

GeBE Outdoor Thermodrucker zeigt Wetter-Widrigkeiten die kalte Schulter – Ticketdrucker für höchste Betriebssicherheit vorgestellt.



Germering, 15. Mai 2017. Die GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH zeigt jetzt, was ihren Outdoor Thermodrucker GeBE-COMPACT Plus völlig kalt lässt. „Wetter-Widrigkeiten zuverlässig trotzen“ heißt die Devise, nach der das Germeringer Unternehmen diese extrem kompakten Thermodrucker Komponenten speziell für den Außeneinsatz in Automaten so gerüstet hat: Sie drucken konstant

stabil innerhalb eines sehr weiten, in der Praxis häufiger als gedacht erreichten, Temperaturbereiches von -20°C bis $+70^{\circ}\text{C}$. Selbst hohe Luftfeuchtigkeit infolge starker Temperaturschwankungen im Automateninneren kann ihnen nahezu nichts anhaben. Ein rostfreies Edelstahlgehäuse schirmt von außen gut ab, eine Edelstahl-Schneidevorrichtung hält den Cutter korrosionsfrei. Der Druckkopf des Druckwerkes ist auf humide Umgebung ausgelegt. Auf Wunsch des OEM Kunden erhält die Elektronik einen zusätzlichen Schutzmantel in Form einer Speziallackierung. Dieser Überzug kann bereits ab kleineren Stückzahlen geordert werden. Anwendungsbezogen sind die GeBE Outdoor Thermodrucker dieser Serie mit einer Betriebsspannung von 10 - 26 V auch für den Solarbetrieb ausgelegt und somit prädestiniert für den On-Street-Einsatz. In Automaten für Fahrscheine oder Parkscheine kommen sie besonders häufig zum Einsatz, beispielsweise im WSA TicketLine PSA (s. Bild). GeBE stellt vom 21. bis 22. Juni 2017 auf der PARKEN in Karlsruhe am Stand F31 in Halle 1 aus.

Betriebssicher bis ins kleinste Detail

GeBE hat sich bei der Entwicklung des Outdoor Thermodruckers GeBE-COMPACT Plus bis ins kleinste Detail der Betriebssicherheit gewidmet. Das betrifft sowohl dessen Resistenz gegen negative Umgebungseinflüsse wie auch die Sicherung des gesamten Druckvorganges und letztlich der Ticketausgabe. Falscher Handhabung durch Bediener oder bewusster Einwirkung durch Vandalen wird von vorne herein begegnet. So sorgt das hochkomplexe Druckmanagement mit der Blackmark-Steuerung dafür, dass jeder Druckauftrag komplett überwacht abgearbeitet wird, während die Präsentier Einheit die Ausgabe jedes einzelnen Tickets regelt. „Aktuell haben wir gut 20.000 dieser GeBE Outdoor Thermodrucker bei Parkautomaten Herstellern im Feld. Diese Drucker laufen erfahrungsgemäß äußerst stabil und zeigen extremen Bedingungen wirklich die kalte Schulter“, so Michael Buchmüller, Vertriebsleiter der GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH. Für ein optimales Druckergebnis

GeBE Presseinformation

muss das Ticketpapier natürlich immer den äußeren Bedingungen entsprechend ausgewählt werden. GeBE ist seit gut 50 Jahren im Geschäft und agiert seit mehr als 30 Jahren als anerkannter Partner der Industrie für Datenein- und -ausgabelösungen.

Weitere Informationen: www.gebe.net

Pressekontakt:

Diana Zimmermann (M.A.)

PR/Marketing

Tel.: +49 89.894141-15

E-Mail: press@gebe.net

Firmenkontakt:

GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH

Beethovenstrasse 15

D-82110 Germering

Tel.: +49 89.894141-0

Fax: +49 89.894141-33

E-Mail: info@gebe.net

URL: <http://www.gebe.net>

Das Unternehmen:

GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH ist mit der Entwicklung und Produktion industrieller Dateneingabe- und -ausgabesysteme seit Jahrzehnten anerkannter Partner der Industrie. Das GeBE Produktspektrum umfasst Thermodrucker, HMI Geräte und Tastaturen verschiedenster Bauformen.

Durch ein bewährtes, DIN EN 9001:2015 zertifiziertes Qualitätssicherungssystem und die langjährige Produktionserfahrung hat sich GeBE einen großen OEM-Kundenstamm gerade im Bereich kleiner und mittlerer Serien aufgebaut. GeBE entwickelt und produziert sowohl Baugruppen, als auch komplette Geräte. GeBE realisiert kundenspezifische Lösungen schnell, einfach und kosteneffektiv bereits ab kleineren Serien.