

Eine Gasflasche hebt ab!

Jetzt verfügbar: [TIGER Gasflaschenheber Serie GFH](#)

Wer kennt es nicht? Gasflaschen zu bewegen ist eine schweißtreibende Angelegenheit. Nicht ohne Risiko werden Tag für Tag schwere Gasflaschen transportiert. Sei es beim Verlagern vom Gasdepot zur Produktionsstätte oder im Halleneinsatz. Auch wer schon einmal eine Gasflasche über mehrere Stockwerke transportieren musste, der weiß am Abend, was er da wieder geleistet hat...

Aber das muss nicht sein!

Mit dem *TIGER Gasflaschenheber GFH* der neuesten Bauart ist es den TIGER Konstrukteuren wieder einmal gelungen das Nützliche mit dem Angenehmen zu verbinden. Die Verbindung erfolgt hierbei mit einer Kranaufhängung für Einfachhaken nach DIN 15401, wie sie weitverbreitet fast überall bei Hebezeugen zu finden sind.

Der *TIGER Gasflaschen-Heber* eignet sich für alle handelsüblichen CO₂/O₂/Acetylen und anderen Gas- oder Mischgasflaschen mit 204 bis 239 mm Durchmesser und 1.515 bis 1.700 mm Länge (inkl. Kappe). In der Standardversion kann hiermit z. B. eine Acetylenflasche mit bis zu 150 kg Gesamtgewicht transportiert werden. Dies entspricht den gängigen 40 und 50 Liter Gasflaschen für technische Gase, wie sie fast überall beim Schweißen oder im Labor zum Einsatz kommen.

Gerade im mobilen Einsatz zeigt der *TIGER Gasflaschenheber GFH* seine Stärken. Mit dem optional erhältlichen Rollfahrwerk kann die Gasflasche schnell und einfach und ohne viel Kraftaufwand dorthin gefahren werden, wo sie zum Einsatz kommen soll. Das anschaubare 3-Rollen-Fahrwerk ist für alle ebenen Böden geeignet. Da es lenkbar ist, lässt sich der Gasflaschenheber leicht in alle Richtungen bewegen – ein „Wenden-in-drei-Zügen“ entfällt hiermit.



Die Gasflasche wird während des Transportes mit zwei Sicherungsketten fixiert. Ein Herausfallen ist bei sachgerechter Anwendung somit ausgeschlossen. Dies ermöglicht ein ausgeklügelter Sicherheitsmechanismus, welcher zudem ein schnelles Ein- und Ausladen der Gasflasche am Lastaufnahmemittel ermöglicht. Sicherheit geht bei Tiger vor! Deshalb halten auch zwei Gliederketten aus Stahl die Gasflasche fest in ihrer Position. Diese werden zusätzlich mit zwei Rastbolzen gegen versehentliches Lösen arretiert und gewährleisten so einen noch sichereren Krantransport.

Der *TIGER Gasflaschen-Heber GFH* wird in goldgelb (RAL 1004) und mit schwarzen Signalstreifen lackiert europaweit ausgeliefert. Eine individuelle Sonderanpassung für (fast) jeden Anwendungsfall ist hierfür ebenfalls möglich. So gibt es auch Ausführungen für zwei Gasflaschen und Flaschen mit anderen Längen und Durchmesser.

Sprechen Sie mit uns – wir von TIGER beraten Sie gern!

TIGER – Wir heben, was Sie bewegen

p.s.

Im Bereich der [Umweltlagertechnik](#) bieten wir rund um ein sicheres Gasflaschen-Handling auch [Gefahrstoffdepots](#), [Stahlflaschen-Paletten](#) für den Staplerbetrieb sowie [Gasflaschenlifter](#) und [Gasflaschencontainer](#) an.