknungsraum.

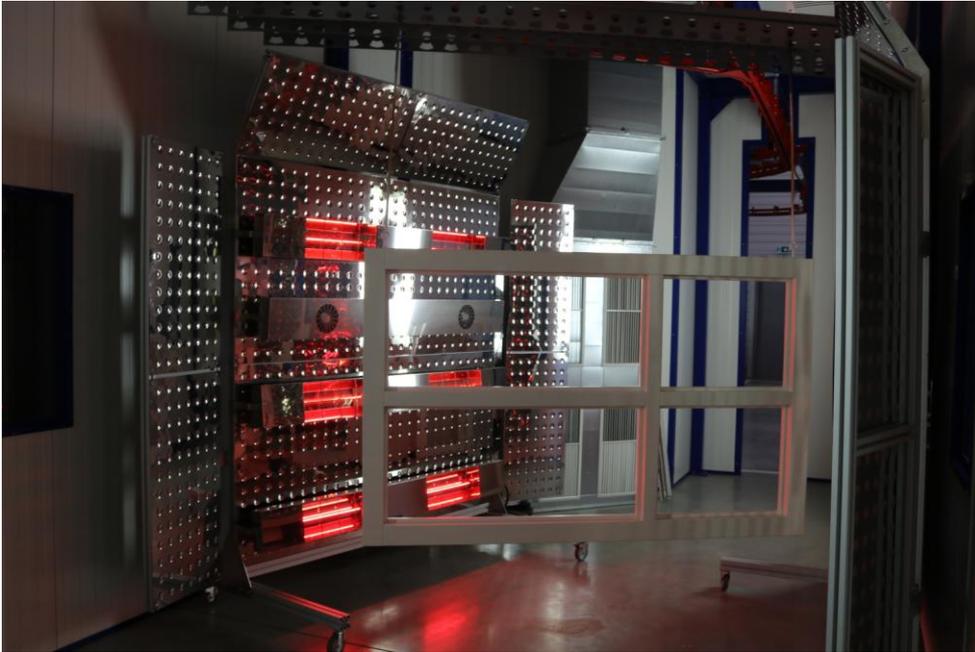
Außerdem verschiedene Schleif- und Lackierautomaten, eine Flutstation und ein Sprühtunnel zur Imprägnierung von Fenster-Einzelteilen.

Seit Eröffnung werden pro Jahr zwei bis drei Maschinen ausgetauscht. Das Kompetenzzentrum Holzoberfläche stellt somit auch eine Plattform für die Hersteller der verschiedenen Anlagen dar. Im Vorjahr sind rund 1.800 Gäste den Einladungen nach Lönningen gefolgt. Hierbei handelte es sich um Partner und Kunden aus dem Bereich der industriellen Fensterbeschichtung, der handwerklichen Möbellackierung oder der Beschichtung von Bauelementen aus Holz. Die Gäste können hier Produkte unter realen Bedingungen erproben und testen. So können bei geplanten Anschaffungen Fehlinvestitionen vermieden werden. Weitere Informationen finden Sie unter [www.remmers.de](http://www.remmers.de).

*44 Zeilen á 62 Anschläge*

*Lönningen, den 28. November 2017*

*Kontakt für Redaktionen: Christian Behrens, Tel. 0 54 32/83 858*



Die Halogentrocknungsanlage von Gropper ermöglicht eine effiziente und konstante Trocknung von Aqua-Lacken.

*Bildquelle: Remmers, Löningen*



Der Imprägniertunnel der Firma Thüma deckt die komplette Holzbearbeitung ab.

*Bildquelle: Remmers, Löningen*



Die Materialdruckgefäßlackieranlage von Walther Pilot gewährleistet optisch hervorragende Oberfläche z.B. bei anspruchsvollen Glasbeschichtungen.

*Bildquelle: Remmers, Löningen*