

**Kontaktperson:**  
**Carmen Philipp**  
**CP Werbegrafik**  
Fon +49 7150 928-221  
Fax +49 7150 928-302  
E-Mail [c.philipp@tampoprint.de](mailto:c.philipp@tampoprint.de)

TAMPOPRINT AG  
Lingwiesenstr. 1  
D - 70 825 Korntal-Münchingen  
Fon +49 7150 928-0  
Fax +49 7150 928-400  
E-Mail: [info@tampoprint.de](mailto:info@tampoprint.de)  
Internet: <http://www.tampoprint.de>



# Presseinformation 3/2012

## **SMART PRODUCT MARKING**

### *Intelligente Produktkennzeichnung*

---

TAMPOPRINT® setzt neue Maßstäbe mit vernetztem TamponDRUCK von variablen Daten auf unterschiedlichste Oberflächen und Druckgutformen. Ermöglicht durch Tampondruckmaschinen, die ihr Klischee selbst produzieren, und der eigens entwickelten „iTAMPOPRINT“-Software sowie intelligenten Werkstückträgern.

Erste Referenz und Umsetzung wurde erfolgreich mit der Firma ABB Schweiz realisiert. Inzwischen sind 2 weitere [Smart Pad Printing] Prozesslösungen im Aufbau.

Eine beispielhafte Prozesslösung dieser Art wird erstmals der Öffentlichkeit präsentiert auf der Messe „LASYS“ in Stuttgart, 12.-14.06.2012. Besuchen Sie uns in Halle 4, Stand 4D57.

Lassen Sie sich inspirieren, wie Sie Ihre Produkte mit variablen und statischen Datensätzen bedrucken oder kennzeichnen, gleichzeitig ein lückenloses Qualitätsmanagement erreichen, indem keine manuelle Zuordnung von Druckgut und Druckbild erforderlich ist. Somit schließt sich der Herstellungsprozess für alle Hersteller von Bauteilen, die nicht mit herkömmlichen Kennzeichnungstechniken codiert, bedruckt werden können.

### **Ablaufbeispiel:**

#### *1. Variante*

Ihre Datenbank (Betriebssysteme) wird direkt mit der Tampondruckmaschine „Hybrid 90-2“ verbunden. Über Lan oder WLAN. Und die Datensätze werden an die „iTAMPOPRINT“-Software übergeben.

## 2. Variante

Ein 2D Data Matrix Handscanner wird direkt mit der Tampondruckmaschine „Hybrid 90-2“ verbunden. Hierbei wird der Fertigungsauftrag mit 2D Data Matrix eingescannt und die Datensätze werden an die „iTAMPOPRINT“-Software übergeben.

Die „Hybrid 90-2“ hat einen integrierten PC (Windows 7) sowie die installierte „iTAMPOPRINT“-Software. Die „iTAMPOPRINT“-Software empfängt Ihre Fertigungsdaten und gibt Ihre Datensätze weiter:

- A) Für Druckbild/Druckklischeeherstellung/-auswahl  
an die integrierte Software „TP\_alfa®“ für die Klischeefertigungs-  
komponente (Lasergravur von Druckbild in spezielles Druckklischee)
  
- B) Druckteilauswahl  
an die Maschinensteuerung für die Tampondruckmaschinenparameter  
passend zur Druckteilauswahl.
  
- C) Druckteilkontrolle  
an die Maschinensteuerung für die intelligenten Werkstückträger, z.B.  
Abmaße eines Druckteils oder Abfrage/Abgleich des 2D Data Matrix  
Codes bzw. Abruf des passenden Druckteils bei vollautomatisierten  
verketteten Prozesslösungen.

Die „Hybrid 90-2“ mit 2 Druckeinheiten ermöglicht viele Variablen:

- 1. Druckeinheit mit statischen Daten, 2. Druckeinheit mit variablen Daten
- 1. und 2. Druckeinheit mit variablen Daten
- 1. und 2. Druckeinheit mit unterschiedlichen Farbtönen  
(interessant bei Bauteilen mit unterschiedlicher Oberflächenfarbgebung)
- 1. und 2. Druckeinheit mit unterschiedlichen Farbtypen  
(interessant bei Bauteilen aus unterschiedlichen Materialien bzw. mit  
unterschiedlichen Oberflächen-Beschaffenheiten)

Derselbe Prozess lässt sich auch alternativ mit der günstigeren Tampondruckmaschine „MC-40“ realisieren. Hierbei hat ein Scheibenklichschee 12 kreisförmig angeordnete Motive, welche jeweils abgerufen werden. Der PC wäre hier extern angeordnet.

Marken der TAMPOPRINT® AG: ALFALAS®, TAMPOPRINT®, ClipLock®, record®

Verfasser: TAMPOPRINT® AG

[ SMART PAD PRINTING ]

Intelligenter Tampondruck - Aufbaubeispiel

