

EuRec[®] - Round Baling System (RBS-2)

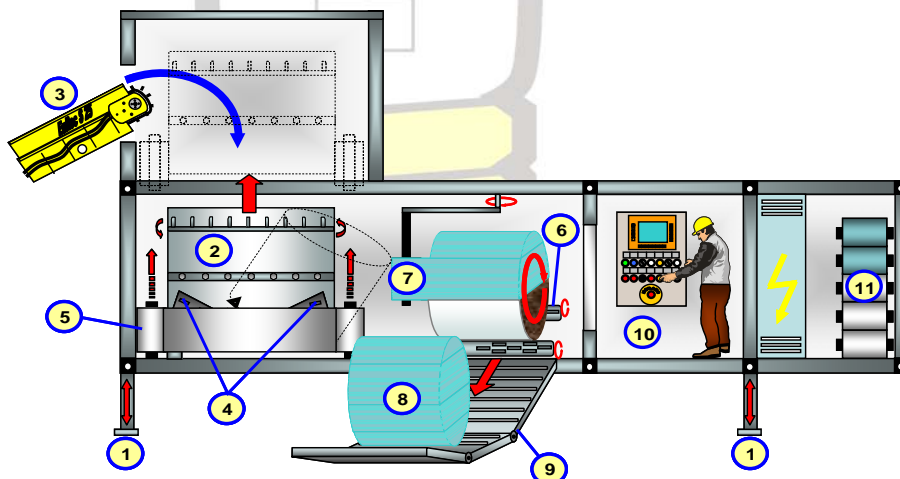
Einsatzgebiete

- umweltschonendes Verpacken von Abfällen, Ersatzbrennstoffen usw.
- hohe Verdichtung sowie Herstellung kostengünstiger und umweltschonender Transportgebilde, z.B. in Müllumladestationen
- sichere Zwischenlagerung umweltbelastender Abfälle
- Überbrückung von Revisionsphasen in MBA, MBS, MVA oder EBS-Kraftwerken usw.



Kurzbeschreibung

Das EuRec – RBS-2 Verpackungssystem hat die Größe eines 40" Containers und ist mit hydraulisch ausfahrbaren Stützen (1) (optional) auch mobil einsetzbar. Der Pressbehälter (2) wird über eine Fördereinrichtung (3) mit Abfall befüllt, der Abfall wird von Beginn an durch zwei rotierende, kegelförmige Druckwalzen (4) bis zum vorgewählten Füllstand kontinuierlich verpresst. Der Folienwickler (5) umwickelt nach Abschluss der Pressung kontinuierlich den unteren Teil des aufsteigenden Pressbehälters und fixiert die Folie damit auf dem jeweils stückweise freigelegten Rundballen. Der Wickeltisch (6) fährt in Richtung Pressentisch, Wickeltisch und Pressentisch heben sich entgegengesetzt, der Ballen wird auf dem Wickeltisch abgelegt, dieser senkt sich anschließend und fährt zurück. Der Ballen wird dann vom rotierenden Folienwickler (7) in horizontaler Lage umwickelt. Der fertige Ballen (8) wird auf die Ballenträger gerollt (9) und kann von Transportfahrzeugen mittels Ballengreifern aufgenommen werden. Der Anlagenbediener überwacht im Kontrollraum (10) den Ballierungsprozess und hat Zugriff auf den Folienwickler (7) und das Folienlager (11).



Technische Daten

Ballenabmessungen¹	Zylindrisch, Höhe: ca. 1,2 m – 1,6 m (variierbar) Durchmesser: ca. 1,5 m (fix)			
Ballengewicht²	ca. 800 kg (Gewerbeabfall, z.B. Matratzen, Teppiche, Folien) bis 2.300 kg (Hausmüll mit hohem Organikanteil)			
Abmessungen der Anlage	40"-Container ca. 12,2 m (L) x 2,5 m (B) x 2,9 m (H)			
Anlagenbedienung	Prozess läuft automatisch ab. 1 Anlagenbediener (nur zur Überwachung und Folienwechsel, dazu Radlader und Ballentransportgerät)			
Energiebedarf der Anlage	Durchschnittsverbrauch: ca. 60 kW/h Anschlussleistung: ca. 100 KW Anschlusswert: Drehstrom, 400 V, 50 Hz			
Gewicht der Anlage	ca. 24 t (mit Hydraulikstützen)			
Folie (am Pressbehälter)³	Material	LLDPE	Farbe	farblos
	Breite	500 mm,	Klebeschicht	einseitig
	Dicke	0,025 mm	UV-Resistenz	kurzzeitig
Folie (am Wickeltisch)³	Material	LLDPE	Farbe	grün, ggf. UV-
	Breite	500 mm		Resistenz
	Dicke	0,025 oder 0,03 mm	Klebeschicht	einseitig

¹Müllabhängig

²Bei Hausmüll mit Ballendurchmesser 1,5 m und Ballenhöhe 1,6 m und angenommene Pressdichte 0,5 t/m³-0,8 t/m³ (abhängig von spezifischen Schüttdichte des Aufgabematerials)

³Abweichungen sind je nach Hersteller möglich

Zusammenfassung der wichtigsten Vorteile des EuRec® RBS-2

- Stationärer Einsatz oder mit ausfahrbaren Hydraulikstützen auch mobiler Einsatz
- Niedrige Verbrauchs- und Betriebskosten, geringer Verschleiß
- Geringer Folienverbrauch wegen hoher Dichte und großem Volumen (2,82 m³/je Ballen), dadurch auch Einsparung von Transportfrequenzen und Personal.
- Kurze- und mittelfristige Lagerfähigkeit von Abfällen und Ersatzbrennstoffen unter offenem Himmel *
- Unterbindung von Emissionen auf dem Gas- und Sickerwasserpfad *
- Erhalt der physikalischen Eigenschaften der Abfälle zur weiteren Verwertung *
- Unterbindung der Selbstentzündung ballierter Abfälle *
- Nähere Informationen und Expertisen auf unserer Website www.eurec-technology.com



Wir empfehlen den Betrieb des EuRec®-RBS-2 zusammen mit einem EuRec®-Zerkleinerer und in Verbindung mit dem EuRec®-Scheibenseparator mit einem EuRec®-Zwischenspeicher. Natürlich ist auch ein autarker Einsatz möglich. Rufen Sie uns an, unser sachkundiges Team berät Sie gerne.

Änderungen vorbehalten (Stand 02/2007)