



The World of Bookbinding.

PräziPur

Automatischer Einzangen-Klebebinder für PUR Typ 61

Einzangen-Klebebinder für PUR

Die **PräziPur** Typ 61 ist ein automatischer Einzangen-Klebebinder für PUR-Bindungen in kleiner und mittlerer Auflage.

Sie arbeitet mit einem patentierten, geschlossenen PUR-Auftragssystem mit Schlitzdüse und verfügt über einen druckluftbetriebenen Schmelzbehälter für 2 kg PUR-Schmelzkartuschen.

Durch ein integriertes automatisches Reinigungssystem wird das Reinigen der Düse nach Gebrauch vereinfacht und ein Reagieren des PUR-Klebstoffs mit der Düse verhindert.

Die komplette Steuerung inkl. Grundeinstellungen an der Maschine erfolgen über ein multifunktionales Bedien-Display. Die Blockstärke wird mittels einer automatischen Blockstärkenmessung direkt in die Maschinensteuerung übertragen.

Die **PräziPur** verfügt über eine Frässtation mit einer Frässcibe mit Kerbmessern aus Wolframkarbid, um den Buchblock zur Vorbereitung auf die PUR-Bindung abzufräsen.

Des Weiteren hat sie eine Leimlängensteuerung und eine integrierte Seitenbeimung.

In die automatische Umschlagstation können Umschläge für Softcover bzw. **PräziCover** Kombi-Vorsätze eingelegt werden. Ohne weitere Vorbereitung ist der Buchblock so für das Einhängen auf der **PräLeg** bereit. Anpresszeit und Pressdruck sind über Bedien-Display regulierbar.

Ein motorisch betriebener Rückanschlag vereinfacht das manuelle Anlegen des Umschlags/des **PräziCover** Vorsatzes.



Technische Daten:

Grundfläche: 185 x 80 cm

Höhe: 140 cm

Gewicht: ca. 333 kg

Elektr. Anschluss:

230 V / 50 Hz / 16 A

Pressluft-Anschluss: 8 bar

Blockstärke: 2 - 50 mm

Blockhöhe: 120 - 450 mm

Umschlagbreite: 240 - 700 mm

Umschlaghöhe: 110 - 440 mm

Umschlagstärke: 80 - 350 g/m²

Leistung: ca. 200 Takte / Std.

Technische Änderungen vorbehalten

Buchbindereimaschinen - Buchbindereiwerkzeuge - Buchbindereibedarf



The World of Bookbinding.

PräziPur

Das Funktionsprinzip

Zunächst wird der Umschlag (für Softcover) oder das **PräziCover** Kombi-Vorsatz (zur Vorbereitung des Buchblocks zum Einhängen in einen Hardcover-Einband) in der Umschlagstation platziert. Ein motorisch betriebener Rückanschlag vereinfacht das Ausrichten.

Sämtliche Grundeinstellungen der Maschine werden am Bediendisplay vorgenommen. Diese Eingaben werden gespeichert, d. h. wenn sich an den grundsätzlichen Vorgaben nichts ändert, werden auch keine neuen Eingaben notwendig. Danach kann sofort mit der Fertigung begonnen werden.



Am Display gibt man zunächst die Maße des Buchblocks ein. Nun wird die Blockstärke mithilfe der Blockstärkenmessung ermittelt und automatisch an die Steuerung übergeben. Der Buchblock wird dann in die Zange gestellt und der Arbeitszyklus durch gleichzeitiges Drücken der beiden Startknöpfe (2 Hand-Auslösung) gestartet.



Die Zange schließt sich, der Buchblock wird eingepresst und über die Frässtation geführt. Die Frässcibe mit Kerbmessern aus Wolframkarbid fräst den Rücken ab (Frästiefe 2 mm), um ihn für die PUR-Bindung vorzubereiten.

Nun wird der Buchblock über das Beileimwerk geführt. Die Schlitzdüse belemt den Rücken gemäß der voreingestellten Beileimlänge und trägt einen Leimstreifen auf den Seiten auf.



Nach dem Beileimvorgang fährt der Buchblock in die Anpress-Station mit dem Umschlag bzw. **PräziCover** Kombi-Vorsatz. Dieser wird nun am Rücken und an den Seiten



angepresst.

Nach einigen Sekunden löst sich die Klammer und fährt zurück. Der Buchblock wird dabei mit der Hand festgehalten und dann entnommen.

Optionale Zusatzeinrichtungen:

Absenkbare Frässtation - für fadenheftete Buchblocks, damit die Heftung erhalten bleibt

Schneidevorrichtung für den Rücken - zum Aufschneiden gefalzter Lagen vor der Klebebindung (max. 2 mm)

Gaze-Station - um mit **PräziCover Tab** versehene Buchblocks mit Gaze zu bestücken

Vorteile der PräziPur:

- geschlossenes PUR-System
- sehr kurze Rüstzeit
- einfache Reinigung
- ideal für kleine und mittlere Auflagen ab 1 Stück

Buchbindereimaschinen - Buchbinderiwerkzeuge - Buchbindereibedarf