

**KOMET<sup>®</sup> PreciKom Wendeschneidplattenbohrer schrumpfen und  
schlichten in einem Arbeitsgang**

**„Vom Wunsch zu Fakten“**

**Je länger die Bearbeitung von Bauteilen dauert und je mehr  
Werkzeuge dafür benötigt werden, umso größer wird der Wunsch  
Arbeitsgänge und damit Werkzeuge einzusparen. Bei Knorr-  
Bremse schafft KOMET<sup>®</sup> mit der neuen  
Wendeschneidplattentechnologie des KOMET<sup>®</sup> PreciKom  
Fakten und spart bei der Bearbeitung von Bremssattelrahmen  
neben Werkzeugen auch noch Bearbeitungszeiten.**

Knorr-Bremse ist ein weltweit führender Hersteller von  
Bremsystemen für Schienen- und Nutzfahrzeuge. Entsprechend  
groß ist die Varianz der hier gefertigten Bauteile. Dazu gehören  
beispielsweise auch Bremssattelrahmen aus Gusseisen (GGG-60),  
deren spanende Bearbeitung je nach Variante zwischen 1,5 bis 2  
Stunden dauert. Schon die dafür benötigte große Vielzahl an  
Werkzeugen weckt den Wunsch, nach Verbesserungen bei der  
Bearbeitung und nach Möglichkeiten für Werkzeugeinsparungen zu  
suchen. Aus diesem Wunsch letztlich Fakten zu schaffen, ist dem  
technischen Außendienst der **KOMET GROUP** mit dem neuen  
Wendeschneidplatten-Werkzeug **KOMET<sup>®</sup> PreciKom** gelungen.

In einem, der am häufigsten benötigten Bohrungsdurchmesser (60  
mm), sparen die neuen **KOMET<sup>®</sup> PreciKom** das bislang notwendige  
Vordrehen. Nach dem Vollbohren wird nun direkt die Passung fertig  
gestellt. Möglich wird dies durch eine speziell entwickelte  
Schneidkörpergeometrie mit Stützfasen. Sie spart die üblichen  
Führungsleisten am Grundkörper und gewährleistet die geforderten  
Rundheiten und Koaxialitäten. Mit ihrer Leistungsfähigkeit lassen die  
**KOMET<sup>®</sup> PreciKom** Wendeschneidplattenbohrer ein deutlich  
größeres Aufmaß zu. Laut **KOMET<sup>®</sup>** sind bis zu Schnitttiefen ( $a_p$ ) von  
3 bis 4 Millimeter, also einem Aufmaß von bis zu 8 Millimeter,  
Bohrungsgüten bis IT8 in einem Arbeitsgang zu erreichen.

Ein weiterer Vorteil, den man auch bei Knorr-Bremse schätzt, entsteht  
aus der Wendeschneidplatten-Technologie als solcher. Sie bringt im  
Vergleich zu den herkömmlich für das Reiben eingesetzten  
Werkzeugen mit gelöteten Schneiden deutlich mehr Flexibilität.  
Außerdem sind Wendeschneidplatten schneller verfügbar und  
ermöglichen über Schneidstoff- und Beschichtungsvarianten eine  
bessere Anpassung an die jeweilige Bearbeitungsaufgabe. Bei den  
**KOMET<sup>®</sup> PreciKom** wird über die innovative WSP-Feinverstellung  
jede einzelne Wendeschneidplatte einfach und µm-genau eingestellt.

*Die KOMET GROUP mit den Marken KOMET<sup>®</sup>, DIHART<sup>®</sup> und JEL<sup>®</sup>  
ist ein weltweit führender Hersteller von Präzisionswerkzeugen für  
Bohrungsbearbeitungen, Reiben und Gewinden. Seit über 90 Jahren  
zählt die Unternehmensgruppe zu den Innovationsführern der  
Branche: eine Tradition, die vom frühen Wendeschneidplattenbohrer bis*

KOMET GROUP GmbH  
Zeppelinstraße 3  
D-74354 Besigheim  
Telefon +49 (0) 7143/373-0  
Telefax +49 (0) 7143/373-233  
E-Mail: [info@kometgroup.com](mailto:info@kometgroup.com)  
Internet: [www.kometgroup.com](http://www.kometgroup.com)

Pressekontakt / Pressearbeit:

Michael Rauscher  
Head of Marketing Communications  
Telefon +49 (0) 7143/373-0  
Telefax +49 (0) 7143/373-574  
E-Mail: [info@kometgroup.com](mailto:info@kometgroup.com)  
Internet: [www.kometgroup.com](http://www.kometgroup.com)

**Großpietsch Produkt-PR<sup>®</sup>**

**John Großpietsch**  
Waldstraße 18  
D-77736 Zell am Harmersbach  
Tel. +49 - (0) 7835/5404-0  
Fax +49 - (0) 7835/5404-20  
E-Mail: [john.grosspietsch@produkt-pr.de](mailto:john.grosspietsch@produkt-pr.de)  
Internet: [www.produkt-pr.de](http://www.produkt-pr.de)

**Presseinformation**  
**Press Release**  
**Communiqué de presse**

*heute mit den mechatronischen Werkzeugsystemen fortgesetzt wird. Derzeit beschäftigt das Unternehmen mit seinen 20 Tochtergesellschaften rund 1.500 Mitarbeiter und ist in rund 50 Ländern vertreten.*

**Bilder:**

**Komet-1103-PreciKom\_KnorrBremse-Bild1:** Knorr-Bremse spart mit dem neuen **KOMET<sup>®</sup> PreciKom** bei der Passungsbearbeitung in Bremssattelrahmen einen Arbeitsgang.

**Komet-1103-PreciKom\_KnorrBremse-Bild2:** Die neue Wendeschneidplattentechnologie des **KOMET<sup>®</sup> PreciKom** ermöglicht Schruppen und Schlichten in einem Arbeitsgang.

Komet-1103-PreciKom\_KnorrBremse-short