

KNESTEL entwickelt und fertigt OEM Antriebslösungen auch für widrigste Bedingungen

Mit elektrischen Antrieben Effizienz und Präzision auch an ungeschützten Einsatzorten verbessern

Hopferbach, 06. August 2014 – Elektrische Antriebe finden eine immer größere Anwendung bei Baumaschinen und in der Landwirtschaftstechnik. Bewegungen die mechanisch umgesetzt wurden, werden mit Frequenzumrichtern und Motoren realisiert. Die Intelligenz steckt in der Leistungselektronik. Große Vorteile solcher mechatronischen Systeme sind unter anderem die Automatisierbarkeit des Gesamtsystems, die sehr gute Energieübertragung, wie auch die bedienerfreundliche Steuer- und Regelbarkeit.

Gerade ortsveränderbare Maschinen für Bau- und Landwirtschaftstechnik stellen u.a. höchste Anforderungen an Funktionalität auch unter extrem rauen Bedingungen. Deshalb entwickelt und fertigt KNESTEL kundenspezifische, auf den jeweiligen Einsatz zugeschnittene Antriebslösungen. So wurde beispielsweise für einen Anbaugeräte-Hersteller für Land- und Baumaschinen ein wasserdichter Doppelfrequenzumrichter nach IP 67 entwickelt. Der lüfterlose Betrieb ermöglicht ein komplett geschlossenes und somit wasserdichtes Gehäuse. Dies verschafft Einsatzmöglichkeiten auch unter widrigsten Bedingungen. Der Frequenzumrichter von KNESTEL gewährleistet einen drehzahl- und drehmomentstabilen Leistungsbereich bis zu mehreren 100 kW. Die Regelung erfolgt sensorlos durch einen beobachtergestützten Ansatz. Einstellungen und Parametrierung können über Tasten, Touchscreen oder drahtlos per Smartphone oder Tablet denkbar einfach vorgenommen werden. Ebenso ist eine Integration verschiedenster Feldbusse möglich. Die Konfiguration ist denkbar einfach, da Funktionen und Design genau den Anforderungen des Anwenders entsprechen. Dies verschafft zudem ein kostenoptimales Gerät für den Kunden.

Über KNESTEL: KNESTEL entwickelt und produziert seit über 30 Jahren kundenspezifische elektronische und mechatronische Sonderlösungen in den Bereichen Antriebstechnik, Software, Bildverarbeitung, MSR-Technik, Bussysteme und Funk. Das Leistungsspektrum reicht von der Idee bis zur Umsetzung in einer technisch hochmodern ausgestatteten Fertigung.

Weiterführende Informationen unter: www.knestel.de