

731 170

Bohrreibahle aus Hartmetall für Faserwerkstoffe

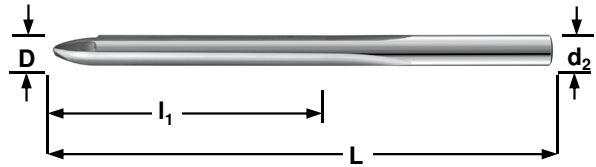
[DE]: Bohrreibahle mit spezieller Geometrie zum delaminierungsfreien Bohren von Faserwerkstoffen. Einsatztiefe empfohlen $2 \times \varnothing$. Alternativ mit DiaHC Beschichtung. Andere Beschichtungen auf Anfrage.

[EN]: Drill reamer with special geometry for drilling fibre reinforced plastics without delamination. Drilling depth recommended $2 \times \varnothing$. Also with DiaHC coating. Other coatings on request.

ST 900	ST 800	ST 1000	ST 1300	54 HRC	62 HRC	68 HRC	INOX < 900	INOX > 900	Ni / Co	Titan	GG	GGG / GT	Aluminium	AlSi < 10	AlSi > 10	Cu	Plast	Griff
Details: Anwendungsempfehlungen separat - Recommendations separately															<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		

\varnothing D h6	\varnothing d2 h6	L k.A.	l1 k.A.	Art.No.
2,00	2	100	50	731.170-0200
2,48	2,48	100	50	731.170-0248
3,00	3	100	50	731.170-0300
3,17	3,17	100	50	731.170-0317
4,00	4	100	50	731.170-0400
4,21	4,21	100	50	731.170-0421
4,82	4,82	100	50	731.170-0482
5,05	5,05	100	50	731.170-0505
5,53	5,53	100	50	731.170-0553
6,00	6	100	50	731.170-0600

Carbide Drill Reamer for FRP



\varnothing D h6	\varnothing d2 h6	L k.A.	l1 k.A.	Art.No.
6,33	6,33	100	50	731.170-0200
6,60	6,6	100	50	731.170-0660
7,00	7	100	50	731.170-0700
7,92	7,92	100	50	731.170-0792
8,00	8	100	50	731.170-0800
8,63	8,63	100	50	731.170-0863
9,00	9	100	50	731.170-0900
10,00	10	100	50	731.170-1000
12,00	12	100	50	731.170-1200

731 270

Bohrreibahle aus Hartmetall für Faserwerkstoffe - 4 Schneiden

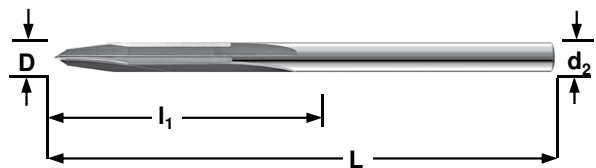
[DE]: Bohrreibahle mit spezieller Geometrie zum delaminierungsfreien Bohren von Faserwerkstoffen. Einsatztiefe empfohlen $3 \times \varnothing$. Alternativ mit DiaHC Beschichtung. Andere Beschichtungen auf Anfrage.

[EN]: Drill reamer with special geometry for drilling fibre reinforced plastics without delamination. Drilling depth recommended $3 \times \varnothing$. Also with DiaHC coating. Other coatings on request.

ST 900	ST 800	ST 1000	ST 1300	54 HRC	62 HRC	68 HRC	INOX < 900	INOX > 900	Ni / Co	Titan	GG	GGG / GT	Aluminium	AlSi < 10	AlSi > 10	Cu	Plast	Griff
Details: Anwendungsempfehlungen separat - Recommendations separately															<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		

\varnothing D h6	\varnothing d2 h6	L k.A.	l1 k.A.	Art.No.
2,00	2	100	50	731.270-0200
2,48	2,48	100	50	731.270-0248
3,00	3	100	50	731.270-0300
3,17	3,17	100	50	731.270-0317
4,00	4	100	50	731.270-0400
4,21	4,21	100	50	731.270-0421
4,82	4,82	100	50	731.270-0482
5,05	5,05	100	50	731.270-0505
5,53	5,53	100	50	731.270-0553
6,00	6	100	50	731.270-0600

Carbide Drill Reamer for FRP



\varnothing D h6	\varnothing d2 h6	L k.A.	l1 k.A.	Art.No.
6,33	6,33	100	50	731.270-0200
6,60	6,6	100	50	731.270-0660
7,00	7	100	50	731.270-0700
7,92	7,92	100	50	731.270-0792
8,00	8	100	50	731.270-0800
8,63	8,63	100	50	731.270-0863
9,00	9	100	50	731.270-0900
10,00	10	100	50	731.270-1000
12,00	12	100	50	731.270-1200