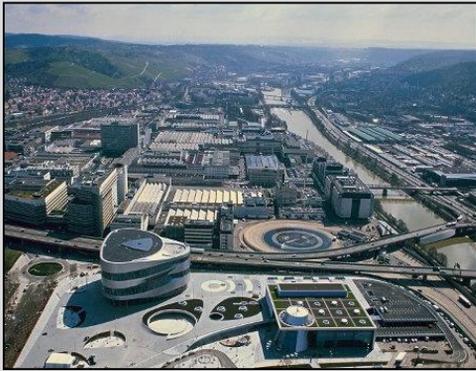


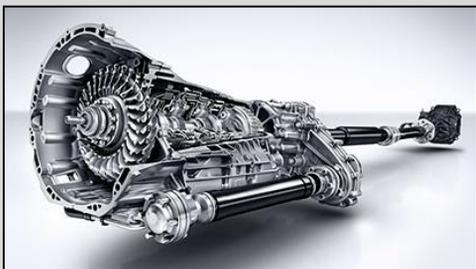
Bremen, August 2017



Bildquelle: IG Metall @ Daimler



Beispielarbeitsplatz im Anlaufwerk mit ELAM



Bildquelle: Daimler AG

Dieses Projekt im Anlaufwerk zeigt, dass das ELAM-System schon früh im Produktionsprozess integriert werden kann, um in der Ramp-Up-Phase bei Produkteinführungen von Anfang an in höchster Qualität zu fertigen. Das ELAM-System hilft dem Anlaufmanagement einen Arbeitsprozess zu optimieren und ihn dann von der Vorserie an die Serienfertigung zu übergeben.

Das Projekt mit ELAM:

In der Getriebeproduktion im Untertürkheimer Werkteil Hedelfingen wurden im Bereich der Vorserienmontage Arbeitsplätze mit dem ELAM-System ausgestattet, um mit speziell qualifizierten Mitarbeitern die Produktionsprozesse zu optimieren, bevor das neue Produkt in die Serienfertigung ging.

Im Verlauf der Montage wurden die relevanten Arbeitsprozesse und deren Parameter ermittelt, erprobt, gespeichert und optimiert. Das ELAM-System unterstützte dieses Vorhaben z. B. mit einer Prozessanzeige für die bestmögliche Reihenfolge von bis zu 20 Verschraubungen. Mit diesen Daten konnten nun optimierte Arbeitsvorgaben für den Serienstart erstellt werden.

ELAM bewährte sich im Anlaufwerk besonders durch das interaktive Arbeiten und die schnelle Anpassbarkeit aller Arbeitsprozesse, sodass viele technische Inhalte und Erfahrungswerte schnell in die Serienproduktion übernommen werden konnten.

Kundennutzen durch ELAM auf einen Blick:

- Optimierte Prozesse und informierte Mitarbeiter bei der Einführung neuer Produkte
- Hohe Qualität der Artikel bereits zu Serienbeginn
- Vermeidung von Rückrufen und zusätzlichen Kosten

KONTAKT

Armbruster Engineering GmbH & Co. KGNeidenburger Straße 28
28207 Bremen

Telefon: +49 (0) 421 / 20 248 - 0

Fax: +49 (0) 421 / 20 248 - 20

www.armbruster.de