

Jaguar Land Rover eröffnet im Herbst 2015 eine Markenboutique am Odeonsplatz in München

- Erste Markenboutique von Jaguar Land Rover in Deutschland
- Abwechslungsreiches Veranstaltungsprogramm ab Eröffnung
- Eröffnung für Herbst 2015 geplant

Schwalbach/ München, 13. August 2015 – Im Herbst 2015 eröffnet in der Münchner Innenstadt Deutschlands erste Jaguar Land Rover Markenboutique. Auf rund 250 Quadratmetern sollen wechselnde Fahrzeugausstellungen stattfinden sowie das Jaguar und Land Rover Merchandising Programm angeboten werden.

Als Teil des neuartigen Konzepts werden die beiden britischen Premium-Marken am Odeonsplatz auch multimedial zu erleben sein. So stehen Konfigurationstools zur Verfügung, mit denen die Besucher unterschiedliche Modelle nach ihren individuellen Vorlieben und Bedürfnissen gestalten können. Ein weiteres Highlight wird das abwechslungsreiche Veranstaltungsprogramm sein. Dazu zählen etwa die Land Rover Experience Touren, der Jaguar Driving Academy oder humanitäre Projekte von Jaguar Land Rover.

„Die Immobilie am Odeonsplatz bietet uns eine ideale Möglichkeit, unsere Marken im pulsierenden Zentrum von München zu zeigen. Hier können wir unsere Markenwelten umfassend darstellen und unsere Modelle bekannter machen. Es ist eine Premium-Location in einem perfekten Umfeld, so Peter Modelhart, Geschäftsführer Jaguar Land Rover Deutschland.

Weitere Informationen sowie Bilder zur redaktionellen Nutzung finden Sie unter:

<http://de.media.jaguarlandrover.com>



Pressekontakt:

Jaguar Land Rover Deutschland GmbH

Presse und Öffentlichkeitsarbeit

Andrea Leitner-Garnell

Am Kronberger Hang 2a

D-65824 Schwalbach/Ts.

Telefon: 06196 / 9521 - 162

aleitner@jaguarlandrover.com

Verbrauchs- und Emissionswerte F-TYPE, XE, XF, XJ, inklusive R-Modelle:

Kraftstoffverbrauch im kombinierten Testzyklus (NEFZ): 12,7 – 3,8 l/100km

CO₂-Emissionen im kombinierten Testzyklus (NEFZ): 297 - 99 g/km

Verbrauchs- und Emissionswerte Discovery Sport, Discovery, Range Rover Evoque, Range Rover Sport, Range Rover inklusive Supercharged-Modelle:

Kraftstoffverbrauch im kombinierten Testzyklus (NEFZ): 12,8 – 4,5 l/100km

CO₂-Emissionen im kombinierten Testzyklus (NEFZ): 299 – 119 g/km

Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen entnommen werden, der bei allen Jaguar- und Land Rover-Vertragspartnern und bei Jaguar Land Rover Deutschland GmbH unentgeltlich erhältlich ist. Der Leitfaden ist ebenfalls im Internet unter www.dat.de verfügbar.