

KOMET KUB Pentron[®] in extremen Bearbeitungssituationen

WSP-Bohren 5 x D im unterbrochenen Schnitt

Spanende Bearbeitungen mit unterbrochenem Schnitt stellen mit zunehmend größer werdenden Längen-/Durchmesserverhältnissen eine Herausforderung dar. Bei Kaiser in Hamm meistert ein KOMET KUB Pentron[®] solche Extremsituationen bis 5 x D.

Die Herstellung von hochpräzisen Hydraulikkomponenten gehört zu den besonders anspruchsvollen Aufgaben im Bereich der spanenden Fertigung. Vor allem dann, wenn tiefe Bohrungen mit stark unterbrochenem Schnitt einzubringen sind. Ein Unternehmen, das sich unter anderem auf solche Arbeiten spezialisiert hat, ist die Wilhelm Kaiser Nachfolger GmbH in Hamm. Für die Bearbeitung von Kolben für Hydraulikzylinder (S355), in die Bohrungen mit L/D-Verhältnissen von 4 einzubringen sind, werden die neuen **KOMET KUB Pentron[®]** Wendeschneidplattenbohrer eingesetzt.

Höchst leistungsfähige Bohrertechnologie

Die Werkzeuge der **KOMET GROUP** sind von den Grundhalter-Varianten bis zu den Wendeschneidplatten einzigartig. Beides ist patentiert und stellt zusammen eine höchst leistungsfähige Bohrertechnologie dar. Die Grundhalter werden in einer speziellen Fertigungstechnologie hergestellt. Eine besondere Oberflächenbehandlung sorgt für optimale Spanabfuhr und Gleiteigenschaften. Die quadratischen Wendeschneidplatten der **KOMET KUB Pentron[®]** sind mit je vier vollwertig nutzbaren Schneidkanten ausgestattet. Mit ihrer Performance bieten die Wendeschneidplattenbohrer hohe Genauigkeiten und spitzen Leistungsparameter bis in große Bohrtiefen. Sie meistern extremste Bedingungen, wie bei der Kolbenbearbeitung bei Kaiser, auf Kanten und auf fünffache Tiefe ihres Durchmessers mit unterbrochenem Schnitt. Die Leistungsfähigkeit der **KOMET KUB Pentron[®]** zeigt sich auch in den Schnitt- und Vorschubwerten: *„Im Vergleich zu den herkömmlich am Markt verfügbaren Wendeplattenbohrern sind wir im Schnitt rund 40 % schneller“*, bestätigt man bei Kaiser.

Die KOMET GROUP mit den Marken KOMET[®], DIHART[®] und JEL[®] ist ein weltweit führender Hersteller von Präzisionswerkzeugen für Bohrungsbearbeitungen, Reiben und Gewinden. Seit über 90 Jahren zählt die Unternehmensgruppe zu den Innovationsführern der Branche: eine Tradition, die vom frühen Wendeplattenbohrer bis heute mit den mechatronischen Werkzeugsystemen fortgesetzt wird. Derzeit beschäftigt das Unternehmen mit seinen 20 Tochtergesellschaften über 1.500 Mitarbeiter und ist in rund 50 Ländern vertreten.

Bilder:

KOMET GROUP GmbH
Zeppelinstraße 3
D-74354 Besigheim
Telefon +49 (0) 7143/373-0
Telefax +49 (0) 7143/373-233
E-Mail: info@kometgroup.com
Internet: www.kometgroup.com

Pressekontakt / Pressearbeit:

Michael Rauscher
Head of Marketing Communications
Telefon +49 (0) 7143/373-0
Telefax +49 (0) 7143/373-574
E-Mail: info@kometgroup.com
Internet: www.kometgroup.com

Großpietsch Produkt-PR[®]

John Großpietsch
Waldstraße 18
D-77736 Zell am Harmersbach
Tel. +49 - (0) 7835/5404-0
Fax +49 - (0) 7835/5404-20
E-mail: john.grosspietsch@produkt-pr.de
Internet: www.produkt-pr.de

Ansichtsexemplar erbeten

Presseinformation
Press Release
Communiqué de presse

Komet-1102-Pentron Kaiser-Bild1: Bei Kaiser in Hamm meistern **KOMET KUB Pentron**[®] Wendeschneidplattenbohrer extreme Bohrsituationen bei der Herstellung von Hydraulikkomponenten.

Komet-1102-Pentron Kaiser-Bild3: Am Bohrungsgrund sorgte eine gegenläufige, versetzt liegende Bohrung zusätzlich für Abdrängung der bisher eingesetzten Werkzeuge.

Komet-1102-Pentron Kaiser-Bild4: Christian Fischer, von der Wilhelm Kaiser Nachfolger GmbH in Hamm, rechts im Bild, und Matthias Wick, Anwendungsentwickler von der **KOMET GROUP** beim Test der **KOMET KUB Pentron**[®] Wendeschneidplattenbohrer.

Komet-1102-Pentron_Kaiser-short