

Ansprechpartner: Telefon:
Jürgen Barth (Daimler) +49 711 17-5 20 77
Christina Müschen (DPDHL) +49 228 182-9944

Presse-Information

Datum:
9. Dezember 2011

Zehn Mercedes-Benz Atego Hybrid an Deutsche Post DHL übergeben

- **Einsatz im Brief- und Frachtsegment**
- **Atego Hybrid ist europaweit erster Serien-Hybrid-Lkw**
- **Sukzessive Kundenauslieferung seit März 2011**
- **Bereits 2010 im Flottentest bei der Deutschen Post DHL**

Stuttgart/Wörth/Bonn – Die Daimler AG hat heute im Werk Wörth zehn Mercedes-Benz Atego BlueTec Hybrid an DP Fleet GmbH, eine Tochterfirma der Deutschen Post DHL, übergeben. Die Fahrzeuge werden im Brief- und Frachtsegment bundesweit eingesetzt. Die Einsatzorte der Sparte DHL Fracht sind Wustermark und Hamburg, die fünf Atego Hybrid des Unternehmensbereichs Brief werden in Hennigsdorf, Dortmund, Köln-Gremberghoven, Gersthofen und Kolbermoor eingesetzt.

Bereits von März 2009 bis Oktober 2010 war Deutsche Post DHL exklusiver Partner der Daimler AG im europäischen Pilotversuch mit fünf Atego Hybrid Prototypen. In der Folge bestellte die Deutsche Post die zehn oben genannten Fahrzeuge der zweiten Generation. Der Mercedes-Benz Atego BlueTec Hybrid wird seit März 2011 sukzessive an seine Kunden – vorwiegend

Unternehmen aus der Logistikbranche – ausgeliefert. Für seine innovative Technik wurde der Atego BlueTec Hybrid von einer internationalen Experten-Jury zum „Truck of the Year 2011“ gekürt.

Seite 2

Kraftstoffverbrauch um 10 bis 15 Prozent niedriger

Darüber hinaus erhielt der Atego BlueTec Hybrid Ende letzten Jahres auch den renommierten „Deutschen Nachhaltigkeitspreis“. Die Jury begründete dies unter anderem so: „Die Daimler AG adressiert mit dem Mercedes-Benz Atego BlueTec Hybrid verschiedene Nachhaltigkeitsherausforderungen. Durch die Anpassung von Hybridkomponenten an die Fahrzeug-Betriebsstrategie werden der Kraftstoffverbrauch und der Ausstoß von CO₂ um 10 bis 15 Prozent gesenkt – in Abhängigkeit von Topographie und Einsatzbedingungen können sich sogar höhere Einsparungen ergeben. Im Brems- und Schubbetrieb arbeitet der Elektromotor als Generator und speist Energie in Lithium-Ionen-Batterien, die dann in besonderen Lastsituationen zur Verfügung stehen. Der Mercedes-Benz Atego BlueTec Hybrid ist somit ein umweltfreundliches Fahrzeug, mit dem die Daimler AG weltweit Maßstäbe setzt.“

Die Basis für den BlueTec Hybrid bildet der Atego 1222 L Euro 5, der bereits den umweltfreundlichen EEV-Standard für besonders reduzierten Partikelaußstoß erfüllt und auf deutschen Straßen mautfrei fährt. Sein kompakter und leichter Vierzylinder-Dieselmotor mit 4,8 l Hubraum leistet 160 kW (218 PS). Hinzu kommt der wassergekühlte Elektromotor mit einer Spitzenleistung von 44 kW, der über energie- und leistungsstarke Lithium-Ionen-Batterien mit Energie versorgt wird.

Der Elektromotor ist hinter Verbrennungsmotor und Kupplung, aber vor dem Getriebe angeordnet. Bei diesem Aufbau können beide Motoren den Lkw einzeln oder kombiniert antreiben. Der Parallel-Hybridantrieb erlaubt elektrisches Anfahren und Rekuperation durch den Elektromotor sowie eine Optimierung der Kennlinie des Dieselmotors. Die Zuschaltung der Antriebsleistung

des Dieselmotors erfolgt über die Kupplung zwischen Diesel- und Elektromotor. Bis zu diesem Punkt dient der Verbrennungsmotor ausschließlich dem Antrieb der Nebenaggregate. Das ergibt nicht nur eine deutliche Verminderung von Kraftstoffverbrauch und Abgasemissionen von bis zu 15 Prozent, sondern auch eine geringere Geräuschemission. Durch die Nutzung der Motor-Start-Stopp-Automatik werden Kraftstoffverbrauch, Emissionen und Geräusch an der Ampel auf null reduziert. Seite 3

Das Bild mit der Nummer 11A1323 ist sowie weitere Informationen zu Mercedes-Benz und Deutsche Post DHL sind im Internet verfügbar unter: www.media.daimler.com und www.dp-dhl.de/presse.

Bildunterschrift

Ulrich Bastert (links), Leiter Vertrieb und Marketing Mercedes-Benz Lkw, übergab zehn Mercedes-Benz Atego Hybrid an Gerd-Dieter Benzing, Geschäftsführer der DP Fleet GmbH.

20111208