

Kabellose Schwingungsanalyse jetzt noch komfortabler

Neue Features für den VIBCONNECT RF von PRÜFTECHNIK

ISMANNING – 25. März 2014 – Ein neues Firmware-Update hebt das kabellose Online Condition Monitoring System VIBCONNECT RF auf eine höhere Ebene. Mit seiner kabellosen Übertragungstechnologie ist VIBCONNECT RF die perfekte Lösung für Anwendungen, die eine drahtlose Übertragung von Schwingungsmessdaten über lange Strecken erfordern.

Das neue Firmware-Update enthält mehrere leistungsfähige neue Funktionen für VIBCONNECT RF: Senden von Status- und Alarm-E-mails, Unterstützung für Modbus TCP, Verringerung der Datenmengen, Live-Visualisierung von Messdaten und eine 24V-Sensoreinheit. Die neuen Funktionen werden durch die aktuelle Version der bewährten OMNITREND-Software unterstützt.

Die VIBCONNECT RF Basisstation sendet nun E-Mails automatisch, wenn ein Alarm oder eine Warnung auftritt. Dies hält Anlagenbetreiber über den Status der Maschinen auf dem Laufenden und unterstützt sie dabei, mögliche Unregelmäßigkeiten schnell zu erkennen.

Mit der Unterstützung von Modbus TCP kann VIBCONNECT RF einfach in ein bestehendes Prozessleitsystem integriert werden. Das industrielle Kommunikationsprotokoll ermöglicht die Übertragung von Schwingungsdaten über Ethernet an eine SPS. Durch den Modbus TCP-Support ist VIBCONNECT RF mit der Visualisierungssoftware ONLINE VIEW 4.0 kompatibel. Die browser-basierte, dynamische Web-Schnittstelle ermöglicht es, Live-Daten nicht nur auf dem PC anzuzeigen, sondern auch bequem auf Tablets oder Smartphones.

Eine gezielte Überwachung bestimmter Anlagenkomponenten wird durch hochaufgelöste frequenzselektive Monitoringdaten gewährleistet. Damit lediglich die relevanten Messdaten abgespeichert werden ist eine komfortable Funktion zur Datenreduktion integriert.

Für mehr Flexibilität bei der Datenerfassung bietet PRÜFTECHNIK die Sensoreinheiten des VIBCONNECT RF mit einer zusätzlichen Power-Option an. Die Sensoreinheit gibt es entweder mit komplett eigenständiger Stromversorgung über Batterien oder der neuen 24-V-Sensoreinheit, die häufigere Messungen ermöglicht, ohne dass man sich Gedanken über die Batterielebensdauer machen muss.

VIBCONNECT RF ist das ideale Condition Monitoring-System für weitläufig verteilte Standardmaschinen wie Pumpen und Ventilatoren.

Für weitere Informationen steht Ihnen Ihr zuständiger Außendienstmitarbeiter oder unser Technischer Support im Stammhaus in Ismaning zur Verfügung.

(299 Wörter / 2449 Zeichen)

Bildmaterial:

VIBCONNECT_RF_highres.jpg, VIBCONNECT_RF_lowres.jpg

Über PRÜFTECHNIK:

Mit wegweisenden technischen Entwicklungen auf dem Gebiet der Laser- und Schwingungsmesstechnik für die Zustandsüberwachung und Verfügbarkeitsoptimierung von Maschinen und Anlagen setzt die PRÜFTECHNIK Gruppe mit ihren Gesellschaften und Partnern in über 70 Ländern immer wieder neue Maßstäbe.

Web: www.pruftechnik.com

Pressekontakt:

Anne-France Carter

Tel.: +49-89-99616-235

anne-france.carter@pruftechnik.com

PRÜFTECHNIK AG

Oskar-Messter-Str. 19-21

85737 Ismaning